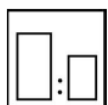


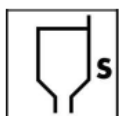
## C65 Clear Coat MS Matt

### DATE PRIVIND APLICAREA



#### Raport de amestec

: 2 : 1 (Clear Coat: agent de întărire Hardener MS)



#### Viscozitate de aplicare DINCUP 4 mm/20°C (70°F)

: Pulverizator (sec.) : 17-18

Rezervor de presiune : -

Fără aer (sec.) : -

**Dacă este cazul, adăugați maximum 10% diluant Uni Thinner.**

**Pentru informații referitoare la agenții de întărire, diluanți și riglele de măsurare, consultați prezentarea generală a tehnicii de sistem Matrix**



Alimentare prin cădere

1,2-1,4

#### Presiune de pulverizare (bari/psi)

3,5-4,5

Alimentare prin aspirare

1,4-1,6

3,5-4,5

Rezervor de presiune

-

-

Fără aer

-

-

HVLP (volum mare,  
presiune scăzută)

1,3-1,4

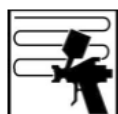
Vezi informații producător

HE (eficiență ridicată)

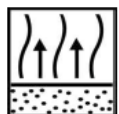
1,2-1,3

Vezi informații producător

#### Diametru duză (mm)



**Straturi pulverizate/Grosimea straturilor** : 2/50



**Evaporare (min.)**      **20°C** : 10-15



**Timp de uscare (min.)**      **20°C** : 10h  
   **60°C** : 25-35  
**Obiect.**



**Durată de păstrare în recipient (min.)**      **20°C** : 3-5h

Datele tehnice din aceste publicații sunt bazate pe cunoștințele noastre actuale și vă oferă o idee în legătură cu diversele aplicații posibile, fără a presupune nicio obligație.

## C65 Clear Coat MS Matt



### INFORMAȚII PRIVIND PRODUSUL

- Domeniul de aplicare** : Pentru o aplicare ca strat de acoperire transparent, mat, elasticat, peste Octobase Eco Plus, utilizat pentru barele de protecție ale autoturismelor și vehiculelor comerciale.
- Baza chimică** : Lac de poliuretan transparent bazat pe rășini de hidroxil-acrilat extrem de rezistente.
- Calități generale** : Clear Coat MS Matt este un produs de finisare mat, care nu îngălbenește și este foarte ușor de utilizat. Uscare în aer liber și uscare forțată. Sugestie: Pulverizați în straturi subțiri. Gradul de luciu va crește la o grosime mai mare a peliculei.
- Materiale auxiliare** : H34 / H35 / H36, TA900 / TA910 / TA920, TA855

#### Reglementări UE

- Codul COV** : 2004/42/IIB(e)(840)596
- Subcategoria de produse (conform directivei 2004/42/CE) și conținutul COV maxim (ISO 11890-1/2) pentru produsul gata de utilizare** : IIB/e. Finisaje speciale - Toate tipurile. Valori limită UE: 840g/l. (2007)  
Acest produs conține maximum 596 g/l COV.

<b>Proprietăți fizice</b>	<b>Greutate specifică (kg/l)</b>	: 1,018
	<b>Temperatură de aprindere</b>	: Clopot închis: 32°C (89,6°F)
	<b>% vol. solide</b>	: 40
	<b>Economie</b>	: 10 m <sup>2</sup> /L/50 μm
	<b>Luciu</b>	: Luciu satinat
	<b>Culoare</b>	: Transparent.

- Substraturi** : Octobase Eco Plus
- Straturi protectoare** : Nu este cazul.
- Materiale de finisare** : Nu este cazul
- Curățarea echipamentului** : Gun Cleaner
- Durată de conservare (ani)** : minimum 2  
(În condiții normale de depozitare și în recipiente nedesfăcute).

Datele tehnice din aceste publicații sunt bazate pe cunoștințele noastre actuale și vă oferă o idee în legătură cu diversele aplicații posibile, fără a presupune nicio obligație.