

GENERELL INFORMASJON

PF131W HS Surfacers White er en 2K-sparkelmasse i polyuretan med god fyllevne med glimrende slipeegenskaper, som også kan brukes som en ikke-slipende sparkelmasse. Det er veldig lett å påføre og gir høy holdbarhet og utseende.

Denne TDS-en handler om den slipende versjonen.

BLANDINGSFORHOLD



- 3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

SPRØYTEPISTOL OPPSETT



	DYSE (MM)	LUFTTRYKK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE (høy overføring)	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

PÅFØRING



1 - 3 lag 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

UTLUFTNING OG TØRKETIDER



LUFTTØRKING 20°C / 68°F		VARMETØRKING 60°C / 140°F	
Utluftning	5 - 10 minutter	Utluftning	5 - 10 minutter
Støvtørr	20 - 30 minutter	Støvtørr	-
Tørr til å håndteres	16 timer	Tørr til å håndteres	20 - 30 minutter
Tørr til å tapes	16 timer	Tørr til å tapes	20 - 30 minutter
Tørr til å slipes	16 timer	Tørr til å slipes	20 - 30 minutter
Tørr til å poleres	-	Tørr til å poleres	-

INFRARØD TØRKING



Etter full utluftning med riktig avstand	
Halvbrent	3 min. 50°C
Helbrent	10 min. 65°C
Se IR produsentinformasjon	

UNDERLAG



PF131W HS Surfacers White bør bare påføres over godt slipt/skurt og avfettet primet bart stål og primet aluminium. Velslipt GRP, polyesterfyllere, primer fra originalprodusenten og gamle malingssystemer i god stand. (Bruk PW170 Washprimer for maksimal holdbarhet og rustbeskyttelse).

POTLIFE VED 20°C (68°F)



20 - 30 minutter

KOMPONENTER



H13 2K Hardener Very Fast
H14 2K Hardener Fast
H15 2K Hardener Medium
H16 2K Hardener Slow
H34 MS Hardener Fast
H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H53 HS Hardener Very Fast
H54 HS Hardener Fast
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H23 HS420 Hardener Very Fast
H24 HS420 Hardener Fast
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA900 Uni Thinner Fast
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow

TILSETNINGSSTOFFER



AE001 Elastic 2K

Tilfør før herder.

OVERFLATE FORBEREDELSE



Rens overflaten på forhånd med TD20 Silicone Remover-våtserviert og tørk av til det er tørt. Puss overflaten med slipemiddel med P180—P240 slipekorn. Fjern alt slipeavfall med trykkluft, slipestøvsuger og rengjør med TD20 Silicone Remover-våtserviert og tørk overflaten tørt. Siste sliping før påføring av P280-P320 tynn kant og GRP P400.

Basen må tørke fullstendig.

NESTE LAG



W00 - W999 Octabase Eco Plus System
F00 - F46 Octacoat HS420 System
B00 - B999 Octabase System
A00 - A98 Octocryl System

FYSISKE DATA

EU-FORSKRIFTER		
VOC-kode	2004/42/IIB(c)(540)534	
Produktunderkategori (i henhold til direktiv 2004/42/EF) og maks VOC-innhold (ISO 11890-1/2) i ferdigproduktet.	IIB/c. Grunning - Sparkelmasser/filler og generell (metall)grunning. EU grenseverdier: 540 g/l. (2007) Dette produktet inneholder maksimalt 534 g/l VOC.	
Kjemisk base	2K polyuretan-grunning	
Fysiske egenskaper	Viskositet (sprøyteklar)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Spesifikk vekt (kg/l)	1,42
	Flammepunkt lukket kopp	27,5°C / 81,5°F
	Volum % faste stoffer	44
	Forbruk	7 m²/L/60 µm 285 ft²/Gal/2,4 mil
	Glans	Matt
	Farge	Hvit

BESKYTTELSE



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
(vi anbefaler bruk av friskluftmaske).

For mer detaljert informasjon, følg denne
lenken til sikkerhetsdatabladet:
sds.octoral.com

RENGJØRING



Gun Cleaner

HOLDBARHET UÅPNET (BOKS(CAN))

Minimum 2 år, (under normale lagringsforhold
10-30 °C / 50- 90 °F) (uåpnet beholder).

NOTATER

