

INFORMACIÓN GENERAL

PW170 Washprimer es una imprimación fosfatante con propiedades de grabado y pasivado. No aplicar bajo masilla de pulverización de poliéster o sobre capas TPA termoplásticas. Si no está seguro sobre el tipo de aluminio, use siempre Washprimer. No usar Washprimer como imprimación de taller. No colocar nunca un vehículo sin acabar con Washprimer en un entorno húmedo. Se obtendrán mejores resultados si el material se mezcla por la mañana y por la tarde en contenedor de cristal o plástico.

RELACIÓN DE MEZCLA



1 : 1 Washprimer : Washprimer Hardener

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

La presión de aire mencionada en la tabla se basa en el aire de entrada.

APLICACIÓN



1 capa 0,4-0,8 mil

OREO Y TIEMPOS SECOS



	AIRE SECO 20 ° C / 68 ° F	FORZADO SECO 60 ° C / 140 ° F
Tiempo de evaporación	5 - 10 minutos	Tiempo de evaporación -
Libre de polvo	10 - 15 minutos	Libre de polvo -
Seco para manejar	-	Seco para manejar -
Seco a cinta	-	Seco a cinta -
Seco para lijar	-	Seco para lijar -
Seco para pulir	-	Seco para pulir -



SUSTRATOS



Capas antiguas, acero, acero galvanizado y la mayoría de tipos de aluminio.

Nota: No utilice en capas termoplásticas (TPA).

VIDA ÚTIL



8 horas

COMPONENTES



H170 Washprimer Hardener

ADITIVOS



-

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpie previamente la superficie con TD20 Silicone Remover / TDW35 WaterBase Degreaser desengrasando y limpiando. Lije la superficie con papel de lijar P180—P240. Elimine todos los residuos de lijado con aire comprimido y aspiración y, a continuación, limpie con TD20 Silicone Remover / TDW35 WaterBase Degreaser desengrasando y limpiando.



Enmascare todo el vehículo para eliminar el exceso de rociado no deseado.

SIGUIENTE CAPA



Todos los selladores e imprimaciones 2K, excepto Epoxy Primer.

DATOS FÍSICOS

DATOS REGLAMENTARIOS (LISTO PARA PULVERIZAR):	1 : 1 1-10 Washprimer Hardener	
	lb./gal	g/L
COV actual	6.0 Max.	720 Max.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	6.5 Max.	780 Max.
Densidad	7 - 9	840 - 1080
	WT.%	VOL.%
Contenido Total de Sólidos	24 - 28	13 - 17
Contenido Volátil Total	72 - 76	83 - 87
Agua	.1 - .3	12 - 36
Contenido Compuesto Exento	0	0
Categoría de Recubrimiento	Recubrimiento de pretratamiento/imprimación fosfatante	



PROTECCIÓN



Use protección respiratoria adecuada (*recomendamos el uso de un respirador de suministro de aire fresco*).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace para consultar la hoja de datos de seguridad: sds.octoral.com

LIMPIEZA



Limpieza del equipo/Según la normativa local.

ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 años; (En condiciones normales de almacenamiento 10 ° C - 30 ° C / 50 ° F - 90 ° F) (recipiente sin abrir).

NOTAS



INFORMACIÓN: si se usa como se indica, este producto está diseñado para cumplir con las normas nacionales estadounidenses de Emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) para revestimientos de acabado de vehículos. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes del uso.