

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PA65 1K Plastic Primer ist ein Haftungsprimer auf Basis spezieller Harze zur Verbesserung der Haftung, ungrundierten Kunststoffteilen für die Fahrzeuglackierbranche. Besonderer Hinweis: PA65 1K Plastic Primer kann als Kunststoffprimer in PH254 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 verwendet werden, was Ihnen die Applikations- und prozesszeit erspart. Siehe PH254 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 TDS für Anweisungen. (Dieses System wird mit PH254 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 empfohlen, ohne anderen Octoral Primer/Surfacer).

MISCHVERHÄLTNIS



PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

ANWENDUNG



1 Schicht 10 - 20 µm (0,4-0,8 mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	15 - 20 Minuten	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	20 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	-	Montagefest	-
Abklebefest	-	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-



SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Kunststoff	Kunststoffbezeichnung
PP-EPDM	Flexible Plastic
TPO	Flexible Plastic
ABS	Medium Plastic
PUR	Flexible - Soft/Hard Plastic
PA	Hard Plastic

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



KOMPONENTEN



ZUSATZSTOFFE



Vor dem Härter zufügen.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Entfernen Sie Trennmittel, indem Sie das Substrat mit heißem Seifenwasser und einem Schleifmatte fein gleichmäßig abwaschen. Den Untergrund gründlich mit klarem Wasser abspülen. Den Untergrund trockenblasen, mit TD20 Silicone Remover entfetten. Die ungrundierten Kunststoffteile mit einem feinen Schleifmatte zur Vorbereitung glatter Untergründe und mittelgrober Schleifmatte für strukturierte Untergründe anrauen. Anschließend mit TD25 Antistatic Degreaser.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



Octoral 2K Primer / Surfacer
W00 - W999 Octobase Eco Plus System
B00 - B999 Octobase System
A00 - A98 Octocryl System
F00 - F98 Octocoat HS420 System

Ausgenommen Epoxy Primer und Washprimers. Für flexible und weiche Kunststoffe 10 - 30%, AE001 Elastic 2K 2K Elastik Additiv zum 2K-Farbsystem vor dem Hinzufügen des Härters oder der Verdünnung bei Bedarf hinzugeben.

PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/II(B)(e)(840)830	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	II(B)/e. Spezielle Lackierungen - Alle Typen. EU-Grenzwerte: 840 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 830 g/l VOC.	
Chemische Basis	Spezielle Harze	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,874
	Flammpunkt	24°C / 75,2°F
	Vol.% Festkörper	4,4
	Verbrauch	9 m ² /L/50 µm
		365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Glanz	Matt
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

<https://sds.octoral.com>



REINIGUNG



Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 3 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

