

OBCENÉ INFORMACE

1-7520 Epoxy Primer Grey je vysoce vyplňující epoxidový nátěr s dobrou odolností proti chemikáliím, který se snadno nanáší nástřikem. Aplikace za mokra je možná.

SMĚŠOVACÍ POMĚR



Broušení: 2 : 1 Primer : Hardener + 15% Uni Thinner
Bez broušení: 2 : 1 Primer : Hardener + 20% Uni Thinner

SLOŽKY



1-70 Epoxy Primer Hardener
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow

NASTAVENÍ PISTOLE



	TRYSKA (MM)	TLAK VZDUCHU (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,8	1,8-2,0/26-29
Airless / Airmix	0,009"-0,011"/40"	160-200/2100-2900

PŘÍSADEY



APLIKACE



Broušení: 1 - 2 vrstvy 50 - 80 µm (2,0-3,15 mil)
Bez broušení: 1 vrstva 50 µm (2,0 mil)

PŘÍPRAVA POVRCHU



Čištění: Očistěte pomocí 1-951 Silicone Remover metodou mokrá/suchá. Broušení: Obruste důkladně povrch pomocí suchých disků P180. Pro přípravu nátěru E-coat a povrchových úprav OEM obruste suchými disky P240 nebo jemným vlnem. Čištění: Po přípravě povrchu opakujte čisticí postup.



Maskujte celé vozidlo, abyste eliminovali nežádoucí postřik.

ODTĚKÁNÍ A ČAS SCHNUTÍ



SCHNUTÍ NA VZDUCHU 20°C / 68°F		NUCENÉ SUŠENÍ 60°C / 140°F	
Odtěkání	45 minut	Odtěkání	10 - 20 minut
Bez prachu	45 minut	Bez prachu	-
Suché pro manipulaci	16 hodiny	Suché pro manipulaci	60 minut
Suché pro použití pásy	16 hodiny	Suché pro použití pásy	60 minut
Suché pro broušení	16 hodiny	Suché pro broušení	60 minut
Suché pro leštění	-	Suché pro leštění	-

Doby odtěkání pro mokrou aplikaci 45 minut.

NÁSLEDUJÍCÍ VRSTVA



MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane H5420 3000 Series

PODKLADY



Ošetřené a obroušené staré nátěrové systémy na: Kov, (ocel-zinek-hliník) nebo broušený polyester.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI PŘI 20°C (68°F)



24 hodin

INFRAČERVENÉ SCHNUTÍ



PO ÚPLNÉM ODTĚKÁNÍ Z VHDNÉ VZDÁLENOSTI	
Poloviční nucené schnutí	4 min. 50°C
Úplné nucené schnutí	40 min. 65°C
Viz informace od výrobce infračerveného zařízení	

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

PŘEDPISY EU		
Kód VOC	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Dílčí kategorie produktu (podle směrnice 2004/42/ES) a max. obsah VOC (ISO 11980-1/2) výrobku připraveného k použití.	IIIB/c. Základní nátěr - povrchová úprava/nátěrový tmel a všeobecný základní nátěr na kov. Mezní hodnoty EU: 540 g/l (2007) Tento výrobek obsahuje maximálně 534 g/l VOC.	
Chemický základ	2K epoxidový základní nátěr	
Fyzikální vlastnosti	Viskozita (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Měrná hmotnost (g/l) Broušení	1,239
	Měrná hmotnost (g/l) mokrá na mokrou	1,232
	Bod vznícení v uzavřené nádobě	18,5°C / 65,3°F
	Objem pevných látek (%) Broušení	36,6
	Objem pevných látek (%) mokrá na mokrou	35,6
	Vydatnost Broušení	6 m²/L/60 µm 245 ft²/Gal/2,4 mil
	Vydatnost mokrá na mokrou	12 m²/L/30 µm 490 ft²/Gal/1,2 mil
	Lesk	Matný
	Barva	Bílý

OCHRANA



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest (*doporučujeme používat respirátor s přívodem čerstvého vzduchu*).

Podrobnější informace naleznete v bezpečnostním listu na odkazu:

<https://sds.de-beer.com>

ČISTĚNÍ



1-051 Gun Cleaner

SKLADOVATELNOST

Minimálně 2 roky; (za normálních skladovacích podmínek 10°C - 30°C)
(v neotevřené nádobě).

POZNÁMKY



Lze brousit za sucha i za mokra. Kvůli značnému množství druhů hliníkových částí nejdříve kontaktujte dodavatele.