



## INFORMATION GÉNÉRALE

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series est une couche de fond à base aqueuse pour un système « clear over base ». Convient aux voitures de tourisme et véhicules commerciaux. Gamme complète de colorants vous offrant la possibilité de mélanger les couleurs de FÉO les plus couramment utilisées sur le marché.

## RAPPORT DE MÉLANGE



Le diluant est appliqué dans la formulation de la couleur.

**Pour les formules personnalisées, ajouter 10 % de 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.**



Agiter légèrement

## RÉGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3	Voir l'annexe ci-jointe.
HE	1,3	Voir l'annexe ci-jointe.

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

## APPLICATION



Couvrir à nouveau d'une couche transparente appropriée dans les 8 heures. Au bout de 8 heures, poncer et appliquer une nouvelle couche de base.

Se reporter à l'annexe ci-jointe.

## ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCELERÉ 60°C / 140°F	
Évaporation	Jusqu'au séchage	Évaporation	-
Hors poussière	-	Hors poussière	-
Sec au toucher	-	Sec au toucher	-
Sec au masquage	-	Sec au masquage	-
Sec au ponçage	-	Sec au ponçage	-
Sec au polissage	-	Sec au polissage	-

Se reporter à l'annexe ci-jointe.

## SUBSTRATS



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series ne doit être appliqué que sur de l'acier nu, de l'aluminium ou du plastique apprêté, bien poncé/décapé et dégraissé. PRV bien poncé, apprêt de FÉO et anciens systèmes de peinture en bon état.

**S'assurer d'avoir choisi l'apprêt/surfaçant adapté en consultant la fiche technique de l'apprêt/surfaçant.**

## CONSERVATION EN POT



6 mois

La durée de conservation en pot indiquée concerne uniquement les couleurs prêtes à pistoler.

## COMPOSANTS



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner

## ADDITIFS



9-819 WaterBase Underhood Additive

**En cas d'utilisation des Mysterious Colours 59-11 /.../ 59-15, secouer fortement le petit flacon pendant 2 minutes avant toute utilisation.**

## PRÉPARATION DE LA SURFACE



Nettoyer la surface au préalable avec 90-851 WaterBase Degreaser en enduisant et en asséchant. Poncer la surface avec du papier abrasif P400 ou plus fin. Éliminer tous les résidus de ponçage par air comprimé et aspiration, puis nettoyer à l'aide de 90-851 WaterBase Degreaser en enduisant et en asséchant.



**Masquer entièrement le véhicule afin de prévenir toute surpulvérisation indésirable.**

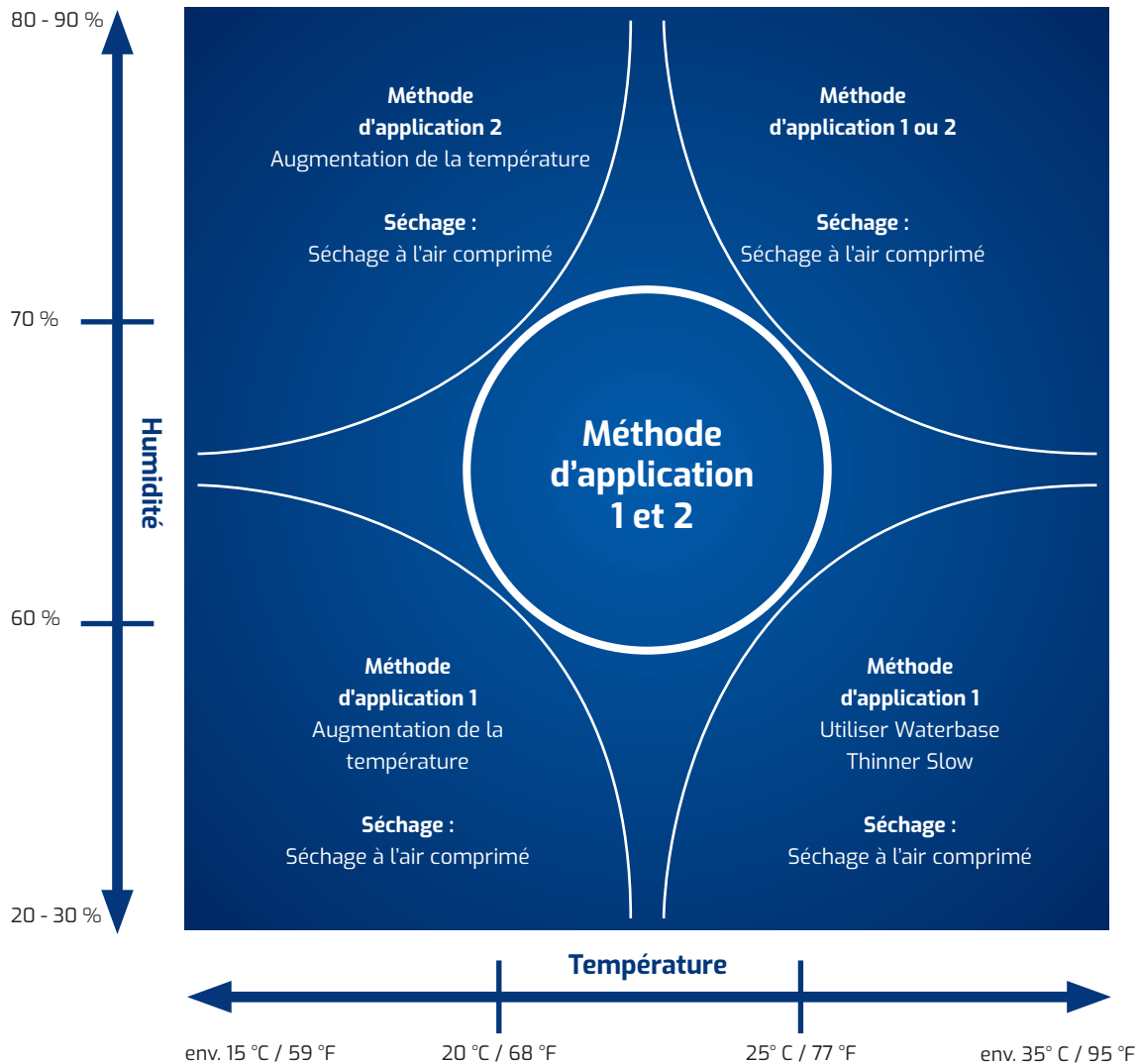
## COUCHE SUIVANTE



-

## DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	Mélange couleur Prêt à l'emploi	
	lb./gal	g/L
COV Actuel	3.5 Max.	420 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	3.5 Max.	420 Max.
Densité	8 - 10	960 - 1200
	WT%	VOL%
Contenu total de Solides	12 - 27	10 - 20
Contenu Volatil Total	73 - 88	80 - 90
Eau	60 - 80	60 - 80
Contenu en Composé Exempt	0	0
Catégorie de Revêtement	Revêtement couleur	



## MÉTHODE D'APPLICATION 1 :

	DESCRIPTION	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
ÉTAPE 1	Deux couches humides simples, mouillé-sur-mouillé pour couvrir	2 bar / 29 psi
ÉTAPE 2	Sécher à l'air comprimé jusqu'à matité à 30-35 °C / 85-95 °F	-
ÉTAPE 3	Couche finale en voile (teintes à effets uniquement)	1 bar / 14,5 psi
ÉTAPE 4	Sécher à l'air comprimé jusqu'à matité à 30-35 °C / 85-95 °F	-



### REMARQUE :

**La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air comprimé.**

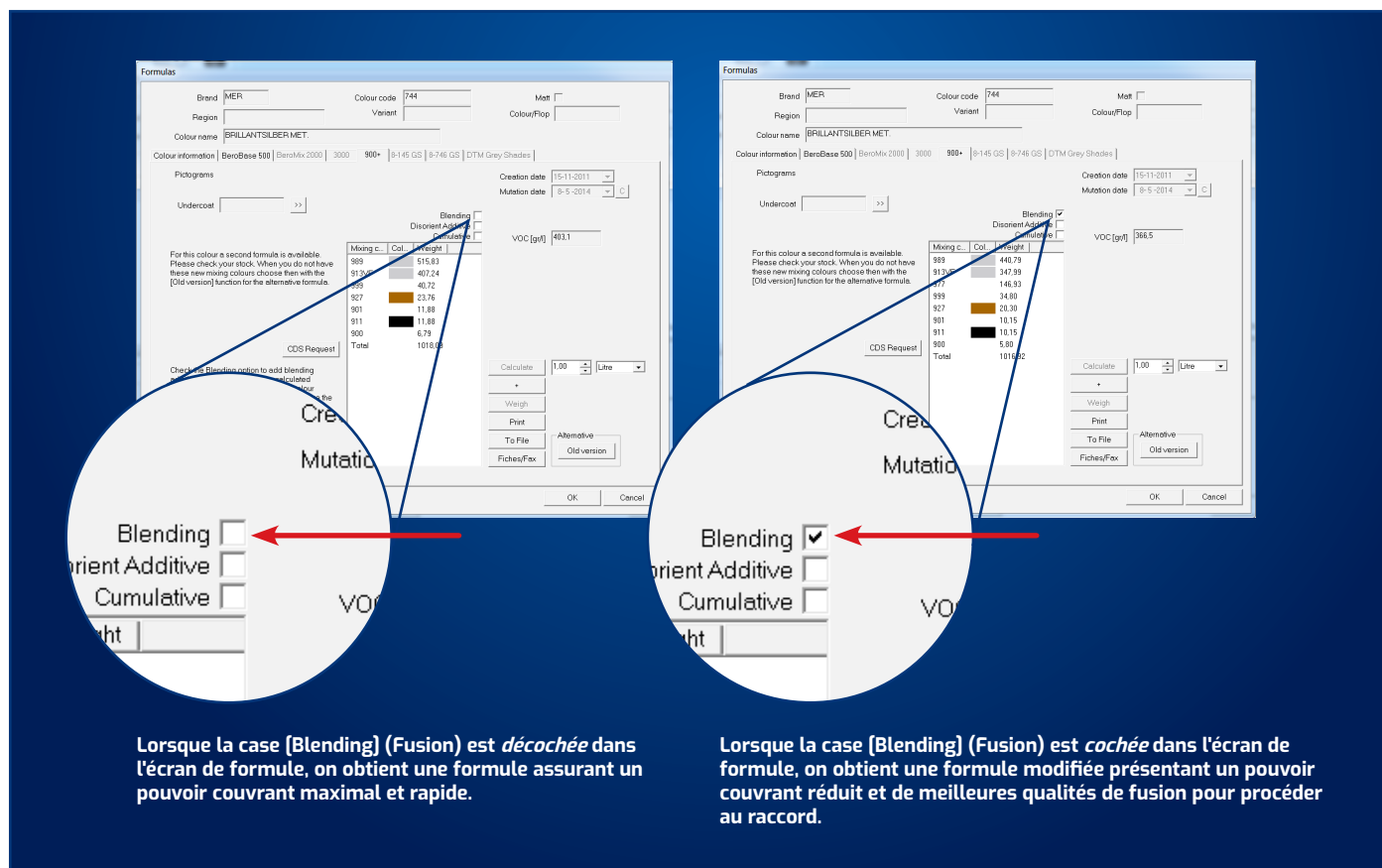
## MÉTHODE D'APPLICATION 2 : \*\*

	DESCRIPTION	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
ÉTAPE 1	Première couche humide simple	2 bar / 29 psi
ÉTAPE 2	Sécher à l'air comprimé jusqu'à matité à 30-35 °C / 85-95 °F	-
ÉTAPE 3	Deuxième couche humide simple	2 bar / 29 psi
ÉTAPE 4	Sécher à l'air comprimé jusqu'à matité à 30-35 °C / 85-95 °F	-
ÉTAPE 5	Couche finale en voile (teintes à effets uniquement)	1 bar / 14,5 psi
ÉTAPE 6	Sécher à l'air comprimé jusqu'à matité à 30-35 °C / 85-95 °F	-

À des températures comprises entre 20-25 °C et une humidité relative de 60-70 %, les deux méthodes d'application 1 et 2 sont recommandées.  
\*\* La méthode d'application 2 est préférée pour les couleurs sombres opaques et profondes afin d'obtenir la teinte la plus foncée.

## RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Recommandations pour fondre une teinte complexe effet aluminium sur une zone adjacente avec DeBeer Refinish 900+ Series. Les raccords sur teintes à effets à haut pouvoir couvrant avec une teneur de plus de 60% en colorant aluminium peuvent s'avérer difficiles, en particulier lorsqu'il s'agit de fondre ces teintes sur une zone de retouche ou sur des panneaux adjacents en fonction du type de teinte. Deux formules existent désormais dans le système ICRIS pour faciliter les raccords.



Lorsque la case [Blending] (Fusion) est *décochée* dans l'écran de formule, on obtient une formule assurant un pouvoir couvrant maximal et rapide.

Lorsque la case [Blending] (Fusion) est *cochée* dans l'écran de formule, on obtient une formule modifiée présentant un pouvoir couvrant réduit et de meilleures qualités de fusion pour procéder au raccord.

## PROCÉDURE RECOMMANDÉE POUR UNE FUSION PARFAITE DES TEINTES À EFFETS

### PRÉPARATION



#### Vérification des teintes

Toujours déterminer la bonne teinte et/ou variante de teinte. Ceci doit être fait le plus tôt possible, de préférence lors de l'estimation des réparations. À ce stade, le mieux est de réaliser des essais sur des plaquettes de test.



#### Nettoyage

Nettoyer avec 1-951 Silicone Remover et/ou 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



#### Protection

Utiliser les protections respiratoires adaptées (un respirateur à adduction d'air frais est fortement recommandé).

## ÉTAPE 1 PRÉPARER LA ZONE DE RACCORD



### Ponçage à sec

Préparer la surface de fusionnement par ponçage à sec avec une ponceuse double action, orbite 3-5, grain P1500. **Ne pas poncer excessivement au niveau des arêtes.**



### Ponçage humide

Préparer la surface de fusionnement par ponçage humide au papier abrasif P2000/P3000.



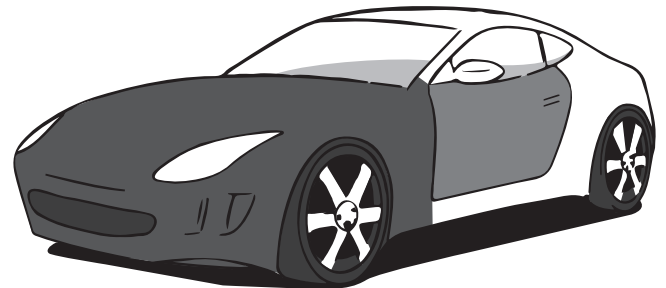
### Ponçage au tampon

Préparer la surface de fusionnement au tampon à poncer fin et ultra fin.



### Nettoyage

Nettoyer avec 1-951 Silicone Remover et/ou 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



## ÉTAPE 2 MÉLANGE ET APPLICATION 977



### Additif pour raccord

Mélanger l'additif 977 blending additive avec 9-151 waterbase thinner. Rapport de mélange : 977+ 10% 9-151.



### Application

Appliquer une couche par aspersion de 977 sur 2/3 de la surface de fusionnement.



### Réglage du pistolet

	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



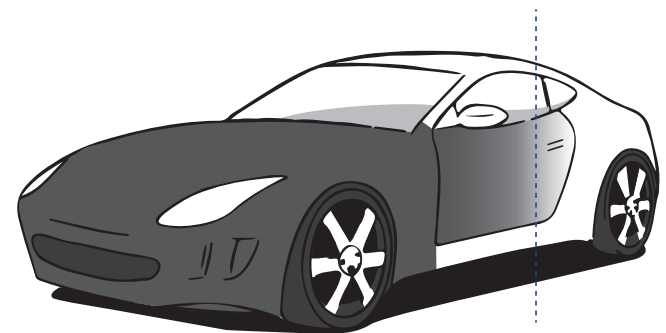
### Évaporation

Jusqu'à l'obtention d'une surface mate uniforme.



### Remarque

Cette procédure peut également être effectuée en sens inverse. Appliquer WaterBase 900+ Series pour recouvrir entièrement la zone de réparation, procéder au séchage de WaterBase 900+ Series, puis appliquer le mélange 977 sur la surface de fusionnement sèche et terminer par la procédure de raccord décrite.



## ÉTAPE 3 APPLICATION DE WATERBASE



### Application de la couleur

Formule pour le raccord 900\* + 10% 9-151.  
Voir l'option dans le système ICRIS.



### Application

Appliquer 2-3 couches (ou jusqu'à couverture totale) par mouvements en arc sur la surface de fusionnement. Ne pas appliquer de couleur au-delà de la zone 3 (voir illustration).



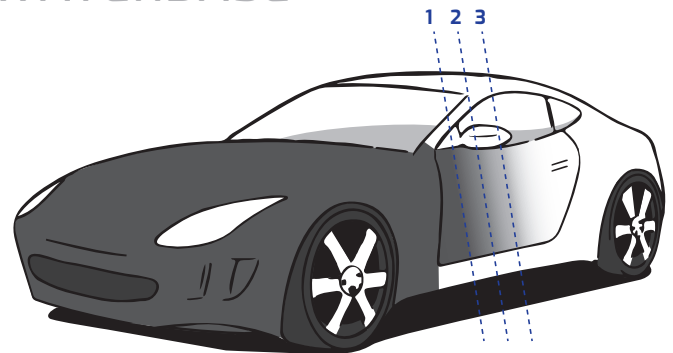
### Réglage du pistolet

	BUSE (MM)	PRESSIION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



### Évaporation

Jusqu'à l'obtention d'une surface mate uniforme.



## ÉTAPE 4 APPLICATION DE LA COUCHE FINALE EN VOILE WATERBASE



### Application de la couche finale en voile

Appliquer la couche finale en voile à double distance, à 1 bar. Bien rester dans la surface de fusionnement. Ne pas appliquer de couleur au-delà de la zone 3 (voir illustration).



### Réglage du pistolet

	BUSE (MM)	PRESSIION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,2-1,3	1/14,5
HE	1,2-1,3	1/14,5

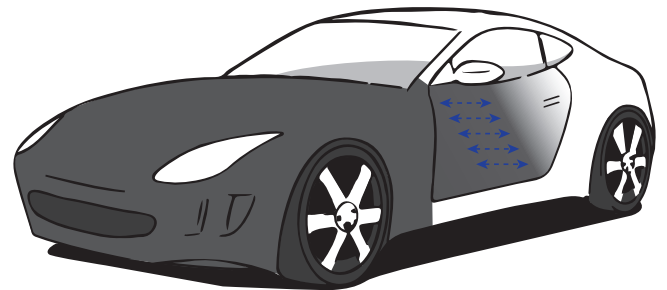


### Évaporation

Jusqu'à l'obtention d'une surface mate uniforme.



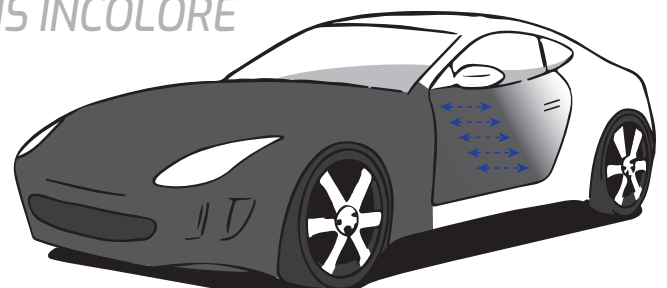
La couche finale en voile doit être appliquée pour obtenir la teinte et l'effet. Elle favorise également le fusionnement des couleurs.



## ÉTAPE 5 APPLICATION DU VERNIS INCOLORE



Choisir un vernis incolore De Beer Refinish adapté et suivre les informations techniques de la fiche technique.





**DE BEER**  
REFINISH

**MM 900 - 9999**  
WaterBase 900+ Series

## PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

## NETTOYAGE



90-852 De Beer Waterbase Gun Cleaner

Après avoir nettoyé minutieusement le pistolet d'application, le sécher à l'air comprimé.

## STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 1 - 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10 °C-30 °C (50 °F-90 °F)) (contenant non ouvert). Pour éviter qu'il ne gèle, ne pas exposer le produit à des températures inférieures à 10 °C / 41 °F lors du transport et du stockage.

## NOTES



**INFORMATION : si utilisé selon les instructions, la conception du produit respecte la norme sur les COV dans les juridictions avec faible émission de COV. Veuillez utiliser le logiciel Color Focus Formula Retrieval pour obtenir les instructions relatives à la sélection des formules de couleur et des diluants conformes. Vérifier la conformité aux règles nationales et locales en matière de qualité de l'air avant utilisation.**