

### INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il 8-14540 HS Surfacer Black è un fondo poliuretano 2K altamente riempitivo con eccellenti proprietà di carteggiatura, che può essere utilizzato anche come fondo bagnato su bagnato. Il suo utilizzo è estremamente facile ed è un prodotto all'apparenza molto resistente.

Queste schede tecniche (TDS) riguardano la versione carteggiabile.

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE



- 3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
- 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
- 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

### SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

### APPLICAZIONE



1 - 3 strato 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

### APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



	ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
<b>Appassimento</b>	5 - 10 minuti	<b>Appassimento</b>	5 - 10 minuti	
<b>Fuori polvere</b>	20 - 30 minuti	<b>Fuori polvere</b>	-	
<b>Maneggiabile</b>	16 ore	<b>Maneggiabile</b>	20 - 30 minuti	
<b>Nastrabile</b>	16 ore	<b>Nastrabile</b>	20 - 30 minuti	
<b>Carteggiabile</b>	16 ore	<b>Carteggiabile</b>	20 - 30 minuti	
<b>Lucidabile</b>	-	<b>Lucidabile</b>	-	



### SUBSTRATO



8-14540 HS Surfacer Black deve essere applicato solo su acciaio puro, alluminio primerizzati, GRP, riempitivi poliesteri, primer OEM e verniciature obsolete in buone condizioni ben carteggiati, soffiati e sgrassati. (Utilizzare 1-15 Washprimer per la massima durata e protezione dalla ruggine.)

### VITA UTILE A 20°C (68°F)



20 - 30 minuti

### COMPONENTI



- 47-20 2K Hardener Air Dry
- 47-30 2K Hardener Very Fast
- 47-40 2K Hardener Fast
- 47-50 2K Hardener Medium
- 47-60 2K Hardener Slow
- 47-35 MS Hardener Fast
- 47-55 MS Hardener Medium
- 47-65 MS Hardener Slow
- 8-130 HS Hardener Very Fast
- 8-140 HS Hardener Fast
- 8-150 HS Hardener Medium
- 8-160 HS Hardener Slow
- 8-430 HS420 Hardener Very Fast
- 8-440 HS420 Hardener Fast
- 8-450 HS420 Hardener Medium
- 8-460 HS420 Hardener Slow
- 1-231 Fade-Out Thinner

### ADDITIVI



47-39 2K Elastic

**Aggiungere prima del catalizzatore.**

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180 - P240. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiatura finale prima dell'applicazione P280-P320 su spigoli acuti e GRP P400.



**Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.**

### PROSSIMA MANO



- MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
- MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
- MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
- MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

### INFRAROSSI



DOPO IL TEMPO DI AZIONE COMPLETO E A UNA DISTANZA ADEGUATA	
Semi-cottura	3 Minuti 50°C
Cottura completa	10 Minuti 65°C
Vedere le informazioni del produttore IR	

**DATI FISICI**

REGOLAMENTI EU		
<b>Codice COV</b>	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIb/c. Primer fondo universale (metallo). Valori limite UE: 540 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 534 g/l COV.	
<b>Base chimica</b>	2K Primer poliuretano	
<b>Proprietà fisiche</b>	<b>Viscosità (RTS) (sec)</b>	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	<b>Peso specifico (kg/l)</b>	1,39
	<b>Punto d'infiammabilità</b>	27,5°C / 81,5°F
	<b>Volume % solido</b>	43
	<b>Economia</b>	7 m <sup>2</sup> /L/60 µm 285 ft <sup>2</sup> /Gal/2,4 mil
	<b>Brillantezza</b>	Matt
	<b>Colore</b>	Nero

**PROTEZIONE**


Utilizzare adeguate protezioni respiratorie  
*(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).*

**Per informazioni più dettagliate, consultare  
 la Scheda dati di sicurezza al seguente link:**

**[SDS DeBeer](#)**

**PULIZIA**


1-051 Gun Cleaner

**STOCCAGGIO / DURATA**

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C  
 - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

**NOTE**
