

PH254B High Production Non-Sanding Primer Black GS901 是一种多用途聚氨酯高固性 (湿碰湿) 底漆。此类底漆可用作一般的未打磨底漆, 或用于适当清洁的未打磨脊形 OEM 电泳涂层面板。对于汽车修补市场, 用于小修大补。提供白色、中灰色和黑色, 白色和黑色可以组合, 产生六种灰色色调, 可以在我们的 COINS 系统上访问这些配方。在 Octoral PA65 1K Plastic Primer 混合代替稀释剂时, PH254B High Production Non-Sanding Primer Black GS901 可直接施涂于适当处理的汽车塑料零件, 例如, PP-EDM、TPO、ABS、PUR & PA。

混合比例



3 : 1 Primer : MS Hardener + 10% Thinner
3 : 1 Primer : HS Hardener + 10% Thinner
5 : 1 Primer : HS420 Hardener + 25% Thinner

喷枪设置



	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,4	2/29
高效率	1,3-1,4	2/29

施工



1 涂层 30 - 35 μm (1,2-1,4 密耳)

闪干和干燥时间



空气干燥		强制干燥	
闪干	12 分钟	闪干	-
尘干	-	尘干	-
触干	-	触干	-
可贴胶袋	-	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-

如果PH254B High Production Non-Sanding Primer Black GS901结合PA65 1K Plastic Primer使用, 在塑料基材上的粘附力将随着时间的流逝而增加。考虑到规定的层厚、蒸发时间和干燥时间, 固化 2 天后的粘附力最佳。

底材



适当清洁的未打磨脊形 OEM 电泳涂层面板。适当清洁和打磨的原装 OEM 油漆系统。适当清洁和打磨的 GRP 玻璃纤维增强聚酯层压板PW170 Washprimer。裸金属不超过 10 cm^2 (建议PW170 Washprimer)。

喷漆塑料零件: PH254B High Production Non-Sanding Primer Black GS901 可直接用于适当清洁和预处理的汽车塑料零件。使用上述混合比, 将统一稀释剂 % 替换为 Octoral PA65 1K Plastic Primer。用于通用汽车塑料, 例如, PP-EDM、TPO、ABS、PUR & PA。如果不确定正确的塑料代码, 在修补前, 测试粘合性。此类混合物组合也可用于适当清洁的未打磨脊形 OEM 电泳涂层面板。

如果 GRP 的凝胶涂层被刺破, 以致露出纤维, 请勿使用PH254B High Production Non-Sanding Primer Black GS901。

存罐时间 20°C (68°F)



60 分钟

成分



H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
PE420 HS420 Special Thinner
PA65 1K Plastic Primer
TA855 Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner

PE420 HS420 Special Thinner (建议用于 25°C 以上的温度)。

助剂



AE001 Elastic 2K (添加 5-35% 容积)

表面准备



使用TD80 Octobase Eco Degreaser或温和洗涤剂和水清洗表面, 然后, 用水冲洗, 并干燥表面。使用TD20 Silicone Remover擦拭表面, 并在产品蒸发前, 使用清洁的抹布擦干。如果需要, 进行最后打磨, 如果整个面板将涂底漆、局部修理/局部涂底漆, 可以使用 P400, 最后使用 P500 打磨。使用TD20 Silicone Remover擦拭表面, 并在产品蒸发前, 使用清洁的抹布擦干。塑料表面处理, 有关塑料零件推荐处理的详细信息, 请参阅PA65 1K Plastic PrimerTDS。

遮蔽整个车体, 以避免过喷漆雾造成的污染

在 48 小时后, 需要使用 P400-P500 彻底打磨, 然后施涂面漆系统。

下一层



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
A00 - A98 Octocryl System

为获取最佳效果我们建议使用HS420清漆。

这页展示的数据

欧盟法规			
产品类型 (基于GB24409-2020)		中涂	
VOC 限值 (基于GB24409-2020)		中国标准限值: 560 g/l 本产品VOC含量: 480 g/l	
化学基础信息		2K聚氨酯底漆	
物理特性	施工粘度	15 - 17 Dincup 4 / 20°C	
	比重(千克/升)	1,307	
	闪点 (闭杯)	28°C / 82°F	
	体积固体含量	41,4	
	膜厚	30 - 35 μm	
		1.2 - 1,4 mil	
	经济性	14 $\text{m}^2/\text{L}/30 \mu\text{m}$	
		570 $\text{ft}^2/\text{Gal}/1,2 \text{ mil}$	
	光泽	低光	
	颜色	黑色	

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息, 请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.octoral.com>

擦干净



Gun Cleaner

储存期

最少2年 (在未开盖, 正常储存条件下10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意



除非有另外明确的说明, 所有产品说明书上列明的产品特性都是基于20摄氏度条件下测试得到的。

重新清洁: 如果批量涂底漆, 在涂覆的物体暴露在开放的环境中 (例如, 在喷漆室外) 时, 工件在使用TD20 Silicone Remover施涂面漆之前、涂覆后 1 小时至 48 小时内重新清洁。擦拭和擦干法在建议的油漆施涂和固化过程的一周内, 建议不得使用射流清洗新涂漆的塑料部件。