

### INFORMACIÓN GENERAL

1-231 Fade-Out Thinner (Diluyente en Aerosol) está diseñado para hacer difuminados en capas superiores 2K, barnices y cuando queremos imprimir parcialmente un panel con una imprimación húmedo sobre húmedo. Crea una transición suave y uniforme hacia la zona de acabado existente, por lo que el pulido se minimiza con la zona acabada. La relación entre presión y el material en el interior del envase se ajusta de forma óptima, el rápido tiempo de evaporación del producto permite una excelente fusión de la zona pulverizada durante el proceso de difuminado.

**Este TDS es sobre la versión en aerosol y la versión líquida.**

### RELACIÓN DE MEZCLA



-

### AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

### APLICACIÓN



Por favor, consulte la página 2.

### TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



	SECADO AL AIRE 20°C / 68°F	SECADO FORZADO 60°C / 140°F
Tiempo de evaporación	-	Tiempo de evaporación -
Libre de polvo	-	Libre de polvo -
Seco para manejar	-	Seco para manejar -
Seco para enmascarar	-	Seco para enmascarar -
Seco para lijar	-	Seco para lijar -
Seco para pulir	-	Seco para pulir -



### SUBSTRATO



Todas las capas superiores y barnices correctamente preparados y aplicados.

### VIDA DE LA MEZCLA



-

### COMPONENTES



-

### ADITIVOS



-

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Preparar la zona de difuminado limpiándola exhaustivamente con 1-951 Silicone Remover. Pulir toda la zona para eliminar todas las imperfecciones y lijado de máquina alrededor del área de mezcla con P2000-3000. Desengrasar completamente con 1-951 Silicone Remover, después del pretratamiento no tocar con las manos sin guantes.



**Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.**

### SIGUIENTE CAPA



-

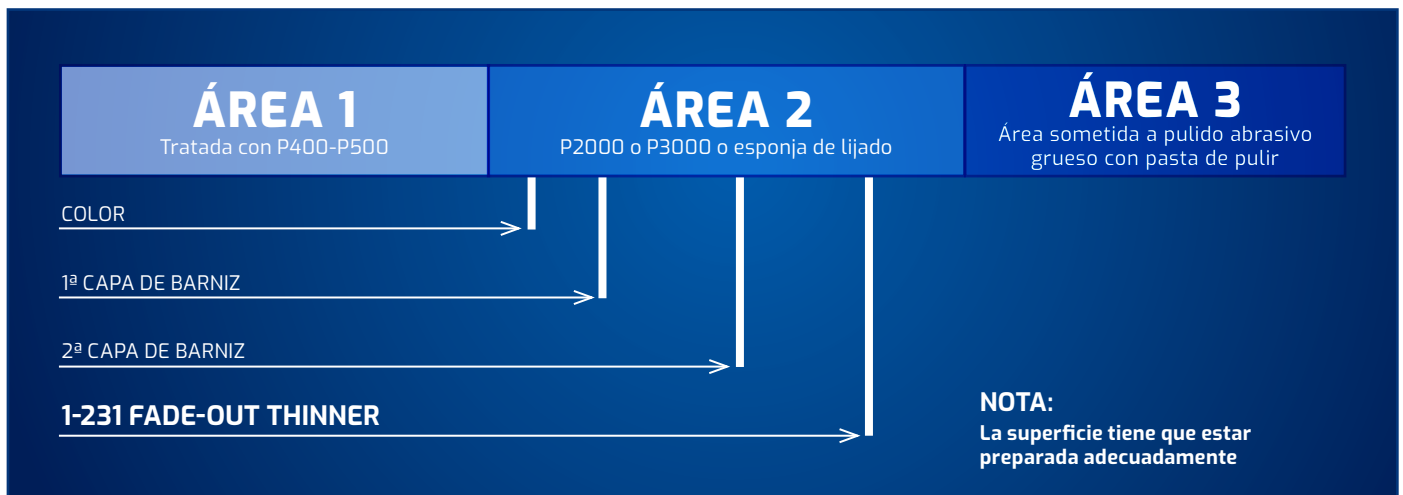
### DATOS FÍSICOS

DATOS FÍSICOS 1-231 Fade-Out Thinner		
Base Química	Mezcla de disolventes orgánicos.	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	-
	Peso específico (kg/l)	0.714 (aerosol) / 0.911 (líquida)
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	-41°C / -41.8°F (aerosol) / 30°C / 86°F (líquida)
	% Vol. Sólidos	0.2 (aerosol) / 1.2 (líquida)
	Rendimiento	-
	Brillo	Alto Brillo
	Color	-

### INFORMACIÓN GENERAL

Al trabajar con DeBeer 1-231 Fade-Out Thinner, es necesario aplicar una difuminación típica del borde del barniz donde no sea posible aplicar el barniz hasta una transición brusca o donde sea necesario difuminar los bordes. Después de aplicar y dejar secar la imprimación, seguir el proceso que se describe a continuación.

## CÓMO DIFUMINAR EL BARNIZ CON 1-231 FADE-OUT THINNER



### PASO 1



#### Aplicación

La primera capa de barniz se aplica sobre el área con color hasta terminar un poco más allá de la zona lijada con P400 o P500.

### PASO 2



#### Aplicación

Humedecer todo el borde del barniz con 1-231 Fade-Out Thinner profundizando en la parte lijada con esponja P2000/ P3000. No es necesario dejar un tiempo de evaporación después de la segunda aplicación de barniz.

### PASO 3



#### Repetir el paso 2

Profundizar un poco en la parte lijada con esponja P2000/P3000 para difuminar perfectamente los bordes.

### PASO 4



#### Repetir el paso 3 (si es necesario)

Profundizar un poco en el área lijada con esponja P2000/ P3000 para terminar.

### PASO 5



#### Tiempo de secado

Antes de continuar, comprobar que el barniz se haya curado y enfriado por completo.

### PASO 6



#### Pulido

Si se trata de un área pequeña, bastará un pulido manual con pasta y un paño de pulir. Para áreas más grandes, DeBeer recomienda usar la pasta de pulir con una pulidora mecánica.

## PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada  
(recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el  
siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

<https://sds.de-beer.com>

## LIMPIEZA



1-051 Gun Cleaner

## VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo cinco años (líquida), diez años (aerosol)  
(en condiciones de almacenamiento normales entre  
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

## NOTAS

