

INFORMACIÓN GENERAL

8-615 HS420 High Production Clear es un barniz transparente de poliuretano de alta calidad y una alta durabilidad para su aplicación sobre MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series y MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series. Adecuado para todo tipo de reparaciones, con excelentes propiedades de secado y procesamiento. Especialmente desarrollado para el secado al aire y también apto para baja temperatura y secado forzado.

RELACIÓN DE MEZCLA



3 : 1 Barniz : Endurecedor HS420 + 10% Diluyente

	ENDURECEDOR	PEQUEÑA REPARACIÓN	REPARACIÓN MEDIA	GRAN REPARACIÓN
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	8-430	✓		
	8-440	✓	✓	
	8-450		✓	✓
	8-460			✓
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	8-430			
	8-440	✓	✓	
	8-450	✓	✓	✓
	8-460		✓	✓
>30°C >(86°F)	8-430			
	8-440	✓		
	8-450		✓	
	8-460		✓	✓

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

APLICACIÓN



1½ - 2 capas 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)
1,5 capas: Sin tiempo de evaporación entre capas.
2 capas: de 5 a 10 minutos de evaporación entre capas.

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



	Endurecedor	No forzar el secado. (min.)	Libre de polvo (min.)	Seco para manejar (min.)	Seco para pulir (h)
Secado Al Aire 20°C / 68°F	8-430	x	25	90 - 110	5
	8-440	x	35	120 - 140	12
	8-450	x	45	130 - 150	16
Baja temperatura 40°C / 104°F	8-440	2 - 5	x	30	Después de enfriarse
	8-450	5 - 10	x	45	
	8-460	10 - 15	x	60	
Secado Forzado 60°C / 140°F	8-440	2 - 5	x	20	Después de enfriarse
	8-450	5 - 10	x	30	
	8-460	10 - 15	x	35	

Depende del espesor de la capa y de la temperatura. Use diluyentes compatibles.

SUBSTRATO



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series y MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.
 Capas antiguas lijadas y desengrasadas.
La base bicapa debe estar completamente seca.

COMPONENTES



8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-141 Uni Thinner Fast
 1-151 Uni Thinner Medium
 1-161 Uni Thinner Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADITIVOS



47-39 2K Elastic
 1-060 2K Structure Coat Fine
 1-065 2K Structure Coat Coarse

Usar 1-231 Fade-Out Thinner para las zonas de mezcla o difuminado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



-
Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.



SIGUIENTE CAPA



-

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



ENDURECEDOR	8-430	8-440	8-450	8-460
Vida de la mezcla (min)	20	35	40	55

SECADO POR INFRARROJOS



DESPUÉS DE UNA COMPLETA EVAPORACIÓN Y A UNA DISTANCIA ADECUADA	
Medio horneado	4 mín. 50°C
Horneado completo	10 mín. 65°C
Consultar información del fabricante de IR	

DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE 8-615 HS420 Air Dry Clear Coat HT		
Código COV	2004/42/IIIB(d)(420)412	
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.	IIIB/d. Capa superior - todos los tipos. Valores límites UE: 420 g/L. (2007) Este producto contiene un máximo de 412 g/L COV.	
Base Química	Air Dry Clear 3:1 HT	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	16 - 18 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	1.004
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	34°C / 93,2°F
	% Vol. Sólidos	48
	Rendimiento	9,6 m ² /L/50 µm 390 ft ² /Gal/2 mil
	Brillo	Alto Brillo
	Color	-

PROTECCION



Use protección de respiración adecuada (recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

LIMPIEZA



1-051 Gun Cleaner

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo dos años (en condiciones de almacenamiento normales entre 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (envase sin abrir).

NOTAS

