

INFORMATION GÉNÉRALE

Ce produit est un système haut de gamme composé de 8-407 HS Low Gloss Clear Coat et de 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, avec un durcisseur et un diluant dédiés. Ce système de couche transparente polyvalent a été spécialement conçu pour reproduire une large gamme de niveaux de lustre en mélangeant 8-407 HS Low Gloss Clear Coat et 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Il s'agit d'un système de couche transparente polyuréthane haut de gamme de grande durabilité, pour une application sur MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series et MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series. Convient aux réparations de panneaux ou de carrosserie complète avec de très bonnes propriétés de séchage et d'application.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 + 25%

Une fois le mélange de niveau de lustre créé, mélanger :

8-407 et de 8-409 HS Gloss Level Mixture :
3 parties 8-455 HS Matt Hardener : 1 partie
1-151 HS Matt Thinner + 25 %,

DEGRÉS DE BRILLANCE



NIVEAU DE LUSTRE	8-407 FAIBLE LUSTRE (PDS % OU VOL %)	8-409 SEMI-LUSTRÉ (PDS % OU VOL %)	UNITÉS DE LUSTRE (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Voir Color Focus pour une conversion complète du poids.

Pour vérifier le niveau de lustre et la correspondance des couleurs, il est recommandé de vaporiser un panneau d'essai avant de réparer le véhicule. Pour des informations supplémentaires, consulter les échantillons de niveau HS Matt.

RÉGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HE	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

APPLICATION



2 1/2 couches 1.8-2.4 mil

La température d'application recommandée est comprise entre 15 et 30 ° C

0,5 COUCHE (@ 20 CM / IN)	10 - 15 MINUTES ÉVAPORATION
2 couches pleines moyennement humides appliquées en couche-croisée	15 à 20 minutes de temps d'évaporation entre les couches croisées
Avant durcissement forcé	30 minutes évaporation

(1) La température d'application recommandée est comprise entre 15 et 30 ° C

(2) La couche en voile et la période d'évaporation entre les couches et avant la cuisson sont critiques pour le niveau de lustre et l'apparence uniforme.

(3) L'application de couches croisées est importante. Les temps d'évaporation peuvent varier en fonction des conditions d'application. L'épaisseur de la couche et la technique d'application sont également importantes. Les couches minces et l'application à sec produiront un faible lustre, tandis que les films épais et les applications lourdes donneront un lustre élevé.

COUCHE SUIVANTE



ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ 60 °C / 140 °F	
Évaporation	-	Évaporation	30 minutes
Hors poussière	10 - 15 minutes	Hors poussière	-
Sec au toucher	2 - 3 heures	Sec au toucher	40 minutes
Sec au masquage	4 - 5 heures	Sec au masquage	Après refroidissement
Sec au ponçage	-	Sec au ponçage	Après refroidissement
Sec au polissage	-	Sec au polissage	Après refroidissement

Tous les temps indiqués ci-dessus dépendent de l'épaisseur de la couche et de la température.

DURCISSEMENT À L'INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE (30 MINUTES) ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
ONDE MOYENNE	15 - 20 MINUTES
ONDE COURTE	10 - 15 MINUTES

VOIR LES INFORMATIONS DU FABRICANT IR

SUBSTRATS



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series et
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series

CONSERVATION EN POT



1 heures

COMPOSANTS



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

ADDITIFS



PRÉPARATION DE LA SURFACE



La couche de base devrait être complètement sèche. Voir les informations supplémentaires ou le système technique associé.



DONNÉES PHYSIQUES

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS		3 : 1 : 25% 2K Finition polyuréthane mate	
	lb./gal	g/L	
COV Actuel	4,7 Max.	565 Max.	
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	4,8 Max.	575 Max.	
Densité	8- 9	960 - 1080	
	WT%	VOL.%	
Contenu total de Solides	40 - 43	35 - 38	
Contenu Volatil Total	57 - 60	62 - 65	
Eau	0	0	
Contenu en Composé Exempt	1 - 3	1 - 3	
Catégorie de Revêtement	Vernis incolore		

Vérifier les réglementations locales avant utilisation.

PROTECTION



Portez un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

NETTOYAGE



Nettoyage des équipements / Conformément aux réglementations locales.

STOCKAGE/ DURÉE DE CONSERVATION

Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C (de 50 °F à 90 °F)) (contenant non ouvert).

NOTES



D'assurer la conformité avec les règles de nationales, l'état et avec les règles locaux de qualité de l'air avant de l'utiliser.

GUIDE D'ENTRETIEN POUR LES ATELIERS DE CARROSSERIE



PRÉPARATION DE LA SURFACE À RÉPARER ET APPLICATION



Il est important de préparer correctement une finition mate existante. En particulier :

- Gardez la surface à réparer complètement propre. Utilisez les nettoyeurs DeBeer recommandés et des chiffons antistatiques pendant toutes les étapes de la réparation. Nous recommandons de toujours porter des gants propres.
- Vérifiez avant d'appliquer le surface moins visible. L'adhésif du surface moins visible est susceptible d'affecter tout fini transparent mat existant. Testez d'abord votre ruban sur une surface moins visible du véhicule puis regardez s'il marque le feuillet ou s'il affecte le lustre. Minimisez le temps pendant lequel le ruban de masquage est en contact avec le fini existant et enlevez tout ruban avant de commencer la réparation.
- Assurez-vous que votre couche finale est exempte de poussière/saleté. Les petites particules de saleté peuvent être enlevées des couches existantes d'un système mat et des couches de base en suivant la procédure habituelle. Toutefois, il est impossible d'enlever la poussière/saleté de la couche transparente mate finale. En cas d'imperfections, vous devrez repeindre le(s) panneau(x). Le fusionnement de panneaux recouverts d'une couche transparente mate n'est pas possible avec ce type de système.
- Pulvérisez tout d'abord un panneau d'essai. Les finis des systèmes mats des FÉO varient et peuvent changer avec le temps, c'est pourquoi ce système polyvalent a été spécialement développé pour reproduire une large gamme de niveaux de lustre. Pour vérifier le niveau de lustre et la correspondance des couleurs de tout système de couche transparente mate pulvériser un panneau d'essai avant de réparer le véhicule. Reportez-vous à l'échantillon de transparent mat DeBeer pour plus d'informations sur la couleur et le lustre.



DEBEER
REFINISH

GUIDE D'ENTRETIEN POUR LES ATELIERS DE CARROSSERIE

Application du transparent mat DeBeer

Les consignes d'application figurant dans la fiche technique (TDS) fournissent les meilleurs conseils pour une réparation réussie. Les points suivants sont importants :



- La période d'évaporation entre les couches et avant la cuisson est essentielle pour obtenir un niveau de lustre et une apparence uniformes.
- Les temps d'évaporation peuvent varier en fonction des conditions d'application.



- L'application en couches croisées est essentielle.
- L'épaisseur du feuil et la technique d'application ont un impact sur la finition. De feuil minces ou une application à sec donneront un aspect moins lustré, tandis que des feuil épais ou une application humide lourde donneront un aspect plus lustré.

NETTOYAGE, LAVAGE SOUS PRESSION ET SÉCHAGE DES VÉHICULES APRÈS LES RÉPARATIONS DE TRANSPARENT MAT



Lorsque le nettoyage du véhicule est requis, voici les produits et la procédure que nous recommandons :

Produits recommandés :

- Nettoyeur à pression - 80 bar (1 200 psi) ou moins. La pointe devrait être à 45° ou plus, et tenue au moins à 30 cm de la surface. Ne pas diriger le jet sur un endroit précis pendant des périodes prolongées. Gardez l'embout en mouvement.
- Chiffon/éponge en microfibrés doux.
- Nettoyant pour fini mat ou savon doux non abrasif. Toujours suivre les instructions de dilution du fabricant et ses recommandations.
- Deux grands seaux avec pot de décantation.

Procédure recommandée :

- Pré-humidifiez le véhicule avec un nettoyeur à pression pour le refroidir et enlevez les grandes particules des ailettes susceptibles d'endommager la finition du véhicule.
- Remplissez un seau avec de l'eau et du savon et le deuxième seau avec de l'eau propre.
- Pendant le processus de lavage, rincez les chiffons/éponges en microfibrés et éliminez tour à tour sur ces derniers toute saleté susceptible de rayer la finition afin de garder la solution de savon aussi propre que possible.
- Rincez complètement la surface avant de passer à une autre.
- Pour le séchage, utilisez un chiffon en microfibrés doux et humide pour enlever l'excès d'eau.



DEBEER
REFINISH