

INFORMATION GÉNÉRALE

Le C401 HS420 High Production Clear est un vernis incolore polyuréthane de haute qualité présentant une durabilité élevée et destiné à être appliqué sur les System W00 - W999 Octobase Eco Plus et le B00 - B999 Octobase. Il convient pour tous les types de réparation et offre d'excellentes propriétés de séchage et de traitement. Conçu spécialement pour un séchage à l'air, il peut également être cuit à faible température et être soumis à un séchage forcé.

RAPPORT DE MÉLANGE

3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener + 10% Uni Thinner



	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F)	H23	✓		
	H24	✓	✓	
	H25		✓	✓
	H26			✓
25°C - 30°C (104°F)	H23			
	H24	✓	✓	
	H25	✓	✓	✓
	H26		✓	✓
>30°C (140°F)	H23			
	H24	✓		
	H25		✓	
	H26		✓	✓

SUPPORT



System W00 - W999 Octobase Eco Plus et System B00 - B999 Octobase. Anciennes couches poncées et dégraissées.

La base doit être complètement sèche.

COMPOSANTS



H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA875 Fade-Out Thinner

VIE EN POT À 20°C (68°F)



DURCISSEUR	H23	H24	H25	H26
Vie en pot (min)	20	35	70	120

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
Haute efficacité	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

APPLICATION

1½ - 2 couches 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)



1,5 couche : aucun temps d'évaporation entre les couches
2 couches : temps d'évaporation de 5-10 min entre deux couches.

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Durcisseur	FLASH OFF BEFORE BAKE (MIN.)	Hors poussière (MIN.)	Manipulable (MIN.)	Prêt à polir (H)
SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F	H23	x	25	90 - 110	5
	H24	x	35	120 - 140	12
	H25	x	45	130 - 150	16
BASSE CUISSON 40°C (104°F)	H23	x	x	x	Après refroidissement
	H24	2 - 5	x	30	
	H25	2 - 5	x	45	
SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	H23	x	x	x	Après refroidissement
	H24	2 - 5	x	20	
	H25	2 - 5	x	30	

Selon l'épaisseur de couche et la température. Utiliser des diluants compatibles.

ADDITIFS



AE001 Elastic 2K
AC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse

Utiliser le TA875 Fade-Out Thinner pour les zones de raccord ou les zones en fondu graduel.

PRÉPARATION DE SURFACE



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



COUCHE SUIVANTE



SÉCHAGE INFRAROUGE



Après évaporation complète et à une distance appropriée	
Demi-cuisson	4 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(d)(420)412	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/d. Couche de finition – Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007) Ce produit contient au maximum 412 g/l COV.	
Base Chimique	Solventborne 2K Polyurethane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (g/l)	1.004
	Point Éclair en Vase Clos	34°C / 93,2°F
	Pourcentage de matières solides	48
	Rendement	9,6 m ² /L/50 µm 390 ft ² /Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

<https://sds.octoral.com>

NETTOYER



Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

NOTES

