8-746
灰底漆 (免磨) GS907

大致信息

8-746 灰底漆 (免磨) GS907是一种多用途聚氨酯高固性 (湿喷湿) 底漆。此类底漆可用作一般的未打磨底漆 , 或用于适当清洁的未打磨硬质 OEM 电泳涂层面板 , 用于小修大补可提供白色、中灰色和黑色 , 通过白色和黑色的组合 , 黑色可以组合 , 产生六种灰色色调 , 可以在我们的ICRIS系统上存取这些配方。在 DeBeer 1-60 1K 附着力促进剂 代替稀释剂混合时 , 8-746 灰底漆 (免磨) GS907可直接施涂于适当预处理的汽车塑料零件 , 如 PP-EDM、TPO、ABS , PUR & PA。

混合比例

3 : 1 Primer : MS Hardener + 10% Uni Thinner
3 : 1 Primer : HS Hardener + 10% Uni Thinner
5 : 1 Primer : HS420 Hardener + 25% Uni Thinner

喷枪设置

	喷嘴 (MM)	气压 (巴/PSI)
高流量低气压	1,3-1,4	2/29
高效率	1,3-1,4	2/29

施工

1 涂层 30 - 35 µm (1,2-1,4 密耳)

闪干和干燥时间

空气干燥		强制干燥	
闪干	12 分钟	闪干	-
尘干	-	尘干	-
触干	-	触干	-
可贴胶袋	-	可贴胶袋	-
可打磨	-	可打磨	-
可抛光	-	可抛光	-

如果8-746 灰底漆 (免磨) GS907结合1-60 1K 附着力促进剂 使用 , 在塑料基材上的粘附力将随着时间的流逝而增加。考虑到指定的膜厚、闪干时间和干燥时间 , 固化48小时后将获得最佳粘附力。

底材

已清洁的未打磨脊形 OEM 电泳涂层面板。已清洁和打磨的原装 OEM 油漆系统。已清洁和打磨的 GRP 玻璃纤维增强聚酯层压板 侵蚀底漆。裸金属不超过 10 cm² (建议侵蚀底漆) 。

喷漆塑料零件 : 8-746 灰底漆 (免磨) GS907可直接用于适当清洁和预处理的汽车塑料零件。使用上述混合比 , 将统一稀释剂 % 替换为DeBeer 1-60 1K 附着力促进剂。用于普通汽车塑料。这种混合物组合也可用于适当清洁的、未打磨的OEM 电泳涂层面板。

如果 GRP 的凝胶涂层被刺破 , 以致露出纤维 , 请勿使用8-746 灰底漆 (免磨) GS907。

存罐时间 20°C (68°F)

60 分钟

成分

47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
1-60 1K Plastic Primer
1-171 Uni Thinner Very Slow

助剂

-

表面准备

使用 水基除油 或温和洗涤剂和水清洗表面 , 然后 , 用水冲洗 , 并干燥表面。使用1-951 除油剂 擦拭表面 , 并在产品蒸发前 , 使用清洁的抹布擦干。如果需要 , 进行最后打磨 , 如果整个面板将涂底漆、局部修理/局部涂底漆 , 可以使用 P400 , 最后使用 P500 打磨。使用1-951 除油剂 擦拭表面 , 并在产品蒸发前 , 使用清洁的抹布擦干。塑料表面处理 , 有关塑料零件推荐处理的详细信息 , 请参阅1-60 1K 附着力促进剂 TDS。

遮蔽整个车体 , 以避免过喷漆雾造成的污染。

48 小时后 , 需要使用 P400-P500 彻底打磨 , 然后施涂面漆系统。

下一层

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

为获取最佳效果我们建议使用HS420清漆。

这页展示的数据

欧盟法规		
产品类型 (基于GB24409-2020)		中涂
VOC 限值 (基于GB24409-2020)		中国标准限值 : 560 g/l 本产品VOC含量 : 480 g/l
化学基础信息	2K聚氨酯底漆	
物理特性	施工粘度	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	比重(千克/升)	1.344
	闪点 (闭杯)	28°C / 82,4°F
	体积固体含量	42,3
	膜厚	30 - 35 µm
		1,2 - 1,4 mil
	涂覆率	14 m²/L/30 µm
		570 ft²/Gal/1,2 mil
	光泽	低光
	颜色	灰色

本表中的数据代表典型值。由于应用变量是产品性能的主要因素 , 因此这些信息仅作为一般性指导。Valspar 不承担使用此信息的义务或责任。除非 VALSPAR 以其他方式书面同意 , 否则 , VALSPAR不作任何明示或暗示的担保 , 且不作任何默示保证 , 包括对适销性、适用于特定用途或没有侵犯专利权的保证。VALSPAR对任何特殊的、偶然的或后果性的损害不承担任何责任。对于本产品的任何缺陷 , 您唯一的补救措施是由我们选择为您更换有缺陷的产品 , 或者退还购买价格。©2012 Valspar 公司。保留一切权利。

Revision Date: January 2023

保护

请使用合适的呼吸系统保护装置 (我们建议使用供气式呼吸面罩) 欲了解更多信息 , 请访问以下链接中的安全数据表 : https://sds.de-beer.com

擦干净

1-051 Gun Cleaner

储存期

最少2 年 (在未开盖 , 正常储存条件下10°C - 30°C / 50°F - 90°F)

注意

除非有另外明确的说明 , 所有产品说明书上列明的产品特性都是基于20摄氏度条件下测试得到的。

重新清洁 : 如果批量涂底漆 , 在涂覆的物体暴露在开放的环境中 (例如 , 在喷漆室外) 时 , 工件在使用1-951 除油剂 施涂面漆之前、涂覆后 1 小时至 48 小时内重新清洁。擦拭和擦干法在建议的油漆施涂和固化过程的一周内 , 建议不得使用射流清洗新涂漆的塑料部件。

本表中的数据代表典型值。由于应用变量是产品性能的主要因素 , 因此这些信息仅作为一般性指导。Valspar 不承担使用此信息的义务或责任。除非 VALSPAR 以其他方式书面同意 , 否则 , VALSPAR不作任何明示或暗示的担保 , 且不作任何默示保证 , 包括对适销性、适用于特定用途或没有侵犯专利权的保证。VALSPAR对任何特殊的、偶然的或后果性的损害不承担任何责任。对于本产品的任何缺陷 , 您唯一的补救措施是由我们选择为您更换有缺陷的产品 , 或者退还购买价格。©2012 Valspar 公司。保留一切权利。

Revision Date: January 2023

valspar AUTOMOTIVE