



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

PF186 HS Direct to Metal Primer Surfer 2K isocyanatfreier, vielseitig einsetzbarer DTM-Grundierfüller für den Autoreparaturmarkt. Er wurde entwickelt, um die höchste Leistung in Bezug auf Produktivität, Vielseitigkeit, Haftung, Haltbarkeit und Feuchtigkeits- und Korrosionsbeständigkeit zu bieten. PF186 HS Direct to Metal Primer Surfer hat hervorragende Schleif- und Isoliereigenschaften und kann sowohl als Hochleistungsschleiffüller als auch als direkt auf E-Coat nass-in-nass Schleifprimer eingesetzt werden.

Bei diesem TDS handelt es sich um die Schleifvariante.

MISCHVERHÄLTNIS



4 : 1 DTM Surfer : DTM Hardener + 10% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



| | DÜSE (MM) | LUFTDRUCK (BAR/PSI) |
|------|-----------|---------------------|
| HVLP | 1,5-1,8 | 2/29 |
| HE | 1,5-1,8 | 2/29 |

ANWENDUNG



3 Schichten 150 µm (6 mil)

Zwischen den Schichten 10-15 Minuten ablüften lassen oder bis die Oberfläche vollständig mattiert ist.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



| LUFTTROCKNUNG 20 °C / 68 °F | | BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60 °C / 140 °F | |
|--------------------------------|-----------------|--|-----------------|
| Ablüftzeit | 10 - 15 Minuten | Ablüftzeit | 10 - 15 Minuten |
| Staubtrocken | - | Staubtrocken | - |
| Montagefest | 1 - 1½ Stunde | Montagefest | 30 Minuten |
| Abklebefest | 1 - 1½ Stunde | Abklebefest | 30 Minuten |
| Trocken zum Schleifen | 1 - 1½ Stunde | Trocken zum Schleifen | 30 Minuten |
| Trocken zum Polieren | - | Trocken zum Polieren | - |

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



Richtig gereinigtes und geschliffenes Aluminium, Stahl, verzinkter Stahl. Richtig gereinigte, aufgeraute OEM E-Coat-Paneele. Richtig gereinigtes und geschliffenes OEM-Lacksystem. Richtig gereinigte und geschliffene SMC/GFK glasfaserverstärkte Polyesterlamine und blankes Metal.

Wenn der Gelcoat des GFK durchgeschliffen wird, damit die Polyesterfasern freigelegt werden, den PF186 HS Direct to Metal Primer Surfer nicht verwenden. Verwenden Sie Valspar 6080 Spray Filler (Polyester). PF186 HS Direct to Metal Primer Surfer ist nicht für Kunststoffsubstrate geeignet.

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



30 - 45 Minuten

KOMPONENTEN



TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA855 Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner

ZUSATZSTOFFE



-

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit Spülmittel und Wasser reinigen. Mit Wasser abspülen und trocknen. Wischen Sie die Oberfläche mit TD20 Silicone Remover ab und trocknen Sie diese mit einem sauberen Tuch, bevor das Produkt verdunstet. Schleifen Sie die gesamte zu beschichtende Fläche mit P180-P240. Punktuelle Reparaturen / lokale Grundierung; Endschliff mit P400. Wischen Sie die Oberfläche mit TD20 Silicone Remover ab und trocknen Sie diese mit einem sauberen Tuch, bevor das Produkt verdunstet.

Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden. Aluminiumuntergründe müssen mit P120-P180 geschliffen und gründlich gereinigt werden. Nach dem Trocknen des TD25 Antistatic Degreaser sollte der Lappen KEINE Spuren von Schleifrückständen aufweisen. (schwarze Verschmutzung)

NÄCHSTE SCHICHT



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
B00 - B999 Octobase System
A00 - A98 Octocryl System
F00 - F46 Octocoat HS420 System



PHYSIKALISCHE DATEN

| EU-VERORDNUNGEN | | |
|---|---|----------------------------------|
| VOC-Kategorie | 2004/42/IB(c)(540)480 | |
| Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts. | IIb/c. Grundierung - Füller und allgemeine (Metall-) Grundierung. EU-Grenzwerte: 540 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 48 g/l VOC. | |
| Chemische Basis | 2-Komponenten-Acetoacetatharze | |
| Physikalische Eigenschaften | Viskosität (RTS) | 20 - 25 Dincup 4 / 20°C |
| | Spezifisches Gewicht (kg/l) | 1,263 |
| | Flammpunkt | 30°C / 87°F |
| | Vol.% Festkörper | 40 |
| | Verbrauch | 7 m ² /L/30 µm |
| | | 285 ft ² /Gal/2,4 mil |
| | Glanz | Matt |
| Farbe | Grau | |

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.octoral.com>

REINIGUNG



Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE

