

大致信息

PF131G HS 中涂底漆 灰 是一款双组分聚氨酯高填充中涂底漆, 具有优异的打磨性能, 也可用作免磨表面漆。PF131G 非常容易使用, 并且具有优秀的耐用性和外观。

混合比例



PF131G : 2K或MS固化剂 : Uni稀释剂 = 3 : 1 : 20%
PF131G : HS固化剂 : Uni稀释剂 = 4 : 1 : 30%
PF131G : HS 420固化剂 : Uni稀释剂 = 6 : 1 : 35%

喷枪设置



	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,5	2/29
高效率	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

施工



1 涂层 20 - 25 µm (0.8-1.0 密耳)

闪干和干燥时间



空气干燥	强制干燥		
闪干	15 - 20 分钟	闪干	-
尘干	15 - 20 分钟	尘干	-
触干	8 小时数	触干	-
可贴胶袋	8 小时数	可贴胶袋	-
可打磨	8 小时数	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-

底材



PF131G HS 中涂底漆 灰 (灰色) 应仅用于经过充分打磨/研磨和脱脂的底漆裸钢和底漆铝。打磨良好的 GRP、聚酯填料、OEM 底漆和旧油漆系统完好无损。(使用 PW170 侵蚀底漆 获得最大的耐用性和防锈性。)

存罐时间 20°C (68°F)



30 分钟

成分



H15 2K标准固化剂
H16 2K慢干固化剂
H35 MS标准固化剂
H36 MS慢干固化剂
H55 HS标准固化剂
H56 HS慢干固化剂
TA910 Uni 标准稀释剂
TA920 Uni 慢干稀释剂
TA855 点修补稀释剂

助剂



表面准备



使用 TD20 除油剂对表面进行预清洁, 擦拭和擦干。使用 P400 或更细粒度的砂纸配合吸尘装置打磨表面。使用压缩空气, 清除打磨灰尘, 并用 TD20 除油剂擦拭和清洁工件表面。喷涂前, 使用干磨砂纸 P280-P320 打磨羽状边后, 再用干磨砂纸 P400 进行最终打磨。



遮蔽整个车体, 以避免过喷漆雾造成的污染

下一层



W00 - W999 Octobase Eco Plus 水性漆

这页展示的数据

欧盟法规		
产品类型 (基于GB24409-2020)		中涂
VOC 限值 (基于GB24409-2020)		中国标准限值: 560 g/l 本产品VOC含量: 534 g/l
化学基础信息	2K聚氨酯底漆	
物理特性	施工粘度	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	比重(千克/升)	1,37
	闪点(闭杯)	27,5°C / 81,5°F
	体积固体含量	41
	涂覆率	14 m²/L/30 µm 570 ft²/Gal/1,2 mil
	光泽	哑光
	颜色	灰色

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息, 请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.octoral.com>

擦干净



洗枪剂

储存期

最少2年 (在未开盖, 正常储存条件下10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意

