



**DEBEER**  
REFINISH

**80-18540**  
HS primer sealer - Black

## INFORMATION GÉNÉRALE

80-18540 HS primer sealer est un apprêt d'impression uréthane 2K à usage multiple et à haute teneur en solides, conforme en matière de COV. L'apprêt d'impression 80-18540 HS primer sealer peut être utilisé comme apprêt bâtisseur standard à haut pouvoir couvrant, un scelleur 2K avec l'ajout du convertisseur d'apprêt d'impression DeBeer 80-120 2.1 VOC Sealer Converter pour une application mouillé-sur-mouillé. L'apprêt d'impression 80-18540 HS primer sealer - Gray mélangé comme apprêt de production à séchage rapide avec l'ajout du 47-99 Quick Cure Hardener et du 1-199 Quick Cure Thinner pour réduire le temps de séchage, à l'air de 15 à 20 minutes, améliorant ainsi considérablement les temps de cycle. L'apprêt d'impression 80-18540 HS primer sealer - Gray est doté de la technologie Pre-Flexe pour être utilisé dans la réparation des pièces en plastique. L'apprêt d'impression 80-18540 HS primer sealer - Gray est également disponible en blanc et en noir.

## RAPPORT DE MÉLANGE



### Apprêt H.S:

Apprêt: 4 volumes 80-18540  
Durcisseur: 1 volume 80-180  
Diluant: 1 volume 1-1051 / 1-1061

### Scelleur:

Apprêt: 4 volumes 80-18540  
Convertisseur: 2 volumes 80-120 / 80-119  
Durcisseur: 2 volumes 80-180  
Diluant: 4 volumes 1 volume 1-1051 / 1-1061

### Apprêt:

Apprêt: 2 volumes 80-18540  
Durcissement rapide: 1 volume 47-99  
Diluant rapide: 2 volumes 1-199

## REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVBP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

La pression d'air indiquée dans le tableau s'appuie sur l'admission d'air.

## APPLICATION



### H.S. Primaire:

2 - 3 couches moyennes / humides

### Scellement:

1 couche uniforme (0,8-1,2 mil)

### Primaire:

2 - 3 couches moyennes mouillées consécutives

**Aucun temps d'évaporation entre les couches. Épaisseur de film sec minimale recommandée après ponçage : 2 mil.**

## TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



SÉCHAGE À L'AIR 20 °C / 68 °F		SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ 60°C / 140°F	
Évaporation	-	Évaporation	-
Hors poussière	-	Hors poussière	-
Hors poussière	Lendemain 1-1071	Hors poussière	-
Sec au toucher	< 1 heure 1-1011	Hors poussière	-
Sec au toucher	2 - 3 heures 1-1051 / 1-1061	Sec au toucher	25 - 30 min. 1-1071
Sec au toucher	-	Sec au toucher	-
Sec au masquage	-	Sec au masquage	-
Sec au ponçage	-	Sec au ponçage	-
Sec au polissage	-	Sec au polissage	-

Une épaisseur de feuille élevée et des basses températures peuvent augmenter les temps de séchage.

## COMPOSANTS



80-180 H.S. 2.1 VOC Hardener  
47-99 Quick Cure Hardener  
1-199 Quick Cure Thinner  
1-1011 Accelerated Thinner  
1-1051 Compliant Solvent - Medium  
1-1061 Compliant Solvent - Slow  
1-1071 Compliant Thinner - Very Slow  
80-119 2.1 VOC Sealer Converter  
80-120 2.1 VOC Sealer Converter

## SUPPORT



Acier traité, acier galvanisé traité, laques OEM, laque de finition, aluminium traité, fibre de verre, mastic pour carrosserie, primaire automordançant et primaire plastique.

## VIE EN POT À 20°C (68°F)



### Apprêt H.S:

1 heure

### Scelleur:

45 minutes

### Apprêt:

15 - 20 minutes

## ADDITIFS



## PRÉPARATION DE SURFACE



Nettoyer la surface avec le dégraissant à base d'eau 90-851 WaterBase Degreaser et de l'eau. Rincer ensuite la surface avant de la sécher. Nettoyer la surface avec le 1-951 Silicone Remover et assécher à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit. Effectuer un ponçage final, si nécessaire, au P400 si le panneau complet sera recouvert d'un primaire. Réparations localisées/apprêt local, ponçage final au P500. Nettoyer la surface avec 1-951 Silicone Remover et assécher à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit.

**Masquer entièrement le véhicule afin de prévenir toute surpulpérisation indésirable.**

## COUCHE SUIVANTE



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series  
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series



## PROTECTION



Porter un appareil approprié de protection des voies respiratoires.

Pour plus de détails, veuillez cliquer sur le lien suivant pour consulter la fiche de données de sécurité :

<https://sds.de-beer.com>

## NETTOYER



Nettoyage des équipements / Conformément aux réglementations locales.

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum de 7 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10 °C à 30 °C (de 50 °F à 90 °F) (contenant non ouvert).

## NOTES



Peut être recouvert après et jusqu'à 3 jours sans ponçage ou ponçage au tampon. D'assurer la conformité avec les règles de nationales, l'état et avec les règles locaux de qualité de l'air avant de l'utiliser.

## DONNÉES PHYSIQUES

### Apprêt H.S:

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	Apprêt: 4 parts Convertisseur: 2 parts Durcisseur: 2 parts Diluant: 4 parts 1 part	
	LBS./Gal	g/L
COV Actuel	1.22	147
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	2.02	242
Densité	11.71	1402
	WT%	VOL%
Contenu total de Solides	57.3	43.6
Contenu Volatil Total	42.7	56.4
Eau	0.0	0.0
Contenu en Composé Exempt	32.3	39.3
Catégorie de Revêtement	Scelleur	

### Scellement:

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	Apprêt: 4 parts Convertisseur: 2 parts Durcisseur: 2 parts Diluant: 4 parts 1 part	
	LBS./Gal	g/L
COV Actuel	0.95	114
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	2.00	240
Densité	9.95	1192
	WT%	VOL%
Contenu total de Solides	45.7	34.4
Contenu Volatil Total	54.3	65.6
Eau	0.0	0.0
Contenu en Composé Exempt	44.7	52.4
Catégorie de Revêtement	Scelleur	

### Apprêt à séchage rapide:

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	Apprêt: 4 parts Convertisseur: 2 parts Durcisseur: 2 parts Diluant: 4 parts 1 part	
	LBS./Gal	g/L
COV Actuel	0.73	88
COV réglementaire (moins l'eau et les solvants exemptés)	1.3	156
Densité	10.21	1223
	WT%	VOL%
Contenu total de Solides	56.0	46.2
Contenu Volatil Total	44.0	53.8
Eau	0.0	0.0
Contenu en Composé Exempt	36.8	43.6
Catégorie de Revêtement	Apprêt	