

大致信息

1-204 MS清漆 (中浓) 是一款施工性极佳的高光泽清漆, 风干和强制干燥均可。

混合比例



1-204 : MS固化剂 : Uni稀释剂
2 : 1 + 0-10%

如果需要, 使用Uni稀释剂稀释。

喷枪设置



| | 喷嘴 (MM) | 气压 (巴/PSI) |
|--------|----------|---------------|
| 高流量低气压 | 1,3-1,4 | 2/29 |
| 高效率 | 1,2-1,4 | 1,8-2,0/26-29 |
| 压力容器 | 0,85-1,2 | 3,5-4,5/51-65 |

施工



2 涂层 50 - 60 μm (2,0-2,4 密耳)

闪干和干燥时间



| 空气干燥 | | 强制干燥 | |
|------|------------|------|------------|
| 闪干 | 5 - 10 分钟 | 闪干 | 5 - 10 分钟 |
| 尘干 | 20 - 30 分钟 | 尘干 | - |
| 触干 | 8 小时数 | 触干 | 25 - 35 分钟 |
| 可贴胶袋 | - | 可贴胶袋 | 冷却后 |
| 可打磨 | - | 可打磨 | 冷却后 |
| 可抛光 | 8 小时数 | 可抛光 | 冷却后 |



底材



MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series 和
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series。打磨过和脱脂过的旧层。

色漆必须完全干燥

存罐时间 20°C (68°F)



120 - 240 分钟

红外线干燥



| 在完全流平后, 并保持适当距离 | |
|-----------------|------------|
| 半烘烤 | 4 分钟 50°C |
| 全烘烤 | 10 分钟 65°C |
| 参见红外制造商信息 | |

成分



47-20 2K Hardener Air Dry
47-55 MS Hardener Medium
47-35 MS Hardener Fast
47-65 MS Hardener Slow
1-141 Uni Thinner Fast
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
47-91 Spot Repair Thinner

助剂



表面准备



遮蔽整个车体, 以避免过喷漆雾造成的污染



下一层



这页展示的数据

| 物理数据 1-204 MS Clear Coat | | |
|--------------------------|----------|---|
| 化学基础信息 | 2K 聚氨酯面漆 | |
| 物理特性 | 施工粘度 | 17 - 18 Dincup 4 / 20°C |
| | 比重(千克/升) | 0,981 |
| | 闪点(闭杯) | 29°C / 84,2°F |
| | 体积固体含量 | 36,9 |
| | 涂覆率 | 7,4 m ² /L/50 μm 300 ft ² /Gal/1,2 mil |
| | 光泽 | 高光 |
| | 颜色 | - |

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息, 请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.de-beer.com>

擦干净



1-051 Gun Cleaner

储存期

最少 2 年 (在未开盖, 正常储存条件下 10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意

