

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series è uno strato di base all'acqua in un sistema doppio strato baseopaca più trasparente. Adatto per automobili, gran turismo e veicoli commerciali. Con una gamma completa di toner che danno la possibilità di miscelare i colori OEM più comuni sul mercato.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE



Thinner is implemented in the colour formulation.
Le formule personalizzate aggiungono il 10-20% di 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner.



Agitare leggermente.

SETTAGGIO AEROGRAFO



	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR/PSI)
HVLP	1,3	Vedere appendice allegata
HE	1,3	Vedere appendice allegata

APPLICAZIONE



-
Applicare un'altra mano di uno strato trasparente entro 8 ore. Dopo 8 ore, carteggiare e riapplicare la base. Si prega di consultare l'appendice allegata.

APPASSIMENTO, ESSICCAZIONE



	ESSICCAZIONE AD ARIA	ESSICCAZIONE FORZATA	
Appassimento	Fino ad essiccazione	Appassimento	-
Fuori polvere	-	Fuori polvere	-
Maneggiabile	-	Maneggiabile	-
Nastrabile	-	Nastrabile	-
Carteggiabile	-	Carteggiabile	-
Lucidabile	-	Lucidabile	-

Vedere l'appendice allegata.

SUBSTRATO



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series deve essere applicato solo su acciaio puro primerizzato ben carteggiato/soffiato e sgrassato e alluminio primerizzato e plastica primerizzata. GRP ben carteggiato, riempitivi in poliestere, primer OEM e vecchi sistemi di pittura in buone condizioni.

Assicurarsi di scegliere un primer/fondo adatto, controllandone il TDS.

VITA UTILE A 20°C (68°F)



6 mesi

Il pot life indicato è valido solo per i colori pronti all'uso che non sono attivati con l'indurente 9-910 WaterBase 900+. Il pot life per i colori attivati è di 30 - 60 minuti.

COMPONENTI



9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
9-910 WaterBase 900+ Hardener

Fare riferimento alle migliori pratiche nelle pagine successive; questo indurente è adatto solo in combinazione con vernici trasparenti HS420.

ADDITIVI



9-819 WaterBase Underhood Additive
59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours

Quando si aggiunge 59-11 /.../ 59-22 Mysterious Colours agitare con decisione la bottiglietta per 2 minuti prima dell'uso.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE



Pre-pulire la superficie con 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser e asciugare con un panno. Carteggiare la superficie con abrasivo grana P400 o più sottile. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura con aria compressa, aspirazione della carteggiatura e pulire con 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser e asciugare con un panno.



Mascherare tutto il veicolo per evitare i fumi di applicazione.

PROSSIMA MANO



Tutti i rivestimenti trasparenti applicabili De Beer.

INFRAROSSI



DOPO IL TEMPO DI AZIONE COMPLETO E A UNA DISTANZA ADEGUATA	
Semi-cottura	5 Minuti 60°C
Cottura completa	-
Vedere le informazioni del produttore IR	

DATI FISICI

REGOLAMENTI EU MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series		
Codice COV	2004/42/IIIB(d)420)418	
Sottocategoria di prodotto (in base alla direttiva 2004/42/CE) e contenuto VOC max (ISO 11890-1/2) del prodotto pronto al consumo.	IIIB/d. Finitura - Tutti i tipi. Valori limite UE: 420 g/l. (2007) Questo prodotto contiene un massimo di 418 g/l COV.	
Base chimica	Dispersione acrilica	
Proprietà fisiche	Viscosità (RTS) (sec)	-
	Peso specifico (kg/l)	1.008
	Punto d'infiammabilità	61°C / 141,8°F
	Volume % solido	14
	Economia	7 m ² /L/20 µm 280 ft ² /Gal/0,8 mil
	Brillantezza	-
	Colore	-

PROTEZIONE


Utilizzare adeguate protezioni respiratorie
(raccomandiamo l'utilizzo di un respiratore di aria fresca).

Per informazioni più dettagliate, consultare la Scheda dati di sicurezza al seguente link:

[SDS DeBeer](#)

PULIZIA


9-852 WaterBase 900+ Series Gun Cleaner

Dopo aver pulito accuratamente l'aerografo, asciugarlo utilizzando aria compressa.

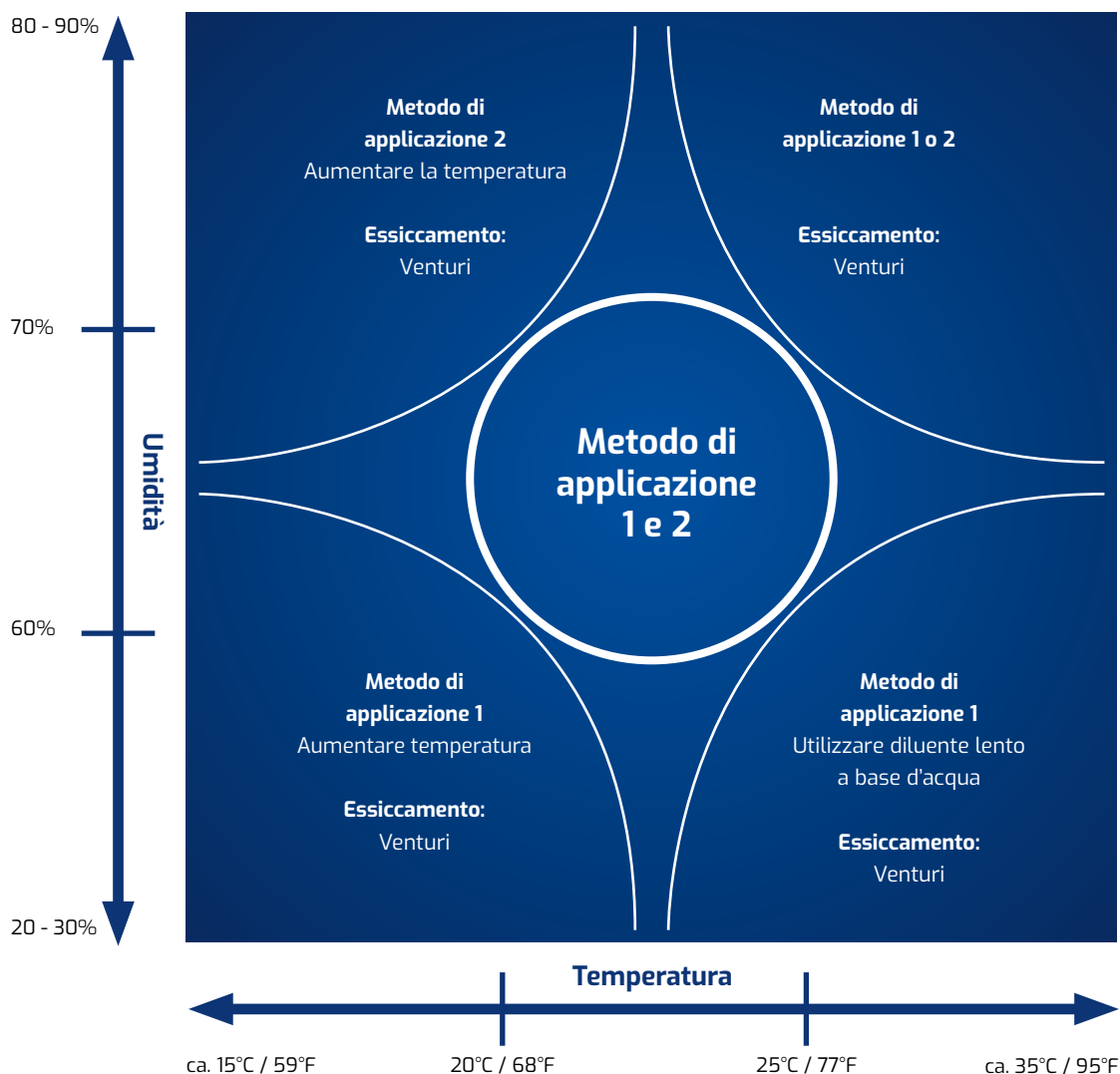
STOCCAGGIO / DURATA

Minimo da 1 a 2 anni; (In condizioni normali di stoccaggio 5°C - 30°C / 50°F - 90°F) (contenitore non aperto). Per evitare il congelamento, non esporre il prodotto a temperature inferiori a 5° C / 41° F durante il trasporto e lo stoccaggio.

Vedere l'appendice allegata.

NOTE


Applicazione rivestimenti di base ad acqua



METODO DI APPLICAZIONE 1:

	DESCRIZIONE	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
FASE 1	Due strati bagnati, bagnato su bagnato per coprire	2 bar / 29 psi
FASE 2	Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
FASE 3	Mano di sfumatura (solo colori a effetto)	1 bar / 14,5 psi
FASE 4	Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-



NOTA:

La superficie deve essere accuratamente pulita. Se necessario, applicare prima una mano di sfumatura e asciugare con sistema Venturi.

METODO DI APPLICAZIONE 2: **

	DESCRIZIONE	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
FASE 1	Primo strato bagnato singolo	2 bar / 29 psi
FASE 2	Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
FASE 3	Secondo strato bagnato singolo	2 bar / 29 psi
FASE 4	Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-
FASE 5	Mano di sfumatura (solo colori a effetto)	1 bar / 14,5 psi
FASE 6	Venturi fino a opacizzazione a 30 - 35°C / 85 - 95°F	-

A temperature tra 20 e 25°C e con un'umidità relativa tra il 60 e il 70% sono consigliabili entrambi i Metodi di applicazione 1 e 2.

** L'Applicazione 2 è preferibile per colori nero scuro tinta unita per raggiungere la sfumatura più scura.



PROCESSO DI MISCELAZIONE

INFORMAZIONE GENERALE

Raccomandazioni per la miscelazione di un colore effetto alluminio difficile in una parte adiacente di DeBeer Refinish 900+ Series. La miscelazione di colori ad alta copertura con una quantità di toner di alluminio superiore al 60% può risultare complicata. Soprattutto quando si miscelano tali colori in una riparazione localizzata o sul pannello adiacente, a seconda del tipo di colore. Per agevolare la miscelazione, sono ora disponibili due formule nel sistema ICRIS.

Nella schermata della formula, se la casella [Blending] non è selezionata significa che la formula a cui fa riferimento fornirà una copertura completa rapida.

Nella schermata della formula, se la casella [Blending] è selezionata significa che si tratta di una formula modificata per una minor copertura e migliori qualità di miscelazione.

PROCEDIMENTO CONSIGLIATO PER UNA MISCELAZIONE DEL COLORE A EFFETTO INVISIBILE

PREPARAZIONE



Controllo del colore

Stabilire sempre il colore e/o la variante del colore giusto. Ciò dovrebbe essere fatto il prima possibile, preferibilmente dopo aver effettuato una stima della riparazione. La migliore pratica prevede che questa sia una fase dell'applicazione.



Pulizia

Pulire con 1 951 Silicone Remover e/o 9 851 WaterBase 900+ Series Degreaser.



Protezione

Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia caldamente un respiratore ad aria).

PASSAGGIO 1 *PREPARARE L'AREA DI MISCELAZIONE*



Carteggiatura a secco

Preparare l'area di miscelazione effettuando una carteggiatura a secco con levigatrice orbitale DA 3-5 grana P1500.

Evitare la carteggiatura dei bordi.



Carteggiatura ad umido

Preparare l'area di miscelazione effettuando una carteggiatura ad umido utilizzando la grana P2000/P3000.



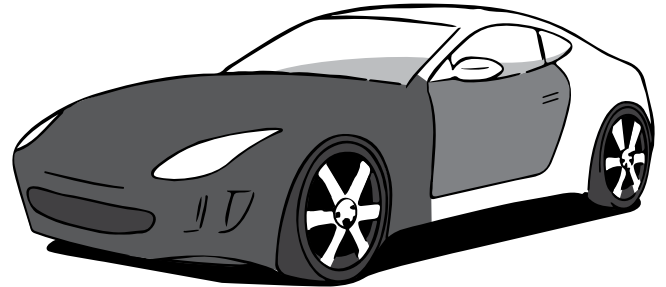
Abrasion

Preparare l'area di miscelazione utilizzando una paglietta abrasiva fine e ultra fine.



Pulizia

Pulire con 1 951 Silicone Remover e/o 9 851 WaterBase 900* Series Degreaser.



PASSAGGIO 2 *MISCELA E APPLICAZIONE 977*



Miscelazione dell'additivo

Miscelare 977 blending additive con 9 151 waterbase thinner. Rapporto di miscelazione: 977+ 10% 9 151



Applicazione

Applicare una mano fluida di 977 su 2/3 dell'area di miscelazione.



Preparazione aerografo

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE	1,2-1,3	2/29



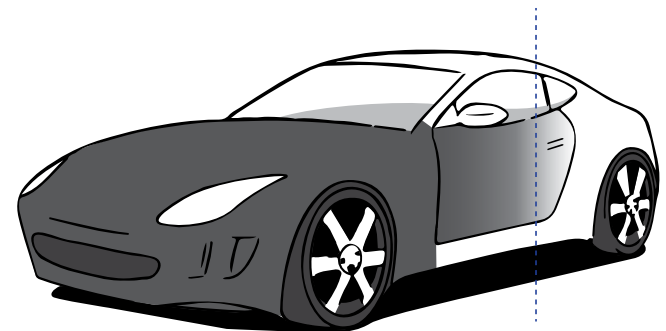
Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



Nota

È anche possibile seguire questo procedimento in senso inverso: applicare WaterBase 900* Series: fino a completa copertura dell'area di riparazione, farla asciugare, quindi applicare la miscela 977 all'area di miscelazione asciutta e finire la procedura di miscelazione come descritto.



PASSAGGIO 3 *APPLICAZIONE DI WATERBASE*



Colore di applicazione

Formula di miscelazione 900* + 10% 9 151.
Vedere le opzioni in ICRIS.



Applicazione

Applicare 2 - 3 strati o continuare fino a completa copertura applicando ad arco nell'area di miscelazione. Non applicare il colore oltre l'area 3 (vedi immagine).



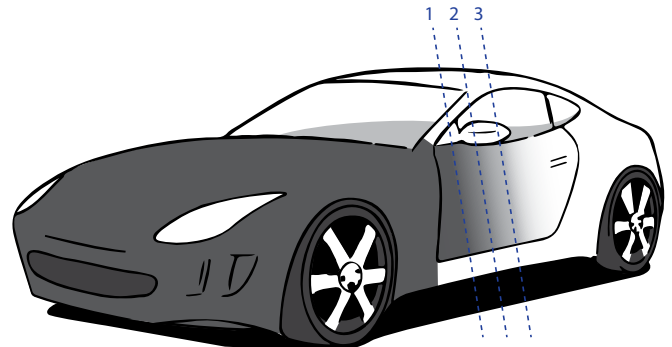
Preparazione aerografo

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2 / 29



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



PASSAGGIO 4 *APPLICAZIONE DELLA MANO DI SFUMATURA WATERBASE*



Applicazione mano di sfumatura

Applicare la mano di sfumatura da doppia distanza a 1 bar. rimanere all'interno dell'area di miscelazione. Non applicare il colore oltre l'area 3 (vedi immagine).



Preparazione aerografo

	UGELLO (mm)	PRESSIONE DELL'ARIA (BAR / PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	1 / 14,5
HE	1,2 - 1,3	1 / 14,5

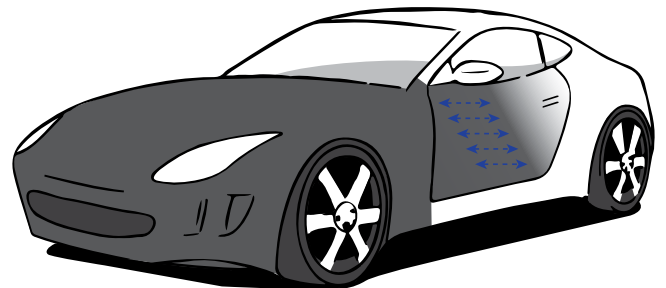


Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.



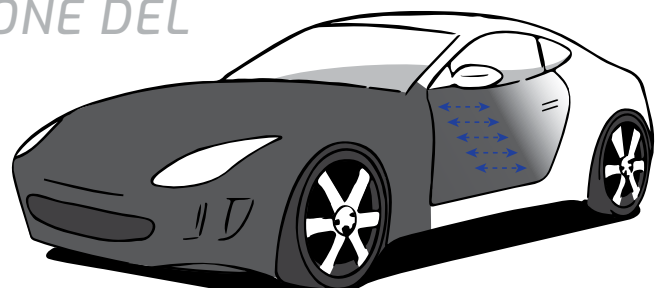
Per ottenere colore ed effetto, si deve applicare la mano di sfumatura; ciò agevolerà anche la miscelazione del colore.



PASSAGGIO 5 *APPLICAZIONE DEL RIVESTIMENTO TRASPARENTE*



Selezionare un rivestimento trasparente De Beer Refinish adatto e seguire le informazioni tecniche sul TDS.



9-910 WaterBase 900+ Hardener

PREPARAZIONE



Controllo del colore

Stabilire sempre il colore e/o la variante del colore giusto. Ciò dovrebbe essere effettuato il prima possibile, preferibilmente dopo aver effettuato una stima della riparazione. La migliore pratica prevede un'applicazione a spruzzo in questa fase.



Pulizia

Pulire con 1-951 Silicone Remover e/o 9-851 Sgrassatore serie WaterBase 900+.



Protezione

Utilizzare una protezione respiratoria appropriata (si consiglia caldamente un respiratore ad aria).



Preparazione della superficie

Utilizzare carta abrasiva grano P500 o più fine sull'area di riparazione e P1500 sull'area di miscela.

PASSAGGIO 1



Miscelazione 900+ (passaggio 1)

Aggiungere il 2% di 9-910 WaterBase 900+ Super Hardener in base al peso al colore miscelato.



Miscelazione 900+ (passaggio 2)

Aggiungere 15 - 20% del 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner, miscelare accuratamente.



Nota

Dopo l'aggiunta dell'indurente, la base opaca attivata deve essere applicata entro:

30 minuti per i colori ad effetto

60 minuti per i colori pieni

Pulire immediatamente l'aerografo dopo l'uso.

PASSAGGIO 2



Applicazione

Applicare il colore a 2,0 bar, mano di finitura (drop-coat) a 1 bar. Per la preparazione dell'aerografo vedere la tabella qui sotto.

Sfuma nel pannello adiacente se necessario.

	UGELLO (MM)	PRESSIONE DELL'ARIA (PSI)
HVLP	1,2 - 1,3	2 / 29
HE	1,2 - 1,3	2 / 29



Appassimento

Fino a ottenere una superficie opaca uniforme.

PRODOTTI CONSIGLIATI



1-951 Silicone Remover
 8-615 HS420 High Production Clear
 8-714 HS420 Supreme Clear Coat
 8-774 Allround Clear
 8-814 Fast Performance Clear
 8-914 Super Clear
 9-151 WaterBase 900+ Series Thinner
 9-851 WaterBase 900+ Series Degreaser
 9-910 WaterBase 900+ Hardener