

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

FP141W Universal Surfacers White può essere utilizzato per riparazioni grandi e piccole su molteplici substrati di tipo automobilistico, offre una carteggiabilità eccezionale e si può carteggiare entro 2 ore a 20°C. Si può applicare direttamente sulle parti primerizzate di e-Coat e non richiede uno strato guida aggiuntivo grazie al suo aspetto brillante dopo l'essiccazione.

Questa TDS fa riferimento alla versione carteggiabile.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3 : 1 Surfacers : Induritore MS + max 5% Diluente Uni
7 : 2 Surfacers : Induritore HS + max 5% Diluente Uni
6 : 1 Surfacers : Induritore HS420 + max 15% Diluente Universale

SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,4-1,6	2/29
HE	1,4-1,6	1,6-2,0/23-29

APPLICAZIONE



2-3 strati 60-180 µm

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



	ESSICCAZIONE AD ARIA A 20°C / 68°F	ESSICCAZIONE FORZATA A 40°C / 104°F	ESSICCAZIONE FORZATA A 60°C / 140°F
Appassimento	10 - 15 minuti	10 - 15 minuti	10 - 15 minuti
Fuori polvere	-	-	-
Maneggiabile	-	-	-
Nastrabile	-	-	-
Carteggiabile	1,5 - 4 ore	45 - 60 minuti	20 - 30 minuti
Lucidabile	-	-	-

SUBSTRATO



FP141W Universal Surfacers White deve essere applicato solo su acciaio puro primerizzato ben carteggiato/soffiato e sgrassato, alluminio primerizzato. GRP ben carteggiato e sgrassato, riempitivi in poliestere e vecchi sistemi di verniciatura in buone condizioni. Primer OEM non carteggiato, sgrassato e ben pulito.

Metallo nudo al di sotto dei 10 cm² (PW170 Washprimer consigliato).

Su alluminio e acciaio puro utilizzare PW170 Washprimer per la massima durata e protezione dalla ruggine.

SUPPORTO IN PLASTICA



Substrato	FP141 Carteggiabile
ABS	Presenta una buona adesione diretta ad ABS, non è necessario utilizzare l'PA65 1K Plastic Primer.
PP	È possibile sostituire il diluente con il PA65 1K Plastic Primer. È anche possibile spruzzare prima il PA65 1K Plastic Primer.
PP/EPDM	È possibile sostituire il diluente con il PA65 1K Plastic Primer. È anche possibile spruzzare prima il PA65 1K Plastic Primer.

VITA UTILE A 20°C (68°F)



VITA UTILE (+3 SEC/ DIN CUP 4 @ 20C)	
Indurenti MS	25 - 30 min
Indurenti HS	20 - 25 min
Indurenti HS420	18 - 22 min

COMPONENTI



H34 MS Hardener Fast
H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H53 HS Hardener Very Fast
H54 HS Hardener Fast
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow

ADDITIVI



AE001 Elastic 2K

Fare riferimento alla TDS del AE001. Aggiungere prima del catalizzatore.

TEMPI DI ASCIUGATURA E DISTANZA IR (INFRAROSSI)



	Tempo di appassimento	Semi-cottura	Cottura completa
Massimo 3 mani	5 minuti	8 minuti	7 minuti

SU PLASTICA	Tempo di appassimento	Semi-cottura	Cottura completa
Massimo 3 mani	5 minuti	8 minuti	9 minuti

Seguire le raccomandazioni fornite per l'attrezzatura IR per mantenere una distanza ottimale tra l'oggetto e le lampade a infrarossi.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pulire preventivamente la superficie con TD20 Silicone Remover. Strofinare e asciugare. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180-P240. Rimuovere tutti i residui di carteggiatura con aria compressa. Aspirare la carteggiatura e pulire con TD20 Silicone Remover. Strofinare e asciugare. Carteggiatura finale prima dell'applicazione P280-P320 su spigoli acuti e GPR P400. Preparazione della superficie in plastica, fare riferimento al TDS PA65 1K Plastic Primer per i dettagli completi sulla preparazione consigliata per le parti in plastica.

Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di spruzzatura.

PROSSIMA MANO



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
 F00 - F98 Octocoat HS420 System
 B00 - B999 Octobase System
 A00 - A98 Octocryl System

DATI FISICI

REGOLAMENTI EU		
Codice COV	2004/42/IIIB(c)(540)540	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIB/c. Primer fondo universale (metallo). Valori limite UE: 540 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 540 g/l COV.	
Base chimica	2K Primer poliuretano	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS)	15 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Peso specifico (kg/l)	Con indurenti MS: 1,37 (Bianco) Con indurenti HS: 1,39 (Bianco) Con indurenti HS420: 1,39 (Bianco)
	Punto d'infiammabilità	33°C / 91,4°F
	Volume % solido	Con indurenti MS: 42 (Bianco) Con indurenti HS: 44 (Bianco) Con indurenti HS420: 45 (Bianco)
	Economia	Con indurenti MS: 7 m ² (Bianco) Con indurenti HS: 8 m ² (Bianco) Con indurenti HS420: 8 m ² (Bianco) (con uno spessore dello strato di 60 µm)
	Brillantezza	Brillantezza neutra
	Colore	Bianco

PROTEZIONE



Utilizzare adeguate protezioni respiratorie
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

**Per informazioni più dettagliate, consultare
 la Scheda dati di sicurezza al seguente link:**

<https://sds.octoral.com>

PULIZIA



Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA



Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio
 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE

