

INFORMACIÓN GENERAL

1-60 1K Plastic Primer (Imprimación de Plásticos) es una imprimación adherente con resinas especiales, que mejora la adherencia sobre piezas nuevas de plástico sin imprimación en el acabado de la Automoción. Nota especial: 1-60 1K Plastic Primer puede ser utilizado como un aditivo de adhesión plástica en el 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907, ahorrándole tiempo de aplicación y secado. Vea TDS (Ficha Técnica) de 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 para las instrucciones. (*Este sistema sólo se recomienda con 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907, con ninguna otra imprimación DeBeer).

RELACIÓN DE MEZCLA



-

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



-

COMPONENTES



-

APLICACIÓN



1 capa 5-10 µm (0,2-0,4 mil).

ADITIVOS



-

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



SECADO AL AIRE 20°C / 68°F		SECADO FORZADO 60°C / 140°F	
Tiempo de evaporación	15 - 20 minutos	Tiempo de evaporación	-
Libre de polvo	20 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	-	Seco para manejar	-
Seco para enmascarar	-	Seco para enmascarar	-
Seco para lijar	-	Seco para lijar	-
Seco para pulir	-	Seco para pulir	-

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Retirar el agente desmoldeante lavando el sustrato con agua caliente y jabón, una esponja fina de lijado o su equivalente. Aclarar bien el sustrato con agua limpia y secar el sustrato, desengrasar con 1-951 Silicone Remover. Lijar las piezas de plástico sin imprimación de acabado liso con una lija fina, y lijas medio/gruesas para piezas con texturado. Desengrasar con 1-851 Antistatic Degreaser.



Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



DeBeer 2K Imprimación / Aparejo
 MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Excepto Epoxy Primers y Washprimers. Para plásticos flexibles y blandos, añada 47-39 2K Elastic al 10-30% a los sistemas de pintura 2K antes de añadir endurecedor y diluyente, en caso necesario.

SUBSTRATO



CÓDIGO DE SUSTRATO PLÁSTICO	TIPO
PP-EPDM	Plástico flexible
TPO	Plástico flexible
ABS	Plástico medio
PUR	Plástico flexible - Blando / Duro
PA	Plástico Duro

Todos los tipos de plástico comunes usados en la actualidad para la producción de piezas exteriores de OEM y usados en el sector de la automoción de acabado. No usar con Polietileno (PE) y Polipropileno puro (PP). No usar sobre piezas con imprimación previa si no se está seguro del tipo de plástico, probar la adherencia antes del acabado.



DEBEER
REFINISH

1-60
1K Plastic Primer

DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE		
Código COV		2004/42/IIIB(e)(840)830
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.		IIIB/e. Acabados especiales - Todos los tipos. Valores límites UE: 840 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 830 g/l (COV).
Base Química	Resinas especiales	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	0.874
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	24°C / 75.2°F
	% Vol. Sólidos	4,4
	Rendimiento	9 m²/L/50 µm 365 ft²/Gal/0.2 mil
	Brillo	Mate
	Color	-

PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada
(recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener más información, consulte las Fichas
de datos de seguridad en el siguiente enlace:

<https://sds.de-beer.com>

LIMPIEZA



1-051 Gun Cleaner

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo tres años (Bajo condiciones de almacenamiento
normales 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (En envases no abiertos)

NOTAS

