

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PF131W HS Surfacers White ist ein 2K-Polyurethan-Dickschichtfüller mit hervorragenden Schleifeigenschaften, der auch als Nass-in-Nass Füller eingesetzt werden kann. Er ist sehr einfach zu verarbeiten und bietet eine hohe Haltbarkeit und sehr gutes Aussehen.

Bei diesem TDS handelt es sich um die Version Schleif.

MISCHVERHÄLTNISS



- 3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

ANWENDUNG



1 - 3 Schicht 60 - 180 µm (2,4-7,2mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	Ablüftzeit	5 - 10 Minuten
Staubtrocken	20 - 30 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	16 Stunden	Montagefest	20 - 30 Minuten
Abklebefest	16 Stunden	Abklebefest	20 - 30 Minuten
Trocken zum Schleifen	16 Stunden	Trocken zum Schleifen	20 - 30 Minuten
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-

INFRAROT-TROCKNUNG



Nach vollständiger ablüftung und bei entsprechendem abstand	
Teilweise Trocknung	3 Minuten 50°C
Vollständige Trocknung	10 Minuten 65°C
Siehe IR-Herstellerinformationen	

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



PF131W HS Surfacers White sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten und entfetteten, grundiertem Blanker Stahl und grundiertem Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand. (PW170 Washprimer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



20 - 30 minuten

KOMPONENTEN



H13 2K Hardener Very Fast
H14 2K Hardener Fast
H15 2K Hardener Medium
H16 2K Hardener Slow
H34 MS Hardener Fast
H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H53 HS Hardener Very Fast
H54 HS Hardener Fast
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow

ZUSATZSTOFFE



AE001 Elastic 2K
Vor dem Härter zufügen.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit TD20 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180-P240-Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Druckluft entfernen und mit TD20 Silicone Remover nachreinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Auftragen von P280-P320 feather-edge und GFK P400 Endschliff vornehmen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
B00 - B999 Octobase System
A00 - A98 Octocryl System



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie		2004/42/IIIB(c)(540)534
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.		II B/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung, EU-Grenzwerte: 540 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 534 g/l VOC.
Chemische Basis		2K-Polyurethan-Primer
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,42
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	44
	Verbrauch	7 m²/L/60 µm
		285 ft²/Gal/2,4 mil
	Glanz	Matt
Farbe	Weiß	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen (*wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr*).

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

<https://sds.octoral.com>

REINIGUNG



Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

