

INFORMATION GÉNÉRALE

C650 Optimum Clear est un vernis incolore à séchage rapide et écoénergétique. Il offre différentes options de séchage: à 60°C pendant 5 minutes ou à basse température pour réduire la consommation énergétique. Il est idéal pour aider les ateliers de carrosserie à augmenter leur rendement pour les réparations ponctuelles et les réparations d'étendue moyenne (jusqu'à 3 panneaux) en un seul passage. Il est fourni avec un durcisseur dédié, H65 Optimum Hardener, à utiliser selon un rapport de mélange facile de 1 : 1. Rapide à appliquer, il présente d'excellentes propriétés de raccord pour assurer une finition de haute qualité.

RAPPORT DE MÉLANGE



1 : 1 Clear : H65 Optimum Hardener

Pour assurer une adhérence optimale entre le vernis incolore et le W00 - W999 Octobase Eco Plus System, la couche de fond doit être durcie par un ajout de 2% de HW65 Octobase Eco Plus Optimum Hardener. (Se reporter aux meilleures pratiques).

REGLAGE DU PISTOLET



	Buse (MM)	Pression D'air (BAR/PSI)
Haute efficacité	1,2 - 1,3	1,8-2,0 / 26-29

APPLICATION



½ + 1 couche / 40-50 µm (1,6-2,0 mil)

1,5 couche: Ne pas laisser évaporer entre les couches.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



Temps d'évaporation et de séchage	Laisser sécher avant de cuire	Hors poussière	Manipulable	Prêt à polir
Séchage Air 20°C (68°F)	-	20 minutes	45 minutes	45 - 60 minutes
Basse cuisson 40°C (104°F)	0 - 5 minutes	-	15 - 20 minutes	Après refroidissement
Séchage Forcé 60°C (140°F)	0 - 5 minutes	-	5 - 10 minutes	Après refroidissement

Se reporter aux meilleures pratiques pour obtenir des informations supplémentaires sur les temps de séchage.

SUPPORT



W00 - W999 Octobase Eco Plus System

La couche de fond doit être durcie.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



25 minutes

SÉCHAGE INFRAROUGE



Après évaporation complète et à une distance appropriée	
Demi-cuisson	10 min. 60°C
Cuisson complète	-
Voir les informations du fabricant IR	

COMPOSANTS



H65 Optimum Hardener
TA875 Fade-Out Thinner

Utiliser TA875 Fade-Out Thinner pour les zones de raccord ou les zones en fondu graduel.

ADDITIFS



AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

PRÉPARATION DE SURFACE



La couche de fond doit être parfaitement sèche.

Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE C650 Optimum Clear		
Code COV	2004/42/IIIB(d)(420)357	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/e. Finitions spéciales - Tous types. Valeurs limites UE : 420 g/l (2007). Ce produit contient au maximum 357 g/l COV.	
Base Chimique	Solventborne 2K Polyurea	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	13-15 Dincup 4 / 20°C
	Densité (kg/l)	1,016
	Point Éclair en Vase Clos	9°C / 48.2°F
	Pourcentage de matières solides	59
	Rendement	11.8 m²/L/50 µm 481 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-



PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité:

[SDS Octoral](#)

NETTOYER



Gun Cleaner

Nettoyer immédiatement le pistolet d'application après utilisation.

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Pour connaître la durée de conservation, cliquez sur le lien suivant:

[Shelf life overview Octoral](#)

NOTES



Toutes les propriétés du produit signalées sur la fiche technique sont déterminées à une température de 20°C/68°F, sauf indication contraire.

C650 Optimum Clear

PRÉPARATION



Contrôle des teintes

Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être effectué le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. À ce stade, le mieux est de réaliser des essais sur des plaquettes de test.



Protection

Utiliser les protections respiratoires adaptées (un masque de protection respiratoire à ventilation assistée est fortement recommandé).



Nettoyage

Nettoyer avec TD20 Silicone Remover et/ou TD80 Octobase Eco Degreaser



Préparation de la surface

Utiliser du papier abrasif grain P500 ou plus fin sur la zone de réparation, et P1500 sur la zone de raccord.

ÉTAPE 1



Mélange Octobase Eco Plus (étape 1)

Ajouter 10% de TW80 Octobase Eco Thinner et bien mélanger.



Mélange Octobase Eco Plus (étape 2)

Ajouter 2% de HW65 Octobase Eco Plus Optimum Hardener en poids au mélange de couleur.



Remarque:

Après avoir ajouté le durcisseur, la couche de fond devra être appliquée dans les 30 minutes pour les métalliques ou 60 minutes pour les autres couleurs. Nettoyer immédiatement le pistolet d'application après utilisation.

ÉTAPE 2



Application

Appliquer la couleur à 2,0 bar, couche finale à 1 bar. Pour le réglage du pistolet, se reporter au tableau ci-dessous. Raccorder sur le panneau adjacent, si nécessaire.

	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29



Évaporation

Jusqu'à obtenir une surface mate uniforme.

ÉTAPE 3



Mélange C650 Optimum Clear

Rapport de mélange 1:1

C650 Optimum Clear : H65 Optimum Hardener

ÉTAPE 4



Application

Applique une fine couche directement suivie d'une couche pleine, sans temps d'évaporation entre les deux. (Voir la fiche technique C650 Optimum Clear). Pour le réglage du pistolet, se reporter au tableau ci-dessous.

	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HE	1,2-1,3	1,8-2,0 / 26-29

Note: Décacher le véhicule immédiatement après l'étuvage du véhicule.

Produits recommandés



TD20 Silicone Remover
TD80 Octobase Eco Degreaser
TW80 Octobase Eco Thinner
HW65 Octobase Eco Plus Optimum Hardener
C650 Optimum Clear
H65 Optimum Hardener

ÉTAPE 5



Informations supplémentaires concernant le séchage

		Conditions de séchage								
		Séchage à l'air à 20°C	Cuisson basse température à 40°C	Séchage forcé à 60°C	Séchage à l'air à 20°C	Cuisson basse température à 40°C	Séchage forcé à 60°C	Séchage à l'air à 20°C	Cuisson basse température à 40°C	Séchage forcé à 60°C
Humidité relative (extérieure)	> 70%	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
	50 - 70%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	30 - 50%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
	< 30%	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗
Température (extérieure)		<15°C			15 - 25°C			> 25°C		

✗	Non recommandé
✓	Recommandé, mais les temps de séchage peuvent différer de ceux indiqués dans la fiche technique
✓	Recommandé