

大致信息

8-746 灰底漆 (免磨) GS907是一种多用途聚氨酯高固性 (湿喷湿) 底漆。此类底漆可用作一般的未打磨底漆, 或用于适当清洁的未打磨硬质 OEM 电泳涂层面板, 用于小修大补可提供白色、中灰色和黑色, 通过白色和黑色的组合, 黑色可以组合, 产生六种灰色色调, 可以在我们的ICRIS系统上存取这些配方。在 DeBeer 1-60 1K 附着力促进剂 代替稀释剂混合时, 8-746 灰底漆 (免磨) GS907可直接施涂于适当预处理的汽车塑料零件, 如 PP-EDM、TPO、ABS、PUR & PA。

混合比例



3 : 1 Primer : MS Hardener + 10% Uni Thinner
3 : 1 Primer : HS Hardener + 10% Uni Thinner
5 : 1 Primer : HS420 Hardener + 25% Uni Thinner

喷枪设置



	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,4	2/29
高效率	1,3-1,4	2/29

施工



1 涂层 30 - 35 μm (1,2-1,4 密耳)

闪干和干燥时间



空气干燥		强制干燥	
闪干	12 分钟	闪干	-
尘干	-	尘干	-
触干	-	触干	-
可贴胶袋	-	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-



如果8-746 灰底漆 (免磨) GS907结合1-60 1K 附着力促进剂 使用, 在塑料基材上的粘附力将随着时间的流逝而增加。考虑到指定的膜厚、闪干时间和干燥时间, 固化48小时后将获得最佳粘附力。

底材



已清洁的未打磨脊形 OEM 电泳涂层面板。已清洁和打磨的原装 OEM 油漆系统。已清洁和打磨的 GRP 玻璃纤维增强聚酰胺层压板 侵蚀底漆。裸金属不超过 10 cm² (建议侵蚀底漆)。

喷漆塑料零件: 8-746 灰底漆 (免磨) GS907可直接用于适当清洁和预处理的汽车塑料零件。使用上述混合比, 将统一稀释剂 % 替换为DeBeer 1-60 1K 附着力促进剂。用于普通汽车塑料。这种混合物组合也可用于适当清洁的、未打磨的OEM 电泳涂层面板。

如果 GRP 的凝胶涂层被刺破, 以致露出纤维, 请勿使用8-746 灰底漆 (免磨) GS907。

存罐时间 20°C (68°F)



60 分钟

成分



47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
1-60 1K Plastic Primer
1-171 Uni Thinner Very Slow
1-231 Fade-Out Thinner

助剂



表面准备



使用 水基除油 或温和洗涤剂和水清洗表面, 然后, 用水冲洗, 并干燥表面。使用1-951 除油剂 擦拭表面, 并在产品蒸发前, 使用清洁的抹布擦干。如果需要, 进行最后打磨, 如果整个面板将涂底漆、局部修理/局部涂底漆, 可以使用 P400, 最后使用 P500 打磨。使用1-951 除油剂 擦拭表面, 并在产品蒸发前, 使用清洁的抹布擦干。塑料表面处理, 有关塑料零件推荐处理的详细信息, 请参阅1-60 1K 附着力促进剂 TDS。



遮蔽整个车体, 以避免过喷漆雾造成的污染。

48 小时后, 需要使用 P400-P500 彻底打磨, 然后施涂面漆系统。

下一层



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

为获取最佳效果我们建议使用HS420清漆。

这页展示的数据

欧盟法规			
产品类型 (基于GB24409-2020)	中涂		
VOC 限值 (基于GB24409-2020)	中国标准限值: 560 g/l 本产品VOC含量: 480 g/l		
化学基础信息	2K聚氨酯底漆		
物理特性	施工粘度	15 - 17 Dincup 4 / 20°C	
	比重(千克/升)	1.344	
	闪点 (闭杯)	28°C / 82.4°F	
	体积固体含量	42,3	
	膜厚	30 - 35 μm	
		1,2 - 1,4 mil	
	涂覆率	14 m ² /L/30 μm	
		570 ft ² /Gal/1,2 mil	
光泽	低光		
颜色	灰色		

保护



请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息, 请访问以下链接中的安全数据表: <https://sds.de-beer.com>

擦干净



1-051 Gun Cleaner

储存期

最少2年 (在未开盖, 正常储存条件下10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意



除非有另外明确的说明, 所有产品说明书上列明的产品特性都是基于20摄氏度条件下测试得到的。

重新清洁: 如果批量涂底漆, 在涂覆的物体暴露在开放的环境中2025 (例如, 在喷漆室外) 时, 工件在使用1-951 除油剂 施涂面漆之前、涂覆后 1 小时至 48 小时内重新清洁。擦拭和擦干法在建议的油漆施涂和固化过程的一周内, 建议不得使用射流清洗新涂漆的塑料部件。