

INFORMATION GÉNÉRALE

PF132 HS Tinting Surfacer est un surfacateur polyuréthane 2K teintable, facile à pistoler comme surfacateur ou mastic, pour le ponçage et le non ponçage. Il convient aux réparations et aux nouvelles constructions.

Cette fiche technique concerne la version non ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



PF132	DURCISSEURS		DILUANTS	
1:1	A00 - A98	3:1	H35 / H36	20% TA900 / TA910 / TA920
1:1	A00 - A98	3:1	H55 / H56	20% TA900 / TA910 / TA920
1:1	C240	3:1	H35 / H36	20% TA900 / TA910 / TA920
1:1	F00 - F98	4:1	H20	25% TA910 / TA920
1:1	C280	4:1	H25 / H26	25% TA910 / TA920
1:1	C500	4:1	H25 / H26	25% TA910 / TA920

Bien mélanger après l'ajout du composant A avant d'ajouter le durcisseur et le diluant.

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
Haute efficacité	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

APPLICATION



1 couche 20 - 25 µm (0,8-1,0 mil)

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F		SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140°F	
Temps d'évaporation	15 - 20 minutes	Temps d'évaporation	-	
Hors poussière	-	Hors poussière	-	
Manipulable	-	Manipulable	-	
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher	-	
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer	-	
Prêt à polir	-	Prêt à polir	-	

SUPPORT



PF132 HS Tinting Surfacer ne doit être appliqué que sur de l'acier nu apprêté et de l'aluminium apprêté bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, enduits polyester, primaire OEM et anciens systèmes de peinture en bon état. (Utiliser PW170 Washprimer pour une durabilité et une protection contre la rouille maximales.)

Primaire plastique pour les plastiques.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



30 minutes

COMPOSANTS



A00 - A98 Octocryl System
 F00 - F98 Octocoat HS420 System
 C240 MS Clear Coat
 C280 HS420 Clear Coat
 C500 HS420 Superb Clear Coat
 H35 MS Hardener Medium
 H36 MS Hardener Slow
 H55 HS Hardener Medium
 H56 HS Hardener Slow
 H20 Octocoat Hardener
 H25 HS420 Hardener Medium
 H26 HS420 Hardener Slow
 TA910 Uni Thinner Medium
 TA920 Uni Thinner Slow
 TA855 Spot Repair Thinner
 TA875 Fade-Out Thinner

ADDITIFS



AE001 Elastic 2K

Ajouter avant le durcisseur.

PRÉPARATION DE SURFACE



Une bonne préparation est essentielle pour obtenir le meilleur résultat possible. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de TD20 Silicone Remover par dégraissage et essuyage. Ponçage final avant application, P280-P320 et P400 sur PRV.



Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

COUCHE SUIVANTE



B00 - B999 Octobase System
 A00 - A98 Octocryl System
 F00 - F46 Octocoat HS420 System



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/II(B)(c)(540)503	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/c. Primaire - Surfaeur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l. (2007) Ce produit contient au maximum 503 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	1.205
	Point Éclair en Vase Clos	27°C / 80,6°F
	Pourcentage de matières solides	41,8
	Rendement	14 m ² /L/30 µm 570 ft ² /Gal/1,2 mil
	Brillance	-
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.octoral.com>

NETTOYER



Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10°C à 30°C [de 50°F à 90°F]) (contenant non ouvert).

NOTES

