PF131
HS SURFACER BLACK

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PF131 HS Surfacer Black ist ein 2K-Polyurethan-Dickschichtfüller mit hervorragenden Schleifeigenschaften, der auch als Nass-in-Nass Füller eingesetzt werden kann. Er ist sehr einfach zu verarbeiten und bietet eine hohe Haltbarkeit und sehr gutes Aussehen.

Bei diesem TDS handelt es sich um die Version Schleif.

MISCHVERHÄLTNIS

3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION

	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

ANWENDUNG

1 Schicht 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN

LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F		BESCHLEUNIGTE TOCKNUNG 60 °C / 140 °F	
Ablüftzeit	5 - 10 Minuten	**Ablüftzeit**	5 - 10 Minuten
Staubtrocken	20 - 30 Minuten	**Staubtrocken**	-
Montagefest	16 Stunden	**Montagefest**	20 - 30 Minuten
Abklebefest	16 Stunden	**Abklebefest**	20 - 30 Minuten
Trocken zum Schleifen	16 Stunden	**Trocken zum Schleifen**	20 - 30 Minuten
Trocken zum Polieren	-	**Trocken zum Polieren**	-

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE

PF131 HS Surfacer Black sollte nur auf gut geschliffenen/angerauten, entfettetem und grundierten blankem Stahl und grundierten Aluminium verwendet werden. Gut geschliffener GFK, Polyester-Spachtelmasse, OEM-Grundierungen und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand. (PW170 Washprimer für maximale Haltbarkeit und Rostschutz verwenden.)

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)

20 - 30 minuten

KOMPONENTEN

H13 2K Hardener Very Fast
H14 2K Hardener Fast
H15 2K Hardener Medium
H16 2K Hardener Slow
H34 MS Hardener Fast
H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H53 HS Hardener Very Fast
H54 HS Hardener Fast
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow

ZUSATZSTOFFE

AE001 Elastic 2K

Vor dem Härter zufügen.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Oberfläche mit TD20 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P180-P240-Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit einem Druckluft entfernen und mit TD20 Silicone Remover nachreinigen. Auftragen und trockenwischen. Vor dem Fülleraufrag mit P280-P320 schleifen und Randzonen und GFK mit P400 schleifen

Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

NÄCHSTE SCHICHT

W00 - W999 Octobase Eco Plus System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
B00 - B999 Octobase System
A00 - A98 Octocryl System

Die Daten auf diesem Datenblatt sind typische Werte. Da Rahmenbedingungen der Anwendung einen erheblichen Einfluss auf das Lackierergebnis haben können, sollten diese Angaben nur als allgemeine Richtwerte aufgefasst werden.Valspar übernimmt keine Verpflichtung oder Haftung für die Nutzung dieser Informationen.SOFERN VALSPAR KEINE ANDERSLAUTENDEN SCHRIFTLICHEN VEREINBARUNGEN TRIFFT, ÜBERNIMMT VALSPAR KEINE GARANTIEN, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIESSLICH DER GARANTIEN IN BEZUG AUF DIE VERMARKTUNGSFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BEZÜGLICH DER FREIHEIT VON PATENTVERLETZUNGEN. VALSPAR IST FÜR KONKRETE, BEGLEIT- ODER FOLGESCHÄDEN NICHT HAFTBAR. Einzig zugelassenes Rechtsmittel bei einem Mangel an diesem Produkt ist der Ersatz des mangelhaften Produkts bzw. eine Rückerstattung des Kaufpreises, wobei unser Ermessen maßgeblich ist. © 2012 The Valspar Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

Revision Date: August 2019

OCTORAL

PF131
HS SURFACER BLACK

PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie		2004/42/IIB(c)(540)534
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/ EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.		IIB/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung. EU-Grenzwerte: 540 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 534 g/l VOC.
Chemische Basis	2K-Polyurethan-Primer	
Physikalische Eigenschaften	**Viskosität (RTS)**	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1,39
	Flammpunkt	27,5°C / 81,5°F
	Vol.% Festkörper	43
	Verbrauch	7 m²/L/60 µm
		285 ft²/Gal/2,4 mil
	Glanz	Matt
	Farbe	Schwarz

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG

Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen *(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).*

Für mehr Informationen konsultieren Sie das Sicherheitsdatenblatt unter dem folgenden Link:

https://sds.octoral.com

REINIGUNG

Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

-

Die Daten auf diesem Datenblatt sind typische Werte. Da Rahmenbedingungen der Anwendung einen erheblichen Einfluss auf das Lackierergebnis haben können, sollten diese Angaben nur als allgemeine Richtwerte aufgefasst werden.Valspar übernimmt keine Verpflichtung oder Haftung für die Nutzung dieser Informationen.SOFERN VALSPAR KEINE ANDERSLAUTENDEN SCHRIFTLICHEN VEREINBARUNGEN TRIFFT, ÜBERNIMMT VALSPAR KEINE GARANTIEN, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH STILLSCHWEIGEND, EINSCHLIESSLICH DER GARANTIEN IN BEZUG AUF DIE VERMARKTUNGSFÄHIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BEZÜGLICH DER FREIHEIT VON PATENTVERLETZUNGEN. VALSPAR IST FÜR KONKRETE, BEGLEIT- ODER FOLGESCHÄDEN NICHT HAFTBAR. Einzig zugelassenes Rechtsmittel bei einem Mangel an diesem Produkt ist der Ersatz des mangelhaften Produkts bzw. eine Rückerstattung des Kaufpreises, wobei unser Ermessen maßgeblich ist. © 2012 The Valspar Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

Revision Date: August 2019

valspar AUTOMOTIVE