8-407 / 8-409

HS Low Gloss Clear Coat
HS Semi Gloss Clear Coat

INFORMACIÓN GENERAL

Esta es un sistema premium que consiste de 8-407 HS Low Gloss Clear Coat y 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, con un endurecedor y diluyente especializados. Este sistema de barnizado versátil ha sido especialmente desarrollado para reproducir una amplia gama de niveles de brillo mezclando 8-407 HS Low Gloss Clear Coat y 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat Se trata de un sistema de barnizado poliuretano de alta calidad y durabilidad, para aplicar sobre MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series y MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series. Adecuado para reparaciones de carrocería o partes, con muy buenas propiedades de aplicación y secado.

RELACIÓN DE MEZCLA

3 : 1 + 25%

Once you have created your gloss level mixture, mix:

8-407 y 8-409 HS Gloss Level Mixture: 3 partes
8-455 HS Matt Hardener: 1 parte
1-151 HS Matt Thinner + 25%

NIVELES DE BRILLO

NIVEL DE BRILLO	8-407 BRILLO BAJO (wt% or vol%)	8-409 SEMIBRILLO (wt% or vol%)	NIVELES DE BRILLO(60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

AJUSTE DE PISTOLA

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

La presión de aire mencionada en la tabla se basa en el aire de entrada.

APLICACIÓN

2½ capas 1.8-2.4 mil

La temperatura de aplicación recomendada es de 15-30 °C (59-86 °F).

0,5 capa (@ 20 CM /IN)	10 - 15 MINUTOS TIEMPO DE EVAPORACIÓN
2 capas uniformes semihúmedas con aplicación cruzada	15 - 20 minutos de evaporación entre capas cruzadas
Antes del curado forzado	30 minutos tiempo de evaporación

(1) La temperatura de aplicación recomendada es de 15-30 °C (59-86 °F)

(2) El tiempo de atomización y evaporación entre las capas y antes de la cocción es fundamental para el nivel de brillo y el aspecto.

(3) La aplicación cruzada es importante. los tiempos de evaporación pueden variar según las condiciones de aplicación. El grosor de la capa y la técnica de aplicación son también importantes. Capas finas y una aplicación seca darán menos brillo, mientras que capas gruesas y una aplicación cargada darán más brillo.

SIGUIENTE CAPA

-

OREO Y TIEMPOS SECOS

AIRE SECO 20 °C / 68 °F		FORZADO SECO 60 °C / 140 °F	
Tiempo de evaporación	-	**Tiempo de evaporación**	30 minutos
Libre de polvo	10 - 15 minutos	**Libre de polvo**	-
Seco para manejar	2 - 3 horas	**Seco para manejar**	40 minutos
Seco a cinta	4 - 5 horas	**Seco a cinta**	Después de enfriar
Seco para lijar	-	**Seco para lijar**	Después de enfriar
Seco para pulir	-	**Seco para pulir**	Después de enfriar

Todos los tiempos anteriores dependen de la temperatura y del grosor de la capa.

SECADO POR INFRARROJOS

DESPUÉS DE UNA COMPLETA EVAPORACIÓN (30 MINUTOS) Y A UNA DISTANCIA ADECUADA	
Onda corta	15-20 minutos
Onda media	10-15 minutos
Consultar información del fabricante de ir	

SUSTRATOS

MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series y
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series

VIDA ÚTIL

1 hora

COMPONENTES

8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
1-151 Uni Thinner Medium

ADITIVOS

-

Los datos de esta hoja representan valores típicos. Debido a que las variables relativas a la aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir únicamente como una guía general. Valspar no asume obligación o responsabilidad alguna por el uso de esta información. A MENOS QUE VALSPAR ACEPTE DE OTRA MANERA POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS NI IMPLÍCITAS, Y DESCONOCE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O POR LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ESPECIALES, SECUNDARIOS O DERIVADOS. En caso de defectos, su única opción respecto de este producto es la sustitución del producto defectuoso, o el reembolso de su precio de compra, a nuestra elección. © 2012 The Valspar Corporation. Todos los derechos reservados.

Revision Date: September 2022

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La capa base debe estar totalmente seca. Consultar información complementaria o la técnica del sistema asociado.

DATOS FÍSICOS

DATOS REGLAMENTARIOS (LISTO PARA PULVERIZAR):	3 : 1 : 25% 2K Acabado de poliuretano mate	
	lb./gal	**g/L**
COV actual	4.7 Max.	565 Max.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.8 Max.	575 Max.
Densidad	8- 9	960 - 1080
	WT.%	VOL.%
Contenido Total de Sólidos	40 - 43	35 - 38
Contenido Volátil Total	57 - 60	62 - 65
Agua	0	0
Contenido Compuesto Exento	1 - 3	1 - 3
Categoría de Recubrimiento	Transparente	

Verifique las regulaciones locales antes de usar.

PROTECCIÓN

Use protección respiratoria adecuada *(recomendamos el uso de un respirador de suministro de aire fresco).*

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace para consultar la hoja de datos de seguridad:
sds.de-beer.com

LIMPIEZA

Limpieza del equipo/Según la normativa local.

ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 años; (En condiciones normales de almacenamiento 10 ° C - 30 ° C / 50 ° F - 90 ° F) (recipiente sin abrir).

NOTAS

Confirme el cumplimiento con las reglas nacionales, estatales y locales de calidad del aire antes del uso.

Los datos de esta hoja representan valores típicos. Debido a que las variables relativas a la aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir únicamente como una guía general. Valspar no asume obligación o responsabilidad alguna por el uso de esta información. A MENOS QUE VALSPAR ACEPTE DE OTRA MANERA POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA GARANTÍAS, NI EXPRESAS NI IMPLÍCITAS, Y DESCONOCE TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN DETERMINADO USO O POR LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ESPECIALES, SECUNDARIOS O DERIVADOS. En caso de defectos, su única opción respecto de este producto es la sustitución del producto defectuoso, o el reembolso de su precio de compra, a nuestra elección. © 2012 The Valspar Corporation. Todos los derechos reservados.

Revision Date: September 2022

valspar AUTOMOTIVE