

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

HS420 High Production Klarlack ist ein hochwertiger Polyurethan-Klarlack mit hoher Beständigkeit für den Einsatz über W00 - W999 Octobase Eco Plus System und B00 - B999 Octobase System. Geeignet für alle Arten von Reparaturen mit sehr guten Trocknungs- und Verarbeitungseigenschaften. Speziell entwickelt für die Lufttrocknung und auch für Niedrigtemperatur- und Forcierte Trocknung (40-60°C) geeignet.

MISCHVERHÄLTNISS

3 : 1 Clear : HS420 Hardener + 10% Uni Thinner



	HÄRTER	KLEINE REPARATUR	MITTLERE REPARATUR	GROSSE REPARATUR
20°C - 25°C (68°F)	H23	✓		
	H24	✓	✓	
	H25		✓	✓
	H26			✓
25°C - 30°C (104°F)	H23			
	H24	✓	✓	
	H25	✓	✓	✓
	H26		✓	✓
>30°C (140°F)	H23			
	H24	✓		
	H25		✓	
	H26		✓	✓

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



W00 - W999 Octobase Eco Plus System und B00 - B999 Octobase System. Geschliffene und entfettete Altbeschichtungen.

Basislack muss staubtrocken sein.

KOMPONENTEN



H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA875 Fade-Out Thinner

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



HÄRTER	H23	H24	H25	H26
Topfzeit (min)	20	35	40	55

ANWENDUNG



1½ - 2 Schichten 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)

1,5 Schichten: Kein Ablüften von Schichten
Zu Schichten: 5-10 Min Ablüfzeit wischen den Schichten.

ZUSATZSTOFFE



AE001 Elastic 2K
AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

Verwenden Sie TA875 Fade-Out Thinner für Übergänge oder zum Ausblenden von Bereichen.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



	HÄRTER	ABLÜFTZEIT BEVOR AUS-HÄRTEN (MIN.)	STAUB-TROCKEN (MIN.)	MONTAGEFEST (MIN.)	TROCKEN ZUM POLIEREN (H)
LUFT-TROCKNUNG 20°C / 68°F	H23	x	25	90 - 110	5
	H24	x	35	120 - 140	12
	H25	x	45	130 - 150	16
NIEDRIGTEMPERATUR-TROCKNUNG 40°C (104°F)	H23	2 - 5	x	30	Nach Abkühlung
	H24	5 - 10	x	45	
	H25	10 - 15	x	60	
BESCHLEUNIGTE TOCKNUNG 60°C / 140°F	H23	2 - 5	x	20	Nach Abkühlung
	H24	5 - 10	x	30	
	H25	10 - 15	x	35	

Je nach Schichtdicke und Temperatur. Verwenden Sie passende Verdüner.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.



NÄCHSTE SCHICHT



INFRAROT-TROCKNUNG



Nach vollständiger ablüftung und bei entsprechendem abstand	
Teilweise Trocknung	4 Minuten 50°C
Vollständige Trocknung	10 Minuten 65°C
Siehe IR-Herstellerinformationen	

PHYSIKALISCHE DATEN

EU-VERORDNUNGEN		
VOC-Kategorie	2004/42/IB(d)(420)412	
Produktunterkategorie (gemäß Richtlinie 2004/42/EG) und max. VOC-Anteil (ISO 11890-1/2) des gebrauchsfertigen Produkts.	IB/d. Decklack – Alle Arten. EU-Grenzwerte: 420 g/l. (2007) Dieses Produkt enthält maximal 412 g/l VOC.	
Chemische Basis	Solventborne 2K Polyurethane	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	1.004
	Flammpunkt	34°C / 93,2°F
	Vol.% Festkörper	48
	Verbrauch	9,6 m ² /L/50 µm
		390 ft ² /Gal/2 mil
	Glanz	Hochglanz
Farbe	-	

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.octoral.com>

REINIGUNG



Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Mindestens 2 Jahre; (Unter normalen Lagerbedingungen 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (ungeöffneter Behälter).

HINWEISE



-