

PRODUKT BESKRIVELSE

1-231 Fade-Out Thinner er designet til at sammensmelte 2K-toplak, klarlak eller 2K Non-Sanding primer, hvis emnet kun grundes delvist. Det skaber en blød overgang til den eksisterende finish, så polering er minimal. Den hurtige afluftning i produktet, samt at forholdet mellem trykket og materialet i beholderen er optimalt justeret, gør det nemt til at sammensmelte overgangene.

Denne TDS handler om aerosolen og den flydende version.

BLANDEFORHOLD



-

PISTOL SETUP



	DYSE (MM)	LUFTRYK (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

PÅFØRING



Se side 2.

AFLUFTNING / TØRRETIDER



	LUFØRRING 20 °C	VARMETØRRING 60 °C
Afluftning	-	Afluftning
Støvtør	-	Støvtør
Tør for at håndtere	-	Tør for at håndtere
Tør for at tape	-	Tør for at tape
Tør for at slibe	-	Tør for at slibe
Tør for at polere	-	Tør for at polere

UNDERLAG



Alle korrekt klargjorte tidligere lakerede toplakker og klarlakker.

BRUGSTID VED 20°C (68°F)



-

PRODUKTER



-

ADDITIVER



-

OVERFLADE FORBEREDELSE



Klargør emnet ved grundig rengøring med 1-951 Silicone Remover. Polér hele området for at fjerne alle urenheder og slib sammensprøjtningens område med P2000-3000. Aff edt grundigt med 1-951 Silicone Remover. Rør ikke stedet med bare hænder efter den indledende klargøring.



Afdæk hele køretøjet for at undgå sprøjtetøv.

NÆSTE LAG



-

FYSISKE DATA

EU FORORDNING		
VOC-kode	2004/42/IIIB(e)(840)723	
Produktets underkategori (ifølge direktiv 2004/42/EF) og maks. VOC-indhold (ISO 11890-1/2) af det færdige produkt.	IIB/e. Særlige efterbehandlinger - Alle typer. EU-grænseværdier: 840 g/L (2007). Dette produkt indeholder højst 840 g/L VOC.	
Kemisk base / Sammensætning	Blanding af organiske opløsningsmidler	
Fysiske Egenskaber	Viskositet (RTS)	-
	Vægtforhold	0,714
	Flammepunkt	-41 °C / -41,8°F
	Vol. % Tørstof	0,2
	Forbrug	-
	Glans	Højglans
Farve	-	

BESKYTTELSE



Brug egnet åndedrætsværn (vi anbefaler friskluftforsynet helmaske).

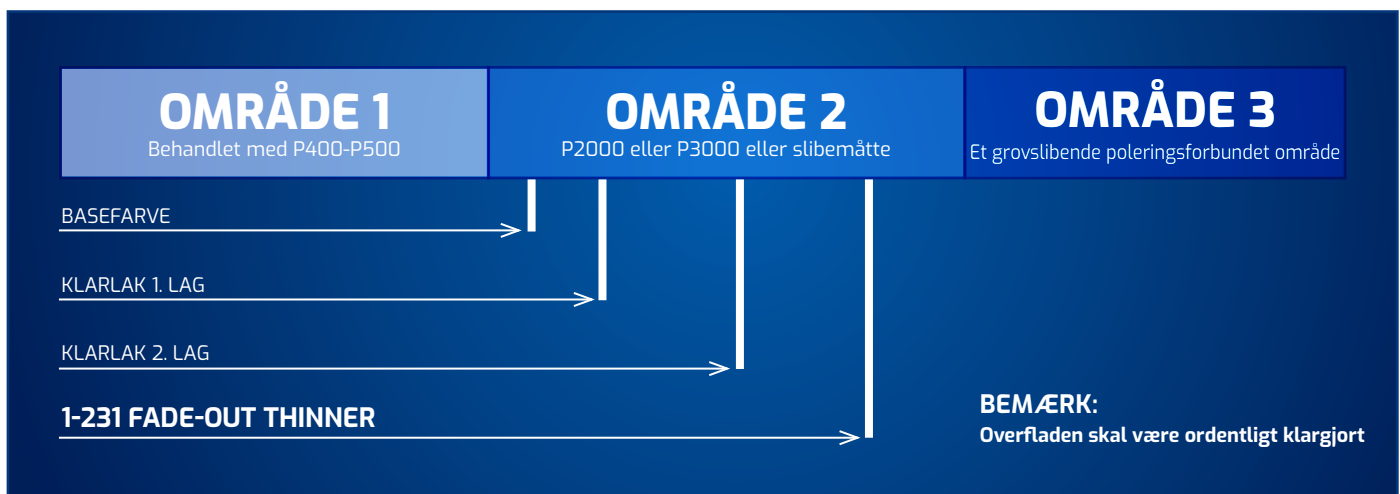
Du finder mere detaljerede oplysninger ved at klikke på følgende link til sikkerhedsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

PRODUKTBESKRIVELSE

Brug DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner, hvor det ikke er muligt at påføre klarlak til kant, og / eller sammensprøjtning er nødvendig. Følg processen nedenfor, efter påføring og tørring af basefarven.

PROCES FOR BLANDING AF KLARLAK MED 1-231 FADE-OUT THINNER



TRIN 1



Påføring

Første lag klarlak påføres over basefarveområdet, som er slebet med P400/P500.

TRIN 2



Påføring

Gør hele klarlak-grænsen våd med 1-231 Fade-Out Thinner et stykke ind i P2000 / P3000 området. Ingen afluft er påkrævet efter den anden påføring af klarlak.

TRIN 3



Gentag TRIN 2

Lidt længere ind i P2000 / P3000 området for optimal sammensmeltning.

TRIN 4



Gentag trin 3 (hvis det er nødvendigt)

Lidt længere ind i P2000 / P3000 området som afslutning.

TRIN 5



TØRRETID

Sørg for, at klarlakken er helt hærdet og afkølet for næste trin.

TRIN 6



Polering

Ved arbejde på et lille område, kan håndpolering af området med polermiddel og poleringsklud være tilstrækkeligt. Til større områder anbefaler DeBeer at bruge maskinpolering med passende polermiddel og pude.

RENGØRING



1-051 Gun Cleaner

HOLBARHED VED OPBEVARING

Min. 5 år; (under normal opbevaringsforhold 10°C - 30°C/50 °F - 90°F)
(uåbnet beholder).

BEMÆRK

