

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

PA35 UV Active Primer è un primer di superficie per essiccazione con ultravioletti, traslucido, grigio chiaro, monocomponente, idoneo per riparazioni rapide/localizzate nel mercato della rifinitura auto. Ha eccellenti proprietà di carteggiatura ed essiccazione UV ed è compatibile con i rivestimenti base di finitura Octoral, B00 - B999 Octobase System e W00 - W999 Octobase Eco Plus System. Questo prodotto è stato progettato per accelerare i tempi di lavorazione.

Questa TDS fa riferimento alla versione liquida.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

1 parte Primer + 0 - 20% TU35 UV Primer Balancer

Agitare/mescolare prima dell'uso.



SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HE	1,2	2/29

APPLICAZIONE



Massimo 2 strati completi 100 - 150 µm (3,9-5,9 mil)

Applicare la prima mano su tutta l'area, appassire con un soffione per 30 secondi.

Applicare la seconda mano sull'80% dell'area di riparazione, appassire con un soffione per 30 secondi.

Non applicare fino a copertura né essiccare tra un'applicazione e l'altra.

TEMPI E DISTANZA DI ASCIUGATURA



Applicazione di 1 mano

MANI	TEMPO DI APPASSIMENTO	55W	100W	250W
1 mano	5 minuti	90 sec a 5 cm	60 sec a 5 cm	2 min a 30 cm

Applicazione di 2 mano

MANI	TEMPO DI APPASSIMENTO	55W	100W	250W
Primo strato	5 minuti	-	-	-
La seconda mano	5 minuti	3 min a 5 cm	2 min a 5 cm	4 min a 30 cm

Si consiglia di utilizzare una lampada UV con una portata di 320 nm - 400 nm. Consultare il produttore della lampada per informazioni sulle specifiche, la distanza e l'irradiazione.

SUBSTRATO



Alluminio, acciaio, acciaio galvanizzato, sistema di verniciatura OEM, metallo nudo e laminati di poliestere rinforzati con fibra di vetro SMC/GRP adeguatamente puliti e carteggiati. Pannelli E-Coat OEM accuratamente puliti.

Tutte le tipologie di plastica comune utilizzate attualmente per produrre componenti esterni OEM e utilizzati nel mercato della verniciatura automotive. Non utilizzare con polietilene (PE) e polietilene puro (PP) Utilizzare sempre un Plastic Primer (PA65) su substrati in plastica.

VITA UTILE A 20°C (68°F)



Prodotto già miscelato illimitato in contenitori resistenti ai raggi UV.

COMPONENTI

TU35 UV Primer Balancer



ADDITIVI



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con TD20 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P-180 - P-240. Rimuovere tutti i residui di carteggiatura con aspirazione, pulire con TD20 Silicone Remover e asciugare con un panno.



PROSSIMA MANO



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
B00 - B999 Octobase System

Applicare una sfumatura di grigio corrispondente per avere risultati ottimali. Dopo l'essiccazione, il PA35 UV Active Primer richiede una pulizia con TA910 Uni Thinner Medium utilizzando due panni, uno per l'applicazione e l'altro per l'asciugatura.

DATI FISICI

REGOLAMENTI EU PA35 UV Active Primer		
Codice COV	2004/42/IIIB(e)(840)565	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIB/e. Finiture speciali - Tutti i tipi. Valori limite dell'UE: 840 g/L (2007). Questo prodotto contiene fino a un massimo di 455 g/l VOC.	
Base chimica	Resine speciali	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Peso specifico (kg/l)	1.267
	Punto d'infiammabilità	-15°C / 5°F
	Volume % solido	77,6
	Economia	5,2 m ² /L/150 µm 210,8 ft ² /Gal
	Brillantezza	Opaco
	Colore	Grigio semitrasparente



PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare
la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

<https://sds.octoral.com>

È necessario utilizzare idonee protezioni UV per occhi e cute.

PULIZIA



Pulizia dell'apparecchiatura / In base ai regolamenti locali.

STOCCAGGIO / DURATA



Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

FASE 1



Preparazione della superficie

Pre-pulire la superficie con TD20 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180 - P240. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con un aspirapolvere o aria compressa; infine, pulire con TD20 Silicone Remover e asciugare con un panno.



Mascheratura

Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di spruzzatura.

FASE 2



Preparazione

Mescolare con cura con le mani prima dell'uso.



Applicazione

Applicare 1 o 2 strati completi del PA35 UV Active Primer. Il primo strato dovrebbe essere maggiore del secondo; questo processo si chiama "Applicazione outside-in". Non applicare il prodotto fino alla completa copertura; deve rimanere traslucido per ottenerne l'essiccazione completa.



Pulizia

Pulizia dell'apparecchiatura / In base ai regolamenti locali.



Appassimento

Lasciare appassire per 5 minuti dopo ogni strato. Il PA35 UV Active Primer deve essere essiccato con una lampada a raggi UVA. Controllare l'area di copertura della luce UV.

FASE 3



Tempi e distanza di asciugatura ed essiccazione

Quando si essicca il PA35 UV Active Primer, essiccare sempre l'intera area, incluso l'overspray. Senza la radiazione UV, l'overspray non si asciugherà.

Applicazione di 1 mano

STRATI	TEMPO DI APPASSIMENTO	55W	100W	250W
1 mano	5 minuti	90 s a 5 cm	60 s a 5 cm	2 min a 30 cm

Applicazione di 2 mani

STRATI	TEMPO DI APPASSIMENTO	55W	100W	250W
Primo strato	5 minuti	-	-	-
La seconda mano	5 minuti	3 min a 5 cm	2 min a 5 cm	4 min a 30 cm

Si consiglia di utilizzare una lampada UV-A con una portata di 320 nm - 400 nm. Consultare il produttore della lampada o leggere le specifiche sul manuale della lampada UV-A. La luce UV essicca solo quanto è direttamente esposto a essa. Controllare l'area di copertura della luce UV.

FASE 4



Pulizia

Dopo l'essiccazione, il PA35 UV Active Primer richiede la pulizia con TA910 Uni Thinner Medium utilizzando due panni, per strofinare e asciugare.



Carteggiatura

Si tratta della miglior pratica per l'applicazione del PA35 UV Active Primer. Carteggiatura con tampone P320 - P360. Carteggiatura finale P400-P600.



Note

- Questo prodotto è stato progettato esclusivamente per l'essiccazione con UV-A
- Tempo di essiccazione è determinato da:
 - Intensità della luce e la radiazione UV
 - Distanza della lampada dalla superficie
 - Spessore dello strato
 - Area di copertura della luce UV
- Mantenere l'area di riparazione a distanza dall'area di radiazione della lampada UV-A
- Applicare una sfumatura di grigio corrispondente per avere risultati ottimali.

Dopo l'apertura/l'uso, chiudere correttamente il prodotto nella confezione originale con il relativo coperchio.