



## INFORMACIÓN GENERAL

1-60 1K Plastic Primer es un promotor de adherencia formulada a partir de resinas especialmente diseñadas para mejorar la adherencia en piezas plásticas en bruto utilizadas en el repintado de automóviles. Nota especial: 1-60 1K Plastic Primer puede utilizarse como aditivo de adherencia plástica en 8-746 High Production Non-Sanding Primer, ahorrándole tiempo de aplicación y secado. Véase la ficha de 8-746 High Production Non-Sanding Primer para las instrucciones. (Este sistema se recomienda con 8-746 High Production Non-Sanding Primer, ninguna otra imprimación/selladora DeBeer).

## RELACIÓN DE MEZCLA



-

## AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

La presión de aire mencionada en la tabla se basa en el aire de entrada.

## APLICACIÓN



1 capa 0,4 - 0,8 mil

Spray one medium coat allowing flash of 15 -20 minutes before applying sealer of topcoat.

## OREO Y TIEMPOS SECOS



AIRE SECO 20 °C / 68 °F		FORZADO SECO 60 °C / 140 °F	
Tiempo de evaporación	15 - 20 minutos	Tiempo de evaporación	-
Libre de polvo	20 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	-	Seco para manejar	-
Seco a cinta	-	Seco a cinta	-
Seco para lijar	-	Seco para lijar	-
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-



Después de más de 2 horas de secado 1-60 1K Plastic Primer, raspe con almohadilla para raspar fina o equivalente y vuelva a aplicar 1-60 1K Plastic Primer.

## SUSTRATOS



CÓDIGO DE SUSTRATO DE PLÁSTICO	TIPO
PP-EPDM	Plástico flexible
TPO	Plástico flexible
ABS	Plástico mediano
PUR	Flexible - Plástico Blando / Duro
PA	Plástico Duro

Todos los tipos comunes de plásticos utilizados actualmente en la fabricación de piezas exteriores OEM y en el sector del repintado de automóviles. No utilice sobre polietileno (PE) y polipropileno puro (PP). No utilice en piezas de plástico preimprimadas. Si no está seguro del tipo de plástico, pruebe la adherencia antes del repintado.

## VIDA ÚTIL



-

## COMPONENTES



-

## ADITIVOS



-

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Retire el agente desmoldante lavando el sustrato con agua caliente jabonosa y una almohadilla para raspar fina o equivalente. Enjuague rigurosamente el sustrato con agua limpia. Seque con aire el sustrato y desengrase con Low VOC Limpiador superficie. Raspe las piezas de plástico no imprimadas con una almohadilla para raspar fina para preparar sustratos lisos y una almohadilla para raspar media-gruesa para sustratos texturizados. Desengrase de nuevo con 1-851 Antistatic Degreaser.



Enmascare todo el vehículo para eliminar el exceso de rociado no deseado.

## SIGUIENTE CAPA



DeBeer 2K Imprimación / Selladora  
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series  
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

Excepto imprimaciones epoxi e imprimaciones fosfatantes. Para plásticos flexibles y blandos, agregue 10 a 30% 47-39 2K Elastic a los sistemas de pintura 2K antes de agregar endurecedor y diluyente, si corresponde.



**DEBEER**  
REFINISH

**1-60**  
1K Plastic Primer

## DATOS FÍSICOS

DATOS REGLAMENTARIOS (LISTO PARA PULVERIZAR):	1 - 60 Listo para usar	
	lb./gal	g/L
COV actual	7.0 Max.	840 Max.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	7.0 Max.	840 Max.
Densidad	7 - 8	840 - 960
	WT%	VOL%
Contenido Total de Sólidos	4.5 - 5.5	4.0 - 5.0
Contenido Volátil Total	94.5 - 95.5	94 - 95
Agua	0	0
Contenido Compuesto Exento	0	0
Categoría de Recubrimiento	Recubrimiento especial/Promotor de adherencia	

## PROTECCIÓN



Use protección respiratoria adecuada (*recomendamos el uso de un respirador de suministro de aire fresco*).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace para consultar la hoja de datos de seguridad: [sds.de-beer.com](http://sds.de-beer.com)

## LIMPIEZA



Limpieza del equipo/Según la normativa local.

## ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 3 años; (En condiciones normales de almacenamiento 10 °C - 30 °C / 50 °F - 90 °F) (recipiente sin abrir).

## NOTAS



**INFORMACIÓN:** si se usa como se indica, este producto está diseñado para cumplir con las normas nacionales estadounidenses y canadienses de Emisión de Compuestos Orgánicos Volátiles (COV) para revestimientos de acabado de vehículos. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes del uso.