

### INFORMATION GÉNÉRALE

Le 8-714 HS420 Supreme Clear Coat est un vernis incolore polyuréthane de haute qualité qui présente une excellente durabilité et de très bonnes propriétés de séchage et de traitement. Supreme Clear a été spécialement conçu pour être appliqué sur les Series MM 900 - 9999 WaterBase 900\* et MM 500 - 5999 BeroBase 500 pour les voitures de tourisme, les autobus et les véhicules commerciaux. Ce vernis a été spécialement développé pour les travaux exigeant un niveau de qualité très élevé.

### RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener + 5% Uni Thinner  
 3 : 1 Clear Coat : HS420 Hardener +  
 10% 8-129 Speed Optimiser

### REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,4	2/29
Haute efficacité	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

### APPLICATION



1 1/2 - 2 couches 50 - 60 µm (2,0-2,4 mil)

### TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	Durcisseur	Laisser sécher avant de cuire (min.)	Manipulable (min.)	Prêt à polir (h)
SÉCHAGE AIR 20 °C / 68 °F	8-430	x	Il est recommandé de laisser sécher une nuit	
	8-440	x		
	8-450	x		
	8-460	x		
SÉCHAGE FORCÉ 60 °C / 140 °F	8-430	2 - 5	20	Après refroidissement
	8-440	2 - 5	30	
	8-450	2 - 5	35	
	8-460	2 - 5	40	

To enhance the drying properties of the 8-714 Supreme Clear, it is possible to replace Uni thinner with 10% 8-129 Speed Optimiser.

### SUPPORT



Series MM 900 - 9999 WaterBase 900\* et Series MM 500 - 5999 BeroBase 500.

La base doit être complètement sèche.

### VIE EN POT À 20°C (68°F)



HARDENER	8-430	8-440	8-450	8-460
Potlife (min)	15	20	30	45

### SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	4 min. 50°C
Cuisson complète	20 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

### COMPOSANTS



8-430 HS420 Hardener Very Fast  
 8-440 HS420 Hardener Fast  
 8-450 HS420 Hardener Medium  
 8-460 HS420 Hardener Slow  
 1-141 Uni Thinner Fast  
 1-151 Uni Thinner Medium  
 1-161 Uni Thinner Slow  
 8-129 Speed Optimiser

### ADDITIFS



47-39 2K Elastic  
 1-060 2K Structure Coat Fine  
 1-065 2K Structure Coat Coarse

Ajouter avant le durcisseur.

### PRÉPARATION DE SURFACE



Cacher entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.



### COUCHE SUIVANTE



### DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IB(d)(420)396	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIB/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites UE : 420g/l (2007) Ce produit contient au maximum 396 g/l COV.	
Base Chimique	2K Finition polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS) (s)	19 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	1.009
	Point Éclair en Vase Clos	34°C / 93,2°F
	Pourcentage de matières solides	50
	Rendement	10 m²/L/50 µm 405 ft²/Gal/2 mil
	Brillance	Haute Brillance
	Couleur	-

## PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant:

[SDS DeBeer](#)

## NETTOYAGE



1-051 Gun Cleaner

## STOCKAGE/ DURÉE DE VIE

Minimum 2 ans ; (sous des conditions de stockage normales 10°C-30°C/50°F-90°F) (emballage fermé).

## NOTES

