

GENERELL INFORMASJON

PF131G HS Surfacers Grey er en 2K-sparkelmasse i polyuretan med god fyllevne med glimrende slipeegenskaper, som også kan brukes som en ikke-slipende sparkelmasse. Det er veldig lett å påføre og gir høy holdbarhet og utseende.

Denne TDS-en handler om versjonen som ikke er slipende.

BLANDINGSFORHOLD



3 : 1 Surfacers : 2K/MS Hardener + max 20% Uni Thinner
4 : 1 Surfacers : HS Hardener + max 30% Uni Thinner
6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 35% Uni Thinner

SPRØYTEPISTOL OPPSETT



	DYSE (MM)	LUFTTRYKK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE (høy overføring)	1,3-1,5	1,8-2,0/26-29

PÅFØRING



1 lag 20-25 µm (0,8-1,0 mil)

UTLUFTNING OG TØRKETIDER



LUFTTØRKING 20°C / 68°F		VARMETØRKING 60°C / 140°F	
Utluftning	15 - 20 minutter	Utluftning	-
Støvtørr	15 - 20 minutter	Støvtørr	-
Tørr til å håndteres	8 timer	Tørr til å håndteres	-
Tørr til å tapes	8 timer	Tørr til å tapes	-
Tørr til å slipes	8 timer	Tørr til å slipes	-
Tørr til å poleres	-	Tørr til å poleres	-

UNDERLAG



PF131G HS Surfacers Grey bør bare påføres over godt slipt/skurt og avfettet primet bart stål og primet aluminium. Velslipt GRP, polyesterfyllere, primer fra originalprodusenten og gamle malingsystemer i god stand. (Bruk PW170 Washprimer for maksimal holdbarhet og rustbeskyttelse).

POTLIFE VED 20°C (68°F)



30 minutter

KOMPONENTER



H15 2K Hardener Medium
H16 2K Hardener Slow
H35 MS Hardener Medium
H36 MS Hardener Slow
H55 HS Hardener Medium
H56 HS Hardener Slow
H25 HS420 Hardener Medium
H26 HS420 Hardener Slow
TA910 Uni Thinner Medium
TA920 Uni Thinner Slow
TA855 Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner

TILSETNINGSSTOFFER



AE001 Elastic 2K
Tilfør før herder.

OVERFLATE FORBEREDELSE



Rens overflaten på forhånd med TD20 Silicone Remover-våtserviert og tørk av til det er tørt. Puss overflaten med slipemiddel med P180-P240 slipekorn. Fjern alt slipeavfall med trykkluft, slipestøvsuger og rengjør med TD20 Silicone Remover-våtserviert og tørk overflaten tørt. Siste sliping før påføring av P280-P320 tynn kant og GRP P400.

Basen må tørke fullstendig.

NESTE LAG



W00 - W999 Octobase Eco Plus System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
A00 - A98 Octocryl System

FYSISKE DATA

EU-FORSKRIFTER		
VOC-kode	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Produktunderkategori (i henhold til direktiv 2004/42/EF) og maks VOC-innhold (ISO 11890-1/2) i ferdigproduktet.	IIB/c. Grunning - Sparkelmasser/filler og generell (metall)grunning. EU grenseverdier: 540 g/l. (2007) Dette produktet inneholder maksimalt 534 g/l VOC.	
Kjemisk base	2K polyuretan-grunning	
Fysiske egenskaper	Viskositet (sprøyteklar)	16 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Spesifikk vekt (kg/l)	1,38
	Flammepunkt lukket kopp	27,5°C / 81,5°F
	Volum % faste stoffer	41
	Forbruk	13 m ² /L/30 µm 570 ft ² /Gal/1,2 mil
	Glans	Matt
	Farge	Grå

BESKYTTELSE



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
(vi anbefaler bruk av friskluftmaske).

For mer detaljert informasjon, følg denne
lenken til sikkerhetsdatabladet:
sds.octoral.com

RENGJØRING



Gun Cleaner

HOLDBARHET UÅPNET (BOKS(CAN))

Minimum 2 år, (under normale lagringsforhold
10-30 °C / 50- 90 °F) (uåpnet beholder).

NOTATER

