

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il 8-14510 HS Surfacer White è un fondo poliuretano 2K altamente riempitivo con eccellenti proprietà di carteggiatura, che può essere utilizzato anche come fondo bagnato su bagnato. Il suo utilizzo è estremamente facile ed è un prodotto all'apparenza molto resistente.

Queste schede tecniche (TDS) riguardano la versione carteggiabile.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



3 : 1 Surfacer : 2K/MS Hardener + max 10% Uni Thinner
 4 : 1 Surfacer : HS Hardener + max 15% Uni Thinner
 6 : 1 Surfacer : HS420 Hardener + max 25% Uni Thinner

SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,8	2/29
HE	1,3-1,8	1,6-1,8/23-26

APPLICAZIONE



1 - 3 strato 60-180 µm (2,4-7,2 mil)

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



ESSICCAZIONE AD ARIA		ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	5 - 10 minuti	Appassimento	5 - 10 minuti
Fuori polvere	20 - 30 minuti	Fuori polvere	-
Maneggiabile	16 ore	Maneggiabile	20 - 30 minuti
Nastrabile	16 ore	Nastrabile	20 - 30 minuti
Carteggiabile	16 ore	Carteggiabile	20 - 30 minuti
Lucidabile	-	Lucidabile	-

SUBSTRATO



8-14510 HS Surfacer White deve essere applicato solo su acciaio puro, alluminio primerizzati, GRP, riempitivi poliesteri, primer OEM e verniciature obsolete in buone condizioni ben carteggiati, soffiati e sgrassati. (Utilizzare 1-15 Washprimer per la massima durata e protezione dalla ruggine.)

VITA UTILE A 20°C (68°F)



20 - 30 minuti

COMPONENTI



47-20 2K Hardener Air Dry
 47-30 2K Hardener Very Fast
 47-40 2K Hardener Fast
 47-50 2K Hardener Medium
 47-60 2K Hardener Slow
 47-35 MS Hardener Fast
 47-55 MS Hardener Medium
 47-65 MS Hardener Slow
 8-130 HS Hardener Very Fast
 8-140 HS Hardener Fast
 8-150 HS Hardener Medium
 8-160 HS Hardener Slow
 8-430 HS420 Hardener Very Fast
 8-440 HS420 Hardener Fast
 8-450 HS420 Hardener Medium
 8-460 HS420 Hardener Slow
 1-231 Fade-Out Thinner

ADDITIVI



47-39 2K Elastic

Aggiungere prima del catalizzatore.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P180 - P240. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 1-951 Silicone Remover e asciugare con un panno. Carteggiatura finale prima dell'applicazione P280-P320 su spigoli acuti e GRP P400.



Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.

PROSSIMA MANO



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series
 MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
 MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series

INFRAROSSI



DOPO IL TEMPO DI AZIONE COMPLETO E A UNA DISTANZA ADEGUATA	
Semi-cottura	3 Minuti 50°C
Cottura completa	10 Minuti 65°C
Vedere le informazioni del produttore IR	

DATI FISICI

REGOLAMENTI EU		
Codice COV	2004/42/IIIB(c)(540)534	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIIB/c. Primer fondo universale (metallo). Valori limite UE: 540 g/L (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 534 g/l COV.	
Base chimica	ZK Primer poliuretano	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS) (sec)	20 - 22 Dincup 4 / 20°C
	Peso specifico (kg/l)	1.42
	Punto d'infiammabilità	27.5°C / 81.5°F
	Volume % solido	44
	Economia	7 m ² /L/60 µm
		285 ft ² /Gal/2.4 mil
	Brillantezza	Matt
Cotore	Bianco	

PROTEZIONE

Utilizzare adeguate protezioni respiratorie
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare
la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

[SDS DeBeer](#)

PULIZIA

1-051 Gun Cleaner

STOCCAGGIO / DURATA

Minimo 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 10°C
- 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto).

NOTE