

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series ist ein Zweischicht System für Pkw, Nutzfahrzeuge und Reisebusse. Das System bietet einen außergewöhnlichen optischen Effekt, hohe Haltbarkeit, Chemikalienbeständigkeit und Glanzhaltung.

MISCHVERHÄLTNIS



1 : 1 with Uni Thinner

Beim Mischen einer eigenen Formel mit einer Metallic- und/oder Perlmuttfarbe immer die Wachsberechnungsoption in ICRIS verwenden.

KOMPONENTEN



1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-181 Uni Thinner Ultra Slow

PISTOLENKONFIGURATION



	DÜSE (MM)	LUFTDRUCK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
HE	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

ZUSATZSTOFFE



59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Bei Zugabe von 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours die kleine Flasche vor Gebrauch 2 Minuten intensiv schütteln.

ANWENDUNG



2 bis 3 Schichten 15 bis 25 µm (0,6-1,0 mil). Für Effektfarben wird ein Nebelgang bei niedrigerem Druck (1,2-1,5 bar / 18-22 psi) empfohlen. Dieser Nebelgang wird auf eine halbtrockene oder trockene Grundschicht aufgetragen.

Innerhalb von 8 Stunden mit geeignetem Klarlack überlackieren. Nach 8 Stunden muß wieder geschliffen und der Basislack erneut aufgetragen werden.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG



Oberfläche mit 1-951 Silicone Remover vorreinigen, auftragen und trockenwischen. Oberfläche mit P400 oder feinerer Körnung schleifen. Schleifrückstände vollständig mit Druckluft entfernen und mit 1-951 Silicone Remover nachreinigen, auftragen und trockenwischen.



Das Fahrzeug abdecken, um unerwünschten Lacknebel zu vermeiden.

ABLÜFT- UND TROCKENZEITEN



LUFTTROCKNUNG 20°C / 68°F		BESCHLEUNIGTE TROCKNUNG 60°C / 140°F	
Ablüftzeit	Bis zur Trocknung	Ablüftzeit	-
Staubtrocken	10 - 15 Minuten	Staubtrocken	-
Montagefest	15 - 20 Minuten	Montagefest	-
Abklebefest	15 - 20 Minuten	Abklebefest	-
Trocken zum Schleifen	-	Trocken zum Schleifen	-
Trocken zum Polieren	-	Trocken zum Polieren	-

NÄCHSTE SCHICHT



-

SUBSTRATE/UNTERGRÜNDE



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series sollte nur auf gut geschliffenem/aufgerautem und entfettetem grundierten Stahl, grundierten Aluminium und grundierten Kunststoff aufgetragen werden. Gut geschliffenes GFK, OEM-Grundierung und alte Beschichtungssysteme in gutem Zustand.

Bitte stellen Sie sicher, dass Sie eine geeignete Grundierung/Spachtelmasse auswählen, beachten Sie hierzu das TDS der Grundierung/Spachtelmasse.

PHYSIKALISCHE DATEN

PHYSIKALISCHE DATEN MM 500 - 5999 BEROBASE 500 SERIES		
Chemische Basis	Spezielles, physikalisch trocknendes Bindemittel	
Physikalische Eigenschaften	Viskosität (RTS)	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Spezifisches Gewicht (kg/l)	0,926
	Flammpunkt	23°C to 25°C / 73,4°F to 77°F
	Vol.% Festkörper	12
	Verbrauch	6 m ² /L/20 µm 240 ft ² /Gal/0,8 mil
	Glanz	-
	Farbe	-

TOPFZEIT BEI 20°C (68°F)



-

SICHERHEITSAUSRÜSTUNG



Geeigneten Atemschutz verwenden (*wir empfehlen die Verwendung eines Atemschutzgerätes mit Frischluftzufuhr*).

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte den folgenden Link zum Sicherheitsdatenblatt:

<https://sds.de-beer.com>

BESCHICHTUNGSPRODUKTE



Alle De Beer anwendbaren Klarlacke.

REINIGUNG



1-051 Gun Cleaner

HALTBARKEIT

Die aktuelle Übersicht der Haltbarkeit finden Sie unter folgendem Link:

[Shelf life overview DeBeer](#)

HINWEISE



Spezielle Information für die Benutzung in Europa (EU): Das Produkt (spritzfertig) ist nicht VOC konform. Siehe VOC-Erklärung (2004/42/EG).