



# DEBEER

REFINISH

## 8-615

HS420 High Production Clear

### INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-615 HS420 High Production Clear est un vernis incolore polyuréthane de haute qualité présentant une durabilité élevée et destiné à être appliqué sur les Series MM 900 - 9999 WaterBase 900\* et MM 500 - 5999 BeroBase 500. Il convient pour tous les types de réparation et offre d'excellentes propriétés de séchage et de traitement. Conçu spécialement pour un séchage à l'air, il peut également être cuit à faible température et être soumis à un séchage forcé.

### RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Clear : HS420 Hardener + 10% Uni Thinner

	DURCISSEUR	PETITE RÉPARATION	RÉPARATION DE TAILLE MOYENNE	GROSSE RÉPARATION
20°C - 25°C (68°F - 77°F)	8-430	✓		
	8-440	✓	✓	
	8-450		✓	✓
	8-460			✓
25°C - 30°C (77°F - 86°F)	8-430			
	8-440	✓	✓	
	8-450	✓	✓	✓
	8-460		✓	✓
>30°C >(86°F)	8-430			
	8-440	✓		
	8-450		✓	
	8-460		✓	✓

### COMPOSANTS



8-430 HS420 Hardener Very Fast  
8-440 HS420 Hardener Fast  
8-450 HS420 Hardener Medium  
8-460 HS420 Hardener Slow  
1-141 Uni Thinner Fast  
1-151 Uni Thinner Medium  
1-161 Uni Thinner Slow  
1-231 Fade-Out Thinner

### ADDITIFS



47-39 2K Elastic  
1-060 2K Structure Coat Fine  
1-065 2K Structure Coat Coarse

**Utiliser le 1-231 Fade-Out Thinner pour les zones de raccord ou les zones en fondu graduel.**

### SUPPORT



Series MM 900 - 9999 WaterBase 900\* et Series MM 500 - 5999 BeroBase 500. Anciennes couches poncées et dégraissées.

**La base doit être complètement sèche.**

### REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HE	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

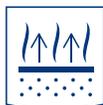
### APPLICATION



1 1/2 - 2 couches 50 - 80 µm (2,0-3,2 mil)

**1,5 couche : aucun temps d'évaporation entre les couches**  
**2 couches : temps d'évaporation de 5-10 min entre deux couches.**

### TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Durcisseur	Laisser sécher avant de cuire (min.)	Hors poussière (min.)	Sec au toucher (min.)	Sec pour polissage (h)
SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F	8-430	x	25	90 - 110*	5
	8-440	x	35	120 - 140*	12
	8-450	x	45	130 - 150*	16
CUISSON À BASSE TEMPÉRATURE 40°C (104°F)	8-440	2 - 5	x	30	Après refroidissement
	8-450	5 - 10	x	45	
	8-460	10 - 15	x	60	
SÉCHAGE FORCÉ 60°C (140°F)	8-440	2 - 5	x	20	Après refroidissement
	8-450	5 - 10	x	30	
	8-460	10 - 15	x	35	

**\*Selon l'épaisseur de couche et la température. Utiliser des diluants compatibles.**

### VIE EN POT À 20°C (68°F)



HARDENER	8-430	8-440	8-450	8-460
Potlife (min)	20	35	40	55

### PRÉPARATION DE SURFACE



**Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.**



### COUCHE SUIVANTE



Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs standard. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influençant les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADEQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2012 The Valspar Corporation. Tous droits réservés.

Revision Date: May 15, 2025 9:08 am

valspar  
AUTOMOTIVE



# DEBEER

REFINISH

## 8-615

HS420 High Production Clear

### DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(d)(420)402	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/d. Couche de finition – Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007) Ce produit contient au maximum 402 g/l COV.	
Base Chimique	Solventborne 2K Polyurethane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	17 - 19 sec Dincup 4 20°C
	Densité Relative (kg/l)	1.009
	Point Éclair en Vase Clos	34°C / 93,2 °F
	Pourcentage de matières solides	50
	Rendement	10 m <sup>2</sup> /L/50 µm 405 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

### SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 50°C
Cuisson complète	10 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

### PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

**Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:**

[SDS DeBeer](#)

### NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

### STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

### NOTES



Les données figurant sur cette fiche représentent des valeurs standard. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important influençant les performances du produit, ces informations ne sont données qu'à titre indicatif. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité quant à l'utilisation de ces informations. SAUF ACCORD CONTRAIRE STIPULÉ PAR ÉCRIT PAR VALSPAR, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REJETTE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADEQUATION À UN USAGE PARTICULIER ET DE NON-VIOLATION DE BREVET. VALSPAR DÉCLINE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR LES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon de ce produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, selon notre choix. © 2012 The Valspar Corporation. Tous droits réservés.

Revision Date: May 15, 2025 9:08 am

**valspar**  
AUTOMOTIVE