

大致信息

MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series 是用于乘用车、商用车和客车的着色底漆系统。该系统提供卓越的光学效果、高耐用性、耐化学品性和光泽保持性。

混合比例



色漆 : Uni稀释剂 = 1 : 1 (体积比)

使用颜色查询软件ICRIS寻找所需的颜色配方,使用软件自带功能计算通用稀释剂的使用量。

喷枪设置



	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
高效率 RP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

施工



2-3层15-25 μm (0.6-1.0 mil)。若想获得效果色,建议在较低的压力(1.2-1.5 BAR/18-22 PSI)下进行雾化喷涂。这种雾化喷涂适用于半干或者干底漆。

在 8 小时内,喷涂合适的清漆喷涂。

在 8 小时后,打磨和重新喷涂底色漆和清漆。

闪干和干燥时间



	空气干燥	强制干燥	
闪干	直到干燥	闪干	-
尘干	10 - 15 分钟	尘干	-
触干	15 - 20 分钟	触干	-
可贴胶袋	15 - 20 分钟	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-



底材



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series 系列 适用于经过充分打磨/研磨和脱脂的喷涂过底漆的裸钢、铝、塑料、玻璃钢、主机厂底漆和旧漆层上。

请通过仔细阅读底漆/中涂底漆的 TDS, 择合适的底漆/中涂底面漆。

存储时间 20°C (68°F)



涂膜材料



所有适用的 De Beer 清漆。

成分



5-141 VOC Thinner Fast
 5-151 VOC Thinner Medium
 5-161 VOC Thinner Slow

助剂



表面准备



使用 1-951 除油剂对表面进行预清洁, 擦拭和擦干。使用 P400 或更细粒度的砂纸配合吸尘装置打磨表面。使用压缩空气, 清除打磨灰尘, 并用 1-951 除油剂擦拭和清洁工件表面。

遮蔽整个车体, 以避免过喷漆雾造成的污染



下一层



这页展示的数据

物理数据 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series		
产品类型 (基于GB24409-2020)	底色漆 (溶剂型)	
VOC 限值 (基于GB24409-2020)	中国标准限值: 770 g/l 本产品VOC含量: 761 g/l	
化学基础信息	特殊物理干燥粘合剂	
物理特性	施工粘度	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	比重(千克/升)	0,926
	闪点 (闭杯)	23°C to 25°C / 73,4°F to 77°F
	体积固体含量	12
	经济性	6 m ² /L/20 μm
		240 ft ² /Gal/0,8 mil
	光泽	-
颜色	-	

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息, 请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.de-beer.com>

擦干净



1-051 Gun Cleaner

储存期

最新的保质期概述可以通过点击下面的链接找到

[DeBeer的保质期概述](#)

注意

