



INFORMACIÓN GENERAL

80-60 Low VOC 1K Plastic Adhesion Promoter es una imprimación de adherencia de COV bajos formulada a partir de resinas especialmente diseñadas para mejorar la adherencia en piezas plásticas en bruto utilizadas en la industria del repintado de automóviles.

RELACIÓN DE MEZCLA



AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

APLICACIÓN



1 capa 0,2-0,6 mil

Rocíe una capa mediana dejando un tiempo mínimo de evaporación de 5 minutos y un tiempo máximo de evaporación de 20 minutos antes de aplicar el sellador de la capa superior.

OREO Y TIEMPOS SECOS



	AIRE SECO 20 ° C / 68 ° F	FORZADO SECO 60 ° C / 140 ° F
Tiempo de evaporación	5 - 20 minutos	Tiempo de evaporación -
Libre de polvo	20 minutos	Libre de polvo -
Seco para manejar	-	Seco para manejar -
Seco a cinta	-	Seco a cinta -
Seco para lijar	-	Seco para lijar -
Seco para pulir	-	Seco para pulir -

Después de más de 20 minutos de secado 80-60 Low VOC 1K Plastic Adhesion Promoter, raspe con almohadilla para raspar fina o equivalente y vuelva a aplicar 80-60 Low VOC 1K Plastic Adhesion Promoter.

SUSTRATOS



Plásticos automotrices interiores y exteriores comúnmente utilizados incluyendo Poliolefinas termoplásticas (TPO), Policloruro de vinilo (PVC), Poliuretano moldeado por inyección y reacción (RIM), y Polipropileno (PPO).

No utilice sobre polietileno (PE) y polipropileno puro (PP). No utilice en piezas de plástico preimprimadas si no está seguro del tipo de plástico, pruebe la adherencia antes del repintado.

VIDA ÚTIL



COMPONENTES



ADITIVOS



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Retire el agente desmoldante lavando el sustrato con agua caliente jabonosa y una almohadilla para raspar fina o equivalente. Enjuague rigurosamente el sustrato con agua limpia. Seque con aire el sustrato y desengrase con 90-851 WaterBase Degreaser. Raspe las piezas de plástico no imprimadas con una almohadilla para raspar fina para preparar sustratos lisos y una almohadilla para raspar media-gruesa para sustratos texturizados. Desengrase de nuevo con 90-851 WaterBase Degreaser.



Atemperar antes de la limpieza ayudará a eliminar el agente de desmoldeo.

SIGUIENTE CAPA



DeBeer 2K Imprimación / Selladora MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

Excepto imprimaciones epoxi e imprimaciones fosfatantes. Para plásticos flexibles y blandos, agregue 10 a 30% 47-39 2K Elastic a los sistemas de pintura 2K antes de agregar endurecedor y diluyente, si corresponde.

DATOS FÍSICOS

DATOS REGLAMENTARIOS (LISTO PARA PULVERIZAR):	80 - 60 LISTO PARA USAR	
	lb./gal	g/L
COV actual	0.45 Max.	54 Max.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.5 Max.	540 Max.
Densidad	7 - 9	840 - 1080
	WT.%	VOL.%
Contenido Total de Sólidos	3 - 7	3 - 7
Contenido Volátil Total	93 - 97	93 - 97
Agua	0	0
Contenido Compuesto Exento	90 - 95	90 - 95
Categoría de Recubrimiento	Recubrimiento especial/Promotor de adherencia	



DEBEER
REFINISH

80-60

Low VOC 1K Plastic Adhesion Promoter

PROTECCIÓN



Use protección respiratoria adecuada (*recomendamos el uso de un respirador de suministro de aire fresco*).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace para consultar la hoja de datos de seguridad: sds.de-beer.com

LIMPIEZA



Limpieza del equipo/Según la normativa local.

ALMACENAMIENTO/TIEMPO DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 2 años: (En condiciones normales de almacenamiento 10 ° C - 30 ° C / 50 ° F - 90 ° F) (recipiente sin abrir).

NOTAS



INFORMACIÓN: si se usa como se indica, este producto está diseñado para cumplir con las normas de COV en jurisdicciones de COV bajos. Consulte el software Color Focus Formula Retrieval para obtener una fórmula de color conforme e instrucciones de selección de disolvente. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes del uso.