

### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

TD20 Silicone Remover Standard-Silikonentferner.

### MISCHVERHÄLTNISS



### PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

### ANWENDUNG



1 Schicht (15-20 µm oder 0,4-0,8 Mil)

### ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	-	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	-	Staubtrocken	-
Montagefest	-	Montagefest	-
Abklebefest	-	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-

**Nach mehr als 2-stündiger Trocknung des PA65 1K Plastic Primer mit feinem Schleifpapier oder ähnlichem Produkt anrauen und PA65 1K Plastic Primer erneut auftragen**

### SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Blanker Stahl, alte und neue Beschichtungssysteme.

**Alle gewöhnlichen Kunststofftypen, die derzeit bei erzeugten OEM-Außenteilen und in der Fahrzeuglackierbranche verwendet werden. Nicht verwenden mit Polyethylen (PE) oder reinem Polypropylen (PP) Nicht auf vorgründierten Kunststoffteilen verwenden, falls die Kunststoffart unbekannt ist. Haftung vor Reparaturlackierung testen.**

### TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



### KOMPONENTEN



### ZUSATZSTOFFE



### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



- Das Trennmittel durch Abwaschen des Untergrunds mit heißem Seifenwasser und einer Schleifmatte oder ähnlichem Produkt entfernen.
- Den Untergrund gründlich mit sauberem Wasser abspülen.
- Untergrund trocken blasen, mit TD20 Silicone Remover entfette



**Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.**

### NÄCHSTE SCHICHT



Octoral 2K Primer / Füller  
W00 - W999 Octobase Eco Plus System  
B00 - B999 Octobase System  
A00 - A98 Octocryl System  
F00 - F46 Octocoat HS420 System

**Ausgenommen Epoxy-Primer und Washprimer. Für flexible und weiche Kunststoffe vor dem Hinzufügen des Härters oder des Verdünners 10 - 30%, AE001 Elastic 2K zum 2K Farbsystem bei Bedarf hinzugeben.**

### PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IIIB(a)(850)759	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIIB/a. Vorbereitung und Reinigung -Vorbereitung. EU-Grenzwerte: 850 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 759 g/l VOC.	
Chemische Basis	Mischung aus organischen Lösemitteln	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	-
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,76
	Flammpunkt	9°C / 48,2°F
	Vol.% Festkörper	-
	Verbrauch	-
	Glanz	-
	Farbe	-

### SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (*wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr*).

**Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:**

<https://sds.octoral.com>



### REINIGUNG



Gun Cleaner

### HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen  
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

### HINWEISE

