AE001
ELASTIC 2K

大致信息

AE001 Elastic 2K是一种添加剂，能够在（半）柔性塑料上使用所有 HS 420、HS、MS 面漆和双组分底漆。

混合比例

-

根据塑料的柔韧性，添加 5-30%AE001 Elastic 2K。在加入硬化剂和稀释剂之前，与面漆、清漆或底漆混合。

喷枪设置

	喷嘴（MM）	气压（巴/PSI）
高流量低气压	-	-
高效率	-	-

施工

-

闪干和干燥时间

空气干燥		强制干燥	
闪干	-	闪干	-
尘干	-	尘干	-
触干	-	触干	-
可贴胶袋	-	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-

底材

AE001 Elastic 2K可用于适当清洁和预处理的汽车塑料零件。例如，PP-EDM、TPO、ABS，PUR & PA。如果不确定正确的塑料代码，可以在修补前测试附着力。

存罐时间

-

成分

A00 - A98 Octocryl System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
PF131 HS Surfacer Grey
PF132 HS Tinting Surfacer
C150 HS Clear Coat
C240 MS Clear Coat
C250 HS Scratch Resistant Clear
C280 HS420 Clear Coat
C300 HS420 Speed Clear
C400 HS420 Air Dry Clear Coat
C401 HS420 High Production Clear
C500 HS420 Superb Clear Coat
All compatible hardeners.

助剂

-

表面准备

使用热肥皂水和精细打磨垫或同等工具，对基材进行冲洗，去除脱模剂。使用清水彻底冲洗基材。吹干基材，使用TD20 Silicone Remover脱脂。使用精细的打磨垫，打磨未涂底漆的塑料零件，对光滑的基材进行预处理，对于带有纹理的基材，使用中等粗糙度的打磨垫。再用TD25 Antistatic Degreaser脱脂。

遮蔽整个车体，以避免过喷漆雾造成的污染

下一层

-

这页展示的数据

物理数据		
化学基础信息	聚脂树脂	
物理特性	施工粘度	-
	比重(千克/升)	1.009
	闪点（闭杯）	27°C / 80,6°F
	体积固体含量	42,2
	经济性	-
		-
	光泽	-
	颜色	-

本表中的数据代表典型值。由于应用变量是产品性能的主要因素，因此这些信息仅作为一般性指导。Valspar 不承担使用此信息的义务或责任。除非 VALSPAR 以其他方式书面同意，否则，VALSPAR不作任何明示或暗示的担保，且不作任何默示保证，包括对适销性、适用于特定用途或没有侵犯专利权的保证。VALSPAR对任何特殊的、偶然的或后果性的损害不承担任何责任。对于本产品的任何缺陷，您唯一的补救措施是由我们选择为您更换有缺陷的产品，或者退还购买价格。©2012 Valspar 公司。保留一切权利。

Revision Date: December 2018

保护

请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息 , 请访问以下链接中的安全数据表 : https://sds.octoral.com

擦干净

Gun Cleaner

储存期

最少2 年 (在未开盖 ， 正常储存条件下10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意

-

本表中的数据代表典型值。由于应用变量是产品性能的主要因素 , 因此这些信息仅作为一般性指导。Valspar 不承担使用此信息的义务或责任。除非 VALSPAR 以其他方式书面同意 , 否则 , VALSPAR不作任何明示或暗示的担保 , 且不作任何默示保证 , 包括对适销性、适用于特定用途或没有侵犯专利权的保证。VALSPAR对任何特殊的、偶然的或后果性的损害不承担任何责任。对于本产品的任何缺陷 , 您唯一的补救措施是由我们选择为您更换有缺陷的产品 , 或者退还购买价格。©2012 Valspar 公司。保留一切权利。