

大致信息

1-60 附着力促进剂是一种基于特殊树脂的塑料底漆,用于提高汽车修补过程中没有喷涂底漆之塑料零件的附着力。特殊注释:1-60 附着力促进剂可 以用于 8-746 灰底漆 (免磨) 中的塑料添加剂,可节约在塑料件上的施工时间。有关说明,请参阅 8-746灰底漆 (免磨) 的产品说明书。(1-60只适用于8-746灰底漆 (免磨))。

混合比例



喷枪设置



	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,4	2/29
高效率	1,3-1,4	2/29

施工



1 涂层 5 - 10 µm (0,2-0,4 密耳)

闪干和干燥时间



空气干燥		强制干燥	
闪干	15 - 20 分钟	闪干	-
尘干	20 分钟	尘干	-
触干	-	触干	-
可贴胶袋	-	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-

1-60 附着力促进剂 干燥 2 小时以上后,使用精细打磨垫或同等工具打磨,然后重新施涂 1-60 附着力促进剂。

底材



塑料底材代码	类型
PP-EPDM	软质塑料
TPO	软质塑料
ABS	中等硬度塑料
PUR	软/硬质塑料
PA	硬质塑料

目前塑料部件常用于OEM 外部零件和汽车修补行业。请勿与聚乙烯 (PE) 和纯聚丙烯 (PP) 一起使用。请勿在预涂底漆的塑料零件上使用。如 果不确定塑料类型,请在修补前测试附着力。

存罐时间 20°C (68°F)



成分



助剂



表面准备



使用热肥皂水和精细打磨垫或同等工具,对基材进行冲洗,去除 脱模剂。使用清水彻底冲洗基材。吹干基材,使用 1-951除油剂脱脂。使用精细的打磨垫,打磨未涂底漆的塑料零 件,对光滑的基材进行预处理,对于带有纹理的基 材,使用中等 粗糙度的打磨垫。再用 1-851 抗静电脱脂



遮蔽整个车体,以避免过喷漆雾造成的污染

下一层



DeBeer2K 底漆/表面漆
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series

环氧底漆和洗涤底漆除外。

这页展示的数据

欧盟法规		
产品类型 (基于GB24409-2020)		亚光清漆(光泽)
VOC 限值 (基于GB24409-2020)		不适用
化学基础信息	特殊树脂	
物理特性	施工粘度	12 Dincup 4 / 20°C
	比重(千克/升)	0,874
	闪点 (闭杯)	24°C / 75,2°F
	体积固体含量	4,4
	涂覆率	9 m²/L/50 µm 365 ft²/Gal/0,2 mil
	光泽	哑光
	颜色	-

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息,请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.de-beer.com>

擦干净



1-051 Gun Cleaner

储存期

最少 3 年 (在未开盖, 正常储存条件下 10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意

