

GENERELL INFORMASJON

F00 - F98 Octocoat HS420 System er en VOC-kompatibel 2-pk. finish av høy kvalitet. Med høy UV-bestandighet og glansretensjon. Spesielt utviklet for personbiler, kjøretøy og utstyr.

BLANDINGSFORHOLD



2 : 1 HS420 toppstrøk : BeroThane herder + 20% fortynner
2 : 1 HS420 toppstrøk : BeroThane herder + 20%
HS klebetilsetning

KOMPONENTER



H20 Octocoat Hardener
TF00 Octocoat Thinner Fast
TF10 Octocoat Thinner Medium
TF20 Octocoat Thinner Slow
TA855 Spot Repair Thinner
TA875 Fade-Out Thinner

SPRØYTEPISTOL OPPSETT



	DYSE (MM)	LUFTTRYKK (BAR/PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2/29
HE (høy overføring)	1,2 - 1,3	2,0 - 2,5 / 29 - 36
Trykktank	0,85 - 1,1	-
Luftfri/luftblanding	0,009" - 0,011" / 40°	180 - 200

TILSETNINGSSTOFFER



AAC001 2K Structure Coat Fine
AC002 2K Structure Coat Coarse
AE001 Elastic 2K
AM004 HS Matting Agent
AT001 HS Taping Additive
AE001 2K Elastic

PÅFØRING



1,5 - 2 strøk 50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mil)
3 - 12 minutter utlufting

OVERFLATE FORBEREDELSE



Rens overflaten på forhånd med 1-951 Silicone Removervåt-serviett og tørk av til det er tørt. Puss overflaten med slipemiddel med P400 eller finere slipekorn. Fjern alt slipeavfall med trykkluft, slipestøvsuger og rengjør med 1-951 Silicone Remover-våtserviet og tørk overflaten tørt.

Basen må tørke fullstendig.

NESTE LAG



UTLUFTNING OG TØRKETIDER



Type reparasjon	Hardener	Tynner	Aika 60°C
Høy temperatur full omspraying av objekter	H20	TF20	40 minutter
Normal temp. full omspraying høy temp. panelreparasjon	H20	TF10	30 minutter
Normal temp. panelreparasjon	H20	TF00	20 minutter

INFRARØD TØRKING



Etter full utluftning med riktig avstand			
Halvbrent		4 min. 60°C	
Helbrent		8 min. 80°C	
Se IR produsentinformasjon			

UNDERLAG



F00 - F98 Octocoat HS420 System skal bare påføres over godt slipt/skurt og avfettet primet bart stål, primet aluminium og primet plast. Gamle malingssystemer i god stand.

Påse at du velger egnet primer/sparkelmasse ved å sjekke TDS-en for primeren/sparkelmassen.

FYSISKE DATA

EU-FORSKRIFTER F00 - F98 Octocoat HS420 System		
VOC-kode	2004/42/IIIB(d)(420)402	
Produktunderkategori (i henhold til direktiv 2004/42/EF) og maks VOC-innhold (ISO 11890-1/2) i ferdigproduktet.	IIB/d. Topplegg - Alle typer. EU grenseverdier: 420 g/l. (2007) Dette produktet inneholder maksimalt 402 g/l VOC.	
Kjemisk base	2k polyuretan-topplag	
Fysiske egenskaper	Viskositet (sprøyteklar)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Spesifikk vekt (kg/l)	1.034
	Flammepunkt lukket kopp	28,5°C / 83,3°F
	Volum % faste stoffer	54
	Forbruk	11 m²/L/50 µm 440 ft²/Gal/2 mil
	Glans	Høyglans
	Farge	-

POTLIFE VED 20°C (68°F)



30 - 120 minutter

BESKYTTELSE



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
(vi anbefaler bruk av friskluftmaske).

For mer detaljert informasjon, følg denne
lenken til sikkerhetsdatabladet:
sds.octoral.com

RENGJØRING



Gun Cleaner

HOLDBARHET UÅPNET (BOKS(CAN))

Minimum 2 år, (under normale lagringsforhold 10 - 30°C / 50 - 90°F)
(uåpnet beholder).

NOTATER



Alle rapporterte produkttegenskaper på TDS-en er fastslått
ved en temperatur på 20°C / 68°F med mindre annet er sp-
esifisert.