

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

C600 Rapid Production Clear ist ein VOC-konformer, schnelltrocknender Klarlack, der bei beschleunigter Trocknung bei 60°C in 10 Minuten trocknet. Das Produkt ist auch für eine Niedrigtemperaturtrocknung bei 40°C und eine Lufttrocknung bei 20°C geeignet. Bei der Lufttrocknung ist der Lack in 90 Minuten trocken zum Polieren. Ein Ein-Gang-Klarlack, der für kleine bis mittelgroße schnelle Reparaturen entwickelt wurde.

MISCHVERHÄLTNIS



2 : 1 Clear : Rapid Production Hardener
+ 0 - 5% Uni Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	Düse (MM)	Luftdruck (BAR/PSI)
HE	1,2 - 1,3	2,0 - 2,5 / 29 - 36

ANWENDUNG



1,5 - 2 Schichten 40 - 60 µm (1,6 - 2,4 mil)

1,5 Schichten: Keine Abluftzeit zwischen den Schichten.
2 Schichten: 5 bis 10 Min. Abluftzeit zwischen den Schichten.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	HÄRTER	VOR DEM TROCKNEN ABLÜFTEN	STAUB-TROCKEN	MONTAGEFEST	TROCKEN ZUM POLIEREN
Lufttrocknung 20°C (68°F)	H60	-	20 Minuten	60 Minuten	90 Minuten
Lufttrocknung 20°C (68°F)	H61	-	60 Minuten	3 - 4 Stunden	Trocknung über nacht wird empfohlen
Niedrigtemperaturtrocknung 40°C (104°F)	H60	0 - 5 Minuten	-	25 Minuten	Nach Abkühlung
Niedrigtemperaturtrocknung 40°C (104°F)	H61	5 - 10 Minuten	-	40 Minuten	Nach Abkühlung
Beschleunigte Trocknung 60°C (140°F)	H60	0 - 5 Minuten	-	10 Minuten	Nach Abkühlung
Beschleunigte Trocknung 60°C (140°F)	H61	5 - 10 Minuten	-	15 Minuten	Nach Abkühlung

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



B00 - B999 Octobase System
W00 - W999 Octobase Eco Plus System

KOMPONENTEN



H60 Rapid Production Hardener Fast
H61 Rapid Production Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA875 Fade-Out Thinner

Verwenden Sie TA875 Fade-Out Thinner für Beilackier- oder Ausblendbereiche.

ZUSATZSTOFFE



AE001 Elastic 2K
AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Der Basislack sollte vollständig trocken sein.



TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



30 - 40 Minuten beim Mischen mit H60 Rapid Production Hardener Fast

60 - 65 Minuten beim Mischen mit H61 Rapid Production Hardener Slow

INFRAROT-TROCKNUNG



Nach vollständiger Ablüftung und bei entsprechendem abstand	
Teilweise Trocknung	4 Minuten 50°C
Vollständige Trocknung	10 Minuten 65°C

Siehe IR-Herstellerinformationen

NÄCHSTE SCHICHT



PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN C600 Rapid Production Clear		
VOC-Kategorie	2004/42/IB(d)(420)398	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IIB/d, Decklack - Alle Arten, EU-Grenzwerte: 420 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 398 g/l VOC.	
Chemische Basis	Lösemittelbasierter 2K-Polyurethan	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	15 -17 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,996
	Flammpunkt	34°C / 93,2°F
	Vol.% Festkörper	48
	Verbrauch	9,6 m ² /L/50 µm
		390 ft ² /Gal/2 mil
	Glanz	Hochglanz
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Bitte geeignete Atemschutzmaske benutzen
(wir empfehlen eine Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr).

Für weitere Informationen siehe das Sicherheitsdatenblatt unter folgendem Link:

[SDS Octoral](#)

REINIGUNG



Gun Cleaner

HALTBARKEIT



Die aktuelle Übersicht der Haltbarkeit finden Sie unter folgendem Link:

[Shelf life overview Octoral](#)

HINWEISE



Sofern nicht anders angegeben wird, werden alle auf dem TDB angegebenen Produkteigenschaften bei einer Temperatur von 20°C/68°F bestimmt.