

## ÁLTALÁNOS INFORMÁCIÓK

A(z) 8-114 Scratch Resistant Fast Repair Clear gyorsan száradó, átlátszó réteget képező termék. Az átlátszó réteget nedves-nedves módszerrel kell felvinni; a rétegek között nincs párolgási idő. Rendkívüli karcállóságot biztosít például autómosás során. Az átlátszó rétegeknek a hagyományos átlátszó rétegekhez képest 20 °C esetében rövid a száradási ideje, 40-60 °C esetén pedig még rövidebb. Igen könnyen használható, remekül mutató fényezéssel és egyenletes felülettel. Alkalmas gépjárművek esetében, amennyiben MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series és MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series termékre viszik fel.

## KEVERÉSI ARÁNY



5 : 1 Színtelen Lakk : HS420 Edző

## A SZÓRÓPISZTOLY BEÁLLÍTÁSA



	SZÓRÓFEJ (MM)	LÉGNYOMÁS (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
HE	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

## ALKALMAZÁS



2 réteg (35-45 µm (1,4-1,8 mil))

**A rétegek között nincs párolgási idő, fel lehet vinni két nedves réteget is.**

## SZELLŐZTETÉS ÉS SZÁRADÁS



LEVEGŐN TÖRTÉNŐ SZÁRÍTÁS 20°C / 68°F		SZÁRÍTÁS KAMRÁBAN 60°C / 140°F	
Szellőztetés	-	Szellőztetés	-
Porszárítás	20 - 25 perc	Porszárítás	-
Szerelhető	45 - 75 perc	Szerelhető	3 - 5 perc
Ragasztható	-	Ragasztható	Lehűtést követően
Csiszolható	-	Csiszolható	Lehűtést követően
Polírozható	60 - 90 perc	Polírozható	Lehűtést követően



**Nincs párolgás. Mindegyik száradási idő szabványos alkalmazást és kamrában előforduló körülményeket feltételez, és a tárgy hőmérsékletének elérését követő időtartamra vonatkozik.**

## FELÜLET



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series és MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series.

**A bázisfestéknek teljesen meg kell száradnia.**

## FAZÉKIDŐ 20°C (68°F)



60 perc

## INFRAVÖRÖS SZÁRÍTÁS



TELJES VAKU KIKAPCSOLÁSA ÉS MEGFELELŐ TÁVOLSÁG ESETÉN	
Gyors szárítás	4 min. 50°C
Teljes szárítás	10 min. 65°C

Lásd az infraszugár berendezés gyártói információit

## ALKOTÓ ELEMEEK



8-430 HS420 Hardener Very Fast  
 8-440 HS420 Hardener Fast  
 8-450 HS420 Hardener Medium  
 8-460 HS420 Hardener Slow  
 1-231 Fade-Out Thinner

**Használata során higitóra nincs szükség.**

## ADALÉKANYAGOK



## A FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE



**Takarja ki az egész autót, hogy ne szálljon festékköd a felületre.**



## KÖVETKEZŐ RÉTEG



## FIZIKAI ADATOK

EU SZABÁLYOZÁS		
VOC-kód	2004/42/IB(e)(840)510	
A használatra kész termék alkategóriája (a 2004/42/EK irányelv alapján) és max. VOC-tartalma (ISO 11890-1/2).	IIb/e. Speciális fedőlakkok - minden típus. EU-határértékek: 840 g/L (2007). A termék VOC-tartalma maximum 510 g/L VOC.	
Kémiai Bázis	2K poliuretán fedőlakk	
Fizikai Tulajdonságok	Viszkozitás (RTS)	12 - 14 Dincup 4 / 20°C
	Fajsúly (kg/l)	0.978
	Zárt edény lobbanáspont	15°C / 57°F
	Szilárd anyagok térfogat-%a	35.3
	Gazdaságosság	7,1 m <sup>2</sup> /L/50 µm 385 ft <sup>2</sup> /Gal/2 mil
	Fényesség	Magasfényű
	Szín	-

## VÉDELEM



Használjon megfelelő védőmaszkot  
(friss levegős védőmaszk javasolt).

További részletes információért, kérjük, tekintse  
meg a biztonsági adatlapot az alábbi hivatkozáson:

<https://sds.de-beer.com>

## TISZTÍTÁS



1-051 Gun Cleaner

## TÁROLÁS/ SZAVATOSSÁG

Minimum 2 év; (normál tárolási körülmények esetében,  
10 °C-30 °C / 50 °F-90 °F) (bontatlan doboz).

## MEGJEGYZÉS

