

INFORMACIÓN GENERAL

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat es un sistema premium que consiste en 8-407 HS Low Gloss Clear Coat y 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, con un endurecedor y diluyente exclusivo. Este versátil sistema de barniz transparente se ha desarrollado especialmente para reproducir una amplia gama de niveles de brillo, mezclando los barnices 8-407 HS Low Gloss Clear Coat y 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Es un sistema de capa transparente de poliuretano de alta calidad, con alta durabilidad, para aplicaciones sobre MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series y MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series. Adecuado para la reparación de paneles o de la carrocería completa, con excelentes propiedades de secado y aplicación.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 + 25%

Una vez que haya creado la mezcla para el nivel de brillo deseado, mezcle:

Mezcla de HS 8-407 / 8-409 para nivel de brillo: 3 partes
 8-455 HS Matt Hardener: 1 parte
 8-451 HS Matt Thinner + 25%

NIVELES DE BRILLO



NIVELES DE BRILLO	8-407 BRILLO BAJO (WT % OR VOL%)	8-409 SEMI-BRILLO (WT % OR VOL%)	UNIDADES DE BRILLO (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Consultar la conversión completa de pesos en ICRIS.

Para comprobar el nivel de brillo y la coincidencia de color, es recomendable realizar una aplicación en un panel de prueba antes de reparar el vehículo. Consultar las muestras de nivel Mate HS para información adicional.

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HE	1.3-1.4	1.8-2.0/26-30

APLICACIÓN



2 1/2 capas 45-60 µm (1.8-2.4 mil)

La temperatura de aplicación recomendada es de 15-30°C (59-86°F)



0.5 CAPA (@ 20 CM /IN)	10 - 15 MINUTOS TIEMPO DE EVAPORACIÓN
2 capas uniformes semihúmedas con aplicación cruzada	15 - 20 minutos de evaporación entre capas cruzadas
Antes del curado forzado	30 minutos tiempo de evaporación

(1) La temperatura de aplicación recomendada es de 15-30°C (59-86°F)

(2) La capa pulverizada y el periodo de evaporación entre capas y antes del secado en cabina es fundamental para el nivel de brillo y un aspecto uniforme.

(3) Es importante que la aplicación se realice en capas cruzadas. Los tiempos de evaporación pueden variar dependiendo de las condiciones de aplicación. También son importantes el espesor de la película y la técnica de aplicación. Las películas finas y la aplicación en seco darán como resultado un menor brillo, mientras que las películas gruesas y la aplicación pesada proporcionarán un mayor brillo.

TIEMPO DE EVAPORACIÓN Y SECADO



SECADO AL AIRE 20°C / 68°F		SECADO FORZADO 60°C / 140°F	
Tiempo de evaporación	-	Tiempo de evaporación	30 minutos
Libre de polvo	10 - 15 minutos	Libre de polvo	-
Seco para manejar	2 - 3 horas	Seco para manejar	40 minutos
Seco para enmascarar	4 - 5 horas	Seco para enmascarar	Después de enfriarse
Seco para lijar	-	Seco para lijar	Después de enfriarse
Seco para pulir	-	Seco para pulir	Después de enfriarse

Todos los tiempos anteriores dependen del espesor de la capa y de la temperatura.

SECADO POR INFRARROJOS



DESPUÉS DE UNA COMPLETA EVAPORACIÓN (30 MINUTOS) Y A UNA DISTANCIA ADECUADA	
Onda media	15 - 20 MINUTES
Onda corta	10 - 15 MINUTES
Consultar información del fabricante de IR	

SUBSTRATO



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series y
 MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



60 minutos

COMPONENTES



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
 8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

ADITIVOS



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



La capa base debe estar totalmente seca. Consultar información complementaria o la técnica del sistema asociado.



SIGUIENTE CAPA



DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE		
Código COV		2004/42/IIIB(e)(840)560
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.		IIIB/e. Acabados especiales - Todos los tipos. Valores límites UE: 840 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 560 g/l (COV).
Base Química	Acabado de poliuretano mate 2K	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	0,994
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	27°C / 80,6°F
	% Vol. Sólidos	36,3
	Rendimiento	7,2 m²/L/50 µm 290 ft²/Gal/2 mil
	Brillo	Brillo variable
	Color	Semi-opaco

Consultar reglamentos locales antes de usar.

PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

<https://sds.de-beer.com>

LIMPIEZA



1-051 Gun Cleaner

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

NOTAS

