

ОБЩА ИНФОРМАЦИЯ

MM 3000 - 3046 е висококачествено 2K финашно покритие, съответстващо на нормите за летливи органични съединения (ЛОС). С висока степен на устойчивост на УВ лъчи и задържане на блясъка. Разработен специално за леки и лекотоварни автомобили и оборудване.

СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ



2 : 1 завършващо покритие HS420: втвърдител BeroThane + 20% разредител
2 : 1 завършващо покритие HS420: втвърдител BeroThane + 20% добавка HS Taping

НАСТРОЙКА НА БОЯДЖИЙСКИ ПИСТОЛЕТ



	ДЮЗА (мм)	ВЪЗДУШНО НАЛЯГАНЕ (BAR/PSI) (БАР/ЛАУНД НА КВАДРАТЕН ИНЧ)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2,0 - 2,5 / 29 - 36
Резервоар под налягане	0,85 - 1,1	-
Безвъздушна помпа	0,009" - 0,011" / 40°	180 - 200

НАНАСЯНЕ



1,5 - 2 слоя 50 - 75 μm (2,0 - 3,0 mil)
3 - 12 между слоевете

ВРЕМЕ ЗА ПРОВЕТРЯНЕ МЕЖДУ РЪЦЕТЕ И ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ



Вид поправка	втвърдител	Разредител	време при 60°C
Цялостно боядисване при висока температура	8-465	8-861	40 минути
Цялостно боядисване при нормална температура	8-465	8-851	30 минути
Частично боядисване при нормална температура	8-465	8-841	20 минути



АВТОМОБИЛНИ ПОВЪРХНОСТИ



MM 3000 - 3046 следва да бъде нанасян само върху добре изшлайфана/полирана и обезмаслена грундирана небоядисана стомана, грундиран алуминий и грундирана пластмаса. Стари системи за боядисване в добро състояние.

Уверете се, че сте избрали подходящ грунд/сурфасер като проверите техническата му спецификация.

ЖИВОТ НА СМЕТА ПРИ 20°C (68°F)



30 - 120 минути

КОМПОНЕНТИ



8-465 BeroThane Hardener
8-841 BeroThane Thinner Fast
8-851 BeroThane Thinner Medium
8-861 BeroThane Thinner Slow
1-231 Fade-Out Thinner

ДОБАВКИ



1-060 2K Structure Coat Fine
1-065 2K Structure Coat Coarse
47-39 2K Elastic
30-49 HS Matting Agent
30-69 HS Taping Additive

ПОДГОТОВКА НА ПОВЪРХНОСТТА



Почистете предварително повърхността с 1-951 Silicone Remover, след което избършете и подсушете. Изшлайфайте повърхността със шкурка P400 или по-фина. Отстранете всички остатъци от шлайфане с компресиран въздух, и прахосмукачка, почистете с 1-951 Silicone Remover и подсушете с кърпа.



Облепете целия автомобил, за да избегнете нежелана „Мъгла“.

СЛЕДВАЩ СЛОЙ



-

ИНФРАЧЕРВЕНО СУШЕНЕ



СЛЕД ПЪЛНО ПРОВЕТРЯНЕ И НА ПОДХОДАЩО РАЗСТОЯНИЕ

Полуизпичане	4 мин. 60°C
Пълно изпичане	8 мин. 80°C

Вижте информацията от производителя на инфрачервеното оборудване

ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА

ЕВРОПЕЙСКИ НОРМИ MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series		
Категория на продукта, норми и съдържание на ЛОС	2004/42/IIВ(d)(420)402	
Подкатегория на продукта (съгласно Директива 2004/42/ЕО) и максимално съдържание на ЛОС (ISO 11890-1/2) в готовия за използване продукт.	IIБ/г. Продукт за финашно покритие. Гранични стойности в ЕС: 420 гр./л (2007). Този продукт съдържа максимум 402 гр./л. ЛОС.	
Химична основа	Двукомпонентно полиуретаново финашно покритие	
Физични характеристики	Вискозитет (RTS)	17 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Плътност (кг/л)	1,034
	Точка на запалване при затворена опаковка	28,5°C / 83,3°F
	Съдържание на сухо вещество %	54
	Разход	11 m ² /L/50 μm 440 ft ² /Gal/2 mil
	ГЛАНЦ	Силен гланц
Цвет	-	

ЗАЩИТА



Да се използва подходяща дихателна защита (препоръчва се употреба на дихателен апарат с подаване на чист въздух).

За по-подробна информация вижте Информационния лист за безопасност на следната връзка:

[SDS DeBeer](#)

ПОЧИСТВАНЕ



1-051 Gun Cleaner

СЪХРАНЕНИЕ / СРОК НА ГОДНОСТ



Актуална информация за срока на годност можете да намерите като щракнете върху връзката по-долу:

[Shelf life overview DeBeer](#)

БЕЛЕЖКИ



Всички обявени в техническата спецификация качества на продуктите са определени при температура 20°C / 68°F, освен ако не е посочено друго.