

YLEISET TIEDOT

8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 on monikäyttöinen korkean kuiva-ainepitoisuuden (märkää märälle) polyuretaanipohjamaali. Tätä pohjamaalia voi käyttää yleisenä ei-hiottavana pohjamaalina tai hyvin puhdistetuilla hiomattomilla tehdaspohjamaalipaneeleilla. Autojen korjausmaalaukseen, pieniin ja suurempiin korjauksiin. Saatavana valkoisena, keskiharmaana ja mustana. Valkoista ja mustaa voi yhdistää jokaisen kuuden harmaan sävyn valmistamiseksi. Näihin kaavoihin pääsee ICRIS-järjestelmästä. 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 -tuotetta voidaan käyttää suoraan hyvin valmistetuille auton muoviosille, kuten PP-EDM, TPO, ABS, PUR ja PA, kun DeBeer 1-60 1K Plastic Primer -tuotetta käytetään ohenteen sijasta.

SEKOITUSSUHDE



3 : 1 Primer : MS Hardener + 10% Uni Thinner
3 : 1 Primer : HS Hardener + 10% Uni Thinner
5 : 1 Primer : HS420 Hardener + 25% Uni Thinner

RUISKUASETUKSET



	SUUTIN (MM)	ILMANPAIN (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

KÄYTTÖ



1 kerros 30–35 µm (1,2–1,4 mm).

HAIHUTUSAIKA JA KUIVAUSAIKA



ILMAKUIVAUS 20 °C / 68 °F		UUNITUS 60 °C / 140 °F	
Välihaihdutus	12 minuuttia	Välihaihdutus	Älä kuivaa käsin
Pölykuiva	-	Pölykuiva	Älä kuivaa käsin
Käsittelykuiva	-	Käsittelykuiva	Älä kuivaa käsin
Teippauskuiva	-	Teippauskuiva	Älä kuivaa käsin
Hiontakkuiva	-	Hiontakkuiva	Älä kuivaa käsin
Kiillotuskuiva	-	Kiillotuskuiva	Älä kuivaa käsin

Jos 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907 -tuotetta käytetään yhdessä 1-60 1K Plastic Primer kanssa, tarttuvuus muoville kehittyy ajan kuluessa. Optimaalinen tarttuvuus saavutetaan kahden päivän kuivumisen jälkeen ottaen huomioon kalvonpaksuus, välihaihdutusaika ja kuivumisaika.

MAALATTAVAT PINNAT



Hyvin puhdistetut hiomattomat ulkotaitteelliset OEM-tehdaspohjamaalipaneelit. Hyvin puhdistetut ja hiotut alkuperäiset OEM-maalauksjärjestelmät. Hyvin puhdistetut ja hiotut GRP-lasikuituvahvisteiset polyesterilaminaatit 1-15 Washprimer. Paljas metalli alle 10 cm² (1-15 Washprimer suositeltu).

Muoviosien maalaus: 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907-tuotetta voidaan käyttää suoraan hyvin puhdistetuilla ja valmistetuilla auton osilla. Käytä edellä annettuja sekoitussuhteita ja korvaa Uni Thinner % tuotteella DeBeer 1-60 1K Plastic Primer. Käytä yleisillä automuoveilla. Tätä seosyhdistelmää voidaan käyttää myös asianmukaisesti puhdistetuilla hiomattomilla tehdaspohjamaalatuilla paneeleilla.

Jos GRP-geelipinta on rikkoutunut kuituihin saakka, ÄLÄ KÄYTÄ 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey GS907.

KOMPONENTIT



47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow
8-181 HS420 Special Thinner
1-60 1K Plastic Primer
1-171 Uni Thinner Very Slow
47-91 Spot Repair Thinner
1-231 Fade-Out Thinner

8-181 HS420 Special Thinner (Suositeltu yli 25 °C lämpötiloissa).

KÄYTTÖAIKA



60 minuuttia

LISÄAINEET



47-39 2K Elastic (lisää 5–35 % määrää)

PINNAN ESIVALMISTELU



Pese pinta käyttämällä 9-851 WaterBase 900⁺ Series Degreaser tai mietoa pesuainetta tai vettä, huuhtelee vedellä ja kuivaa pinta. Pyyhi pinta käyttämällä 1-951 Silicone Remover ja pyyhi kuivaksi puhtaalla liinalla ennen tuotteen välihaihduttamista. Loppuhionta tarvittaessa P400:lla, jos koko paneeli pohjamaalataan, pistekorjaukset/paikallinen pohjamaalaus: loppuhionta P500:lla. Pyyhi pinta käyttämällä 1-951 Silicone Remover ja pyyhi kuivaksi puhtaalla liinalla ennen tuotteen höyrysty. Muovipinnan valmistelu, katso 1-60 1K Plastic Primer TDS saadaksesi täydelliset tiedot suositellusta muoviosien valmistelusta.



Suojaa koko ajoneuvo, jotta vältetään maalisumu pinnoilla.

48 tunnin kuluttua hionta P400–P500:lla ennen pintakerrosjärjestelmän käyttöä.

SEURAAVA KERROS



MM 900 - 9999 WaterBase 900⁺ Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

Saadaaksesi parhaan mahdollisen lopputuloksen, käytä HS420 kirkaslakkoja.

FYYSISET TIEDOT

EU-ASETUKSET		
VOC koodi	2004/42/IIb(c)(540)480	
Tuotteen alikategoria (direktiivi 2004/42/EC) ja max VOC sisältö (ISO 11890-1/2) ruiskutusvalmiista seoksesta	IIb/c. Pohjamaali - Täyttömaali/hiontamaali ja yleinen (metalli) pohjuste. EU raja-arvo: 540 g/l (2007). Tämä tuote sisältää maksimissaan 480 g/l VOC.	
Kemialliset tiedot	2K Polyuretaani pohjamaali	
Fyysiset ominaisuudet	Viskositeetti	15 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Ominaispaino (kg/l)	1.344
	Leimahduspiste	28°C / 82°F
	Vol. % kiintoaine	42,3
	Kalvonpaksuus	30 - 35 µm
		1,2 - 1,4 mil
	Taloudellinen	14 m²/L/30 µm
		570 ft²/Gal/1,2 mil
Kiilto	Matala kiiltainen	
Sävy	Harmaa	

SUOJAUS



Käytä soveltuvia henkilösuojaimia (*suositellaan raitisilmasuodatinta*) Saat lisätietoja siirtymällä käyttöturvallisuustiedotteeseen seuraavan linkin kautta:

<https://sds.de-beer.com>

PUHDISTUS



1-051 Gun Cleaner

VARASTOINTIAIKA

Minimissään 2 vuotta; (normaaleissa varastointioiloissa 10°C - 30°C) (suljetussa astiassa).

MERKINNÄT



Kaikki annetut tuoteominaisuudet tässä tuoteohjeessa ovat annettu 20°C lämpötilassa, ellei muuta mainita.

Uudelleenpuhdistus: Pohjamaalattaessa kohdetta avoimessa tilassa (esim. suihkutuskopin ulkopuolella) kohde on puhdistettava uudelleen ennen pintamaalausta käyttämällä 1-951 Silicone Remover aikaisintaan 1 ja enintään 48 tuntia käytön jälkeen. Pyyhi kahdella pyyhkeellä -menetelmä. Juuri maalattujen muoviosien ruiskupesua ei suositella viikon sisällä suositellusta maalin käytöstä ja kuivauksesta.