

INFORMACIÓN GENERAL

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series es una capa de base agua en un sistema de color de base. Adecuado para turismos, turismos y vehículos comerciales. Con una completa gama de básicos que le ofrecen la opción de mezclar los colores OEM más comunes del mercado.

RELACIÓN DE MEZCLA



El diluyente se aplica en la formulación del color.
Las fórmulas hechas a medida añaden un 10-20% 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.



Agitar ligeramente.

AJUSTE DE PISTOLA



	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1.3	Véase el anexo adjunto
HE	1.3	Véase el anexo adjunto

APLICACIÓN



Vuelva a aplicar la capa transparente adecuada en un plazo de 8 horas. Después de 8 horas, lije y vuelva a aplicar la capa base. Consulte el apéndice adjunto.

TIEMPO DE EVAPORACION Y SECADO



	SECADO AL AIRE 20°C / 68°F	SECADO FORZADO 60°C / 140°F
Tiempo de evaporación	Hasta secado	Tiempo de evaporación -
Libre de polvo	-	Libre de polvo -
Seco para manejar	-	Seco para manejar -
Seco para enmascarar	-	Seco para enmascarar -
Seco para lijar	-	Seco para lijar -
Seco para pulir	-	Seco para pulir -

Véase el apéndice adjunto.

SUBSTRATO



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series únicamente debería aplicarse sobre acero desnudo o aluminio con imprimación bien lijado y desengrasado y plástico con imprimación. GRP bien lijado, imprimación OEM y sistemas de pintura antigua en buenas condiciones.

Por favor, asegúrese de elegir una imprimación/ superficie adecuada comprobando la TDS de la imprimación/superficie.

VIDA DE LA MEZCLA A 20°C / 68°F



6 meses

El tiempo de vida útil mencionado es solo para colores listos para pulverizar que no están activados con el endurecedor 9-910 WaterBase 900+.

El tiempo de vida útil para los colores activados es de 30 a 60 minutos.

COMPONENTES



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
 9-910 WaterBase 900+ Hardener

Consulta las mejores prácticas en las siguientes páginas; este endurecedor solo es adecuado en combinación con barnices HS420.

ADITIVOS



9-819 WaterBase Underhood Additive
 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Cuando añada 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours, agite la botella pequeña intensamente durante 2 minutos antes de usarla.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE



Limpiar previamente la superficie con 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser con un paño y secar con otro. Lijar la superficie con grano abrasivo P400 o más fino. Eliminar todos los residuos de lijado con aire comprimido, aspirar el lijado y limpiar con un trapo 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser y secar con otro.



Cubrir todo el vehículo para evitar pulverizaciones no deseadas.

SIGUIENTE CAPA



Todas las capas transparentes De Beer aplicables

SECADO POR INFRARROJOS



DESPUÉS DE UNA COMPLETA EVAPORACIÓN Y A UNA DISTANCIA ADECUADA	
Medio horneado	5 min. 60°C
Horneado completo	-
Consultar información del fabricante de IR	

DATOS FÍSICOS

NORMATIVA DE LA UE MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series		
Código COV	2004/42/IIIB(d)420)418	
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.	IIIB/d. Capa superior - todos los tipos. Valores límites UE: 420 g/l. (2007) Este producto contiene un máximo de 418 g/l COV.	
Base Química	Dispersión acrílica	
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	-
	Peso específico (kg/l)	1.008
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	61°C / 141,8°F
	% Vol. Sólidos	14
	Rendimiento	7 m ² /L/20 µm
		280 ft ² /Gal/0,8 mil
	Brillo	-
Color	-	

PROTECCION



Usar protección de respiración adecuada *(recomendamos el uso de un respirador de aire fresco).*

Para obtener información más detallada, visite el siguiente enlace de la Ficha de datos de seguridad:

<https://sds.de-beer.com>

LIMPIEZA



9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Después de limpiar la pistola pulverizadora, seque la pistola con aire comprimido.

VIDA UTIL DE ALMACENAMIENTO

Mínimo 1 - 2 años; (Bajo condiciones normales de almacenamiento 5°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenedor sin abrir).

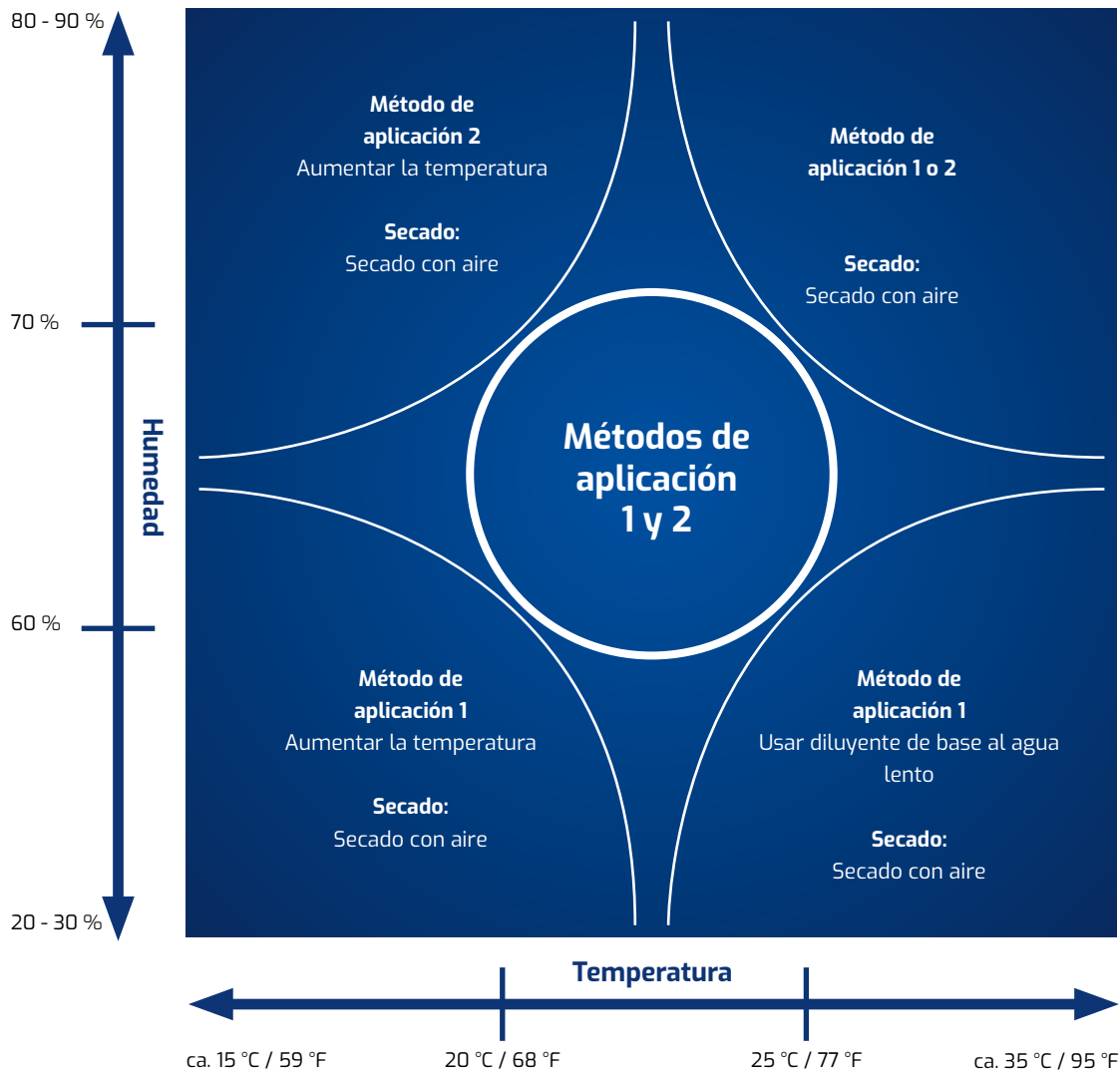
Para evitar la congelación, no exponga el producto a temperaturas inferiores a 5°C / 41°F durante el transporte y almacenamiento.

Véase el apéndice adjunto.

NOTAS



Aplicación de la imprimación al agua



MÉTODO DE APLICACIÓN 1:

DESCRIPCIÓN	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
PASO 1 Dos capas húmedas individuales, húmedo sobre húmedo, para cubrir.	2 bar / 29 psi
PASO 2 Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	-
PASO 3 Pulverización (solo colores con efecto)	1 bar / 14,5 psi
PASO 4 Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	-

MÉTODO DE APLICACIÓN 2: **

DESCRIPCIÓN	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
PASO 1 Primera capa húmeda individual	2 bar / 29 psi
PASO 2 Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	-
PASO 3 Segunda capa húmeda individual	2 bar / 29 psi
PASO 4 Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	-
PASO 5 Pulverización (solo colores con efecto)	1 bar / 14,5 psi
PASO 6 Secar con aire hasta que quede mate a 30 - 35 °C / 85 - 95 °F	-



NOTA:

Hay que limpiar bien la superficie. Si es necesario, aplicar primero una capa de agua nebulizada y secar con aire.

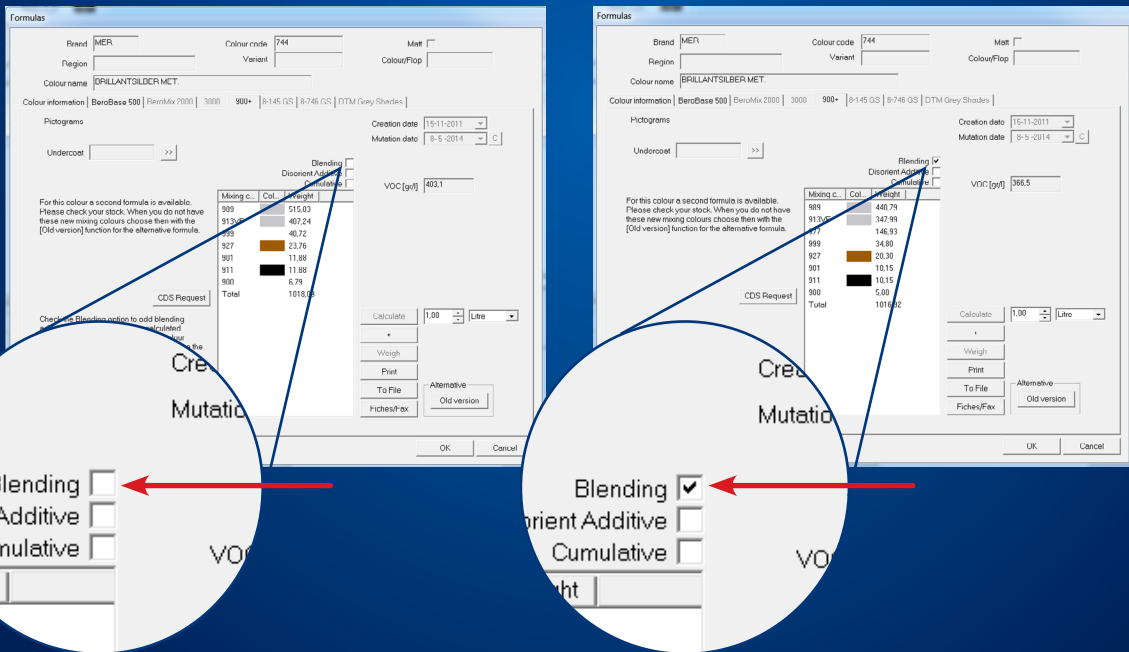
A una temperatura entre 20 - 25 °C y con una humedad relativa del 60 - 70 % se recomienda tanto el método de aplicación 1 como el 2.

** El método de aplicación 2 es preferible para colores lisos negros oscuros, con el fin de obtener la sombra más oscura.

PROCESO DE DIFUMINADO

INFORMACIÓN GENERAL

Recomendaciones para difuminar un color de efecto aluminio complicado en una pieza adyacente con DeBeer Refinish 900+ Series. Difuminar colores de alto efecto de cubrición con un contenido de pigmento de aluminio superior al 60% puede suponer un reto. Especialmente cuando se trata de difuminar estos colores para una reparación puntual o en el panel adyacente, en función del tipo de color. Para facilitar la difuminación, disponemos en la actualidad de dos fórmulas para el sistema ICRIS.



Al visualizar la pantalla de la fórmula, aquella *sin* la casilla [Blending (Difuminación)] marcada proporcionará una cubrición total rápida.

Al visualizar la pantalla de la fórmula, aquella *con* la casilla [Blending (Difuminación)] marcada ofrece una fórmula modificada para obtener una menor cobertura y mayor calidad de mezcla.

PROCESO RECOMENDADO PARA OBTENER UNA DIFUMINACIÓN DE COLOR DE EFECTO INVISIBLE

PREPARACIÓN



Comprobación del color

Determinar siempre el color y/o la variante de color adecuados. Comprobar esto lo antes posible, preferiblemente después de hacer la estimación de la reparación. En este punto, crear una muestra pintada es la práctica más recomendada.



Limpieza

Limpiar con 1-951 Silicone Remover y/o 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Protección

Usar protección respiratoria adecuada (se recomienda utilizar un respirador de aire fresco).

PASO 1 PREPARAR LA ZONA DE DIFUMINADO



Lijado en seco

Preparar la zona de difuminado lijándola en seco con una lijadora orbital de doble acción 3-5 y grano P1500.
Evitar el lijado en seco a través de los bordes.



Lijado en húmedo

Preparar la zona de difuminado lijándola en húmedo con un grano P2000/P3000.



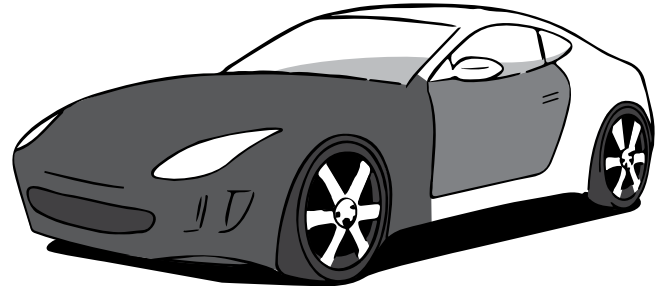
Lijado con esponja

Preparar la zona de difuminado con una esponja de lijado fina y ultrafina.



Limpieza

Limpiar con 1-951 Silicone Remover
y/o 9-851 WaterBase 900* Series Degreaser.



PASO 2 MEZCLA Y APLICACIÓN DEL 977



Aditivo de difuminado

Mezclar 977 blending additive con 9-151 waterbase thinner.
Relación de mezcla: 977+ 10 % 9-151.



Aplicación

Aplicar una capa fluida de 977 a 2/3 de la zona de difuminado.



Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP Alto Volumen baja Presión (alto volumen, baja presión)	1,2 - 1,3	2 / 29
Alta Eficiencia	1,2 - 1,3	2 / 29



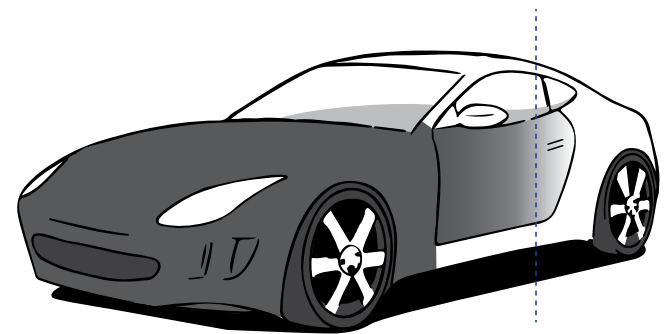
Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



Nota

También es posible realizar este proceso a la inversa: aplicar WaterBase 900* Series para una cobertura total en la zona de reparación, dejar secar el WaterBase 900* Series y, a continuación, aplicar la mezcla 977 al área de difuminado, dejar secar y terminar el proceso de difuminado como se ha descrito.



PASO 3 APLICACIÓN DE WATERBASE



Aplicación del color

Fórmula de color de difuminado 900+ + 10% de 9-151.
Consultar opción en ICRIS.



Aplicación

Aplicar 2-3 capas o hasta cubrir el arco de la zona de difuminado. No aplicar color más allá del área 3 (Ver imagen).



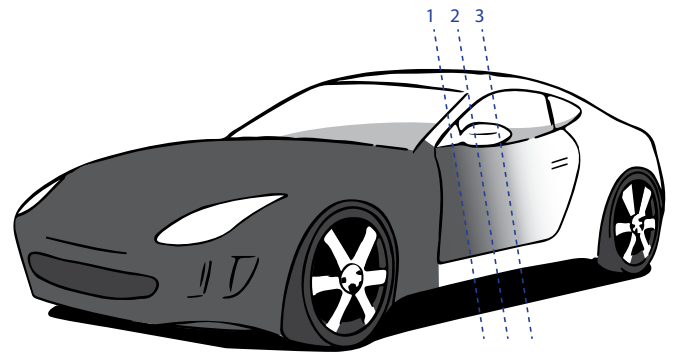
Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP Alto Volumen baja Presión (alto volumen, baja presión)	1,2 - 1,3	2 / 29
Alta Eficiencia	1,2 - 1,3	2 / 29



Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



PASO 4 APLICACIÓN DE LA PULVERIZACIÓN DE WATERBASE



Aplicación de la pulverización

Aplicar la pulverización a doble distancia a 1 bar.
Permanecer dentro de la zona de difuminado.
No aplicar color más allá del área 3 (Ver imagen).



Preparación de la pistola

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP Alto Volumen baja Presión (alto volumen, baja presión)	1,2 - 1,3	1 / 14,5
Alta Eficiencia	1,2 - 1,3	1 / 14,5

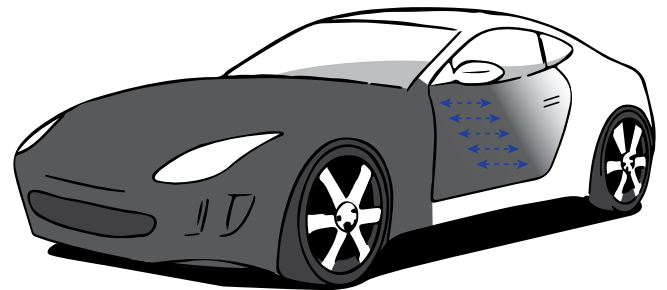


Evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.



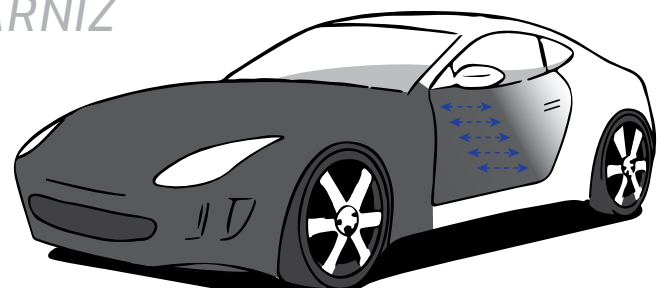
La pulverización debe aplicarse para conseguir color y efecto; esto también ayudará a difuminar el color.



PASO 5 APLICACIÓN DEL BARNIZ



Seleccionar un barniz DeBeer Refinish adecuado y seguir la información técnica del TDS.



9-910 WaterBase 900+ Hardener

PREPARACIÓN



Comprobación del color

Determinar siempre el color y/o la variante de color adecuados. Comprobar esto lo antes posible, preferiblemente después de hacer la estimación de la reparación. En este punto, crear una muestra pintada es la práctica más recomendada.



Limpieza

Limpiar con 1-951 Silicone Remover y/o 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Protección

Usar protección respiratoria adecuada (se recomienda utilizar un respirador con suministro de aire fresco).



Preparación de la superficie

Utilizar papel de lija P500 o de grano más fino en la zona de reparación y P1500 en la zona de difuminado.

PASO 1



Mezclar 900+ (paso 1)

Añadir un 2% de 9-910 WaterBase 900+ Super Hardener por peso al color mezclado.



Mezclar 900+ (paso 2)

Añadir entre un 15% y un 20% de 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner y mezclar bien.



Nota

Después de añadir el endurecedor, la capa base activada debe aplicarse dentro de:

30 minutos para colores con efecto

60 minutos para colores sólidos

Limpiar la pistola pulverizadora inmediatamente después de usarla.

PASO 2



Aplicación

Aplicar el color a 2,0 bar, capa de efecto a 1 bar. Para la configuración de la pistola, consulte la tabla a continuación. Difumine en el panel adyacente si es necesario.

	BOQUILLA (MM)	PRESIÓN DE AIRE (BAR/PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2 / 29



Tiempo de evaporación

Hasta obtener una superficie mate uniforme.

PRODUCTOS RECOMENDADOS



1-951 Silicone Remover
 8-615 HS420 High Production Clear
 8-714 HS420 Supreme Clear Coat
 8-774 Allround Clear
 8-814 Fast Performance Clear
 8-914 Super Clear
 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser
 9-910 WaterBase 900+ Hardener