



INFORMASI UMUM

1-60 1K Plastic Primer adalah primer adhesi berdasarkan resin khusus, untuk meningkatkan adhesi pada komponen plastik baru yang belum disiapkan untuk Automotive Refinish. Catatan Khusus: 1-60 1K Plastic Primer dapat digunakan sebagai aditif Plastik adhesi di 8-746 High Production Non-Sanding Primer, menghemat aplikasi Anda dan waktu pengeringan. Lihat 8-746 High Production Non-Sanding Primer TDS untuk Instruksi. (Sistem ini direkomendasikan dengan 8-746 High Production Non-Sanding Primer, tidak ada DeBeer primer/surfacer lainnya).

RASIO CAMPURAN



-

POTLIFE



-

SETUP GUN



	NOZZLE (MM)	TEKANAN UDARA (BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE	1,3-1,4	2/29

KOMPONEN



-

APLIKASI



1 lapisan 5 - 10 µm (0,2-0,4 mil)

ZAT TAMBAHAN



-

WAKTU TUNGGU DAN WAKTU KERING



KERING UDARA 20°C / 68°F		KERING DIPANASKAN 60°C / 140°F	
Waktu tunggu	15 - 20 menit	Waktu tunggu	-
Bebas debu	20 menit	Bebas debu	-
Kering sentuh	-	Kering sentuh	-
Kering untuk di-masking	-	Kering untuk di-masking	-
Kering untuk diamlas	-	Kering untuk diamlas	-
Kering untuk dipoles	-	Kering untuk dipoles	-

Setelah lebih dari 2 jam pengeringan 1-60 1K Plastic Primer, lecet dengan bantalan pelecet halus atau setara dan oleskan kembali 1-60 1K Plastic Primer.

PERSIAPAN PERMUKAAN



Lepaskan agen pelepas dengan mencuci substrat dengan air sabun panas dan bantalan pelecet baik atau setara. Bilas substrat dengan air bersih. Keringkan substrat, hilangkan minyak dengan 1-951 Silicone Remover. Gosok bagian plastik yang tidak dibasahi dengan bantalan pelecet halus untuk menyiapkan substrat yang halus dan bantalan pelecet sedang - kasar untuk substrat yang bertekstur. Hilangkan minyak lagi dengan 1-951 Silicone Remover.



Tutupi seluruh kendaraan untuk menghilangkan penyemprotan yang tidak diinginkan.

LAPISAN BERIKUTNYA



DeBeer 2K Primer / Surfacer
MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Kecuali primer dan pencuci epoksi. Untuk plastik fleksibel dan lunak tambahkan 10 - 30%, 47-39 2K Elastic ke sistem cat 2K sebelum menambahkan hardener dan tinner jika diperlukan.

SUBSTRAT



PLASTIC SUBSTRATE CODE	TYPE
PP-EPDM	Plastik Fleksibel
TPO	Plastik Fleksibel
ABS	Plastik Medium
PUR	Plastik Fleksibel - Lembut/Keras
PA	Plastik Keras

Semua jenis plastik umum saat ini digunakan untuk memproduksi bagian eksterior OEM dan digunakan dalam industri pemolesan ulang otomotif. Jangan gunakan dengan Polietilena (PE) dan Polipropilena murni (pure Polypropylene - PP). Jangan gunakan pada bagian plastik yang sudah disiapkan sebelumnya. Jika Anda tidak yakin dengan jenis plastiknya, ujilah adhesi sebelum melakukan pemolesan ulang.



DATA FISIK

REGULASI EU		
Kode VOC	2004/42/IIIB(e)(840)830	
"Sub kategori produk (sesuai direktif 2004/42 / EC) dan konten VOC maks (ISO 11890-1 / 2) dari produk siap pakai."	IIB / e. hasil cat spesial - Semua tipe. Nilai batas EU: 840 g / l. (2007). Produk ini mengandung maksimum 830 g / l VOC.	
Basis Kimia	Resin khusus.	
Ciri-ciri fisik	Viskositas (RTS)	12 Dincup 4 / 20°C
	Berat jenis (kg/l)	0.874
	Titik nyala kemasan tertutup	24°C / 75,2°F
	% volum padatan	4,4
	Ekonomi	9 m ² /L/50 µm 365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Kilau	Matt
	Warna	-

PERLINDUNGAN



Gunakan perlindungan pernapasan yang sesuai (*kami merekomendasikan penggunaan respirator pasokan udara segar*).

Untuk informasi lebih lanjut silakan kunjungi tautan berikut untuk Lembar Data Keselamatan:

sds.de-beer.com

BERSIHKAN



1-051 Gun Cleaner

PENYIMPANAN WAKTU SIMPAN

Minimum 2 tahun; (dalam kondisi penyimpanan normal 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (kemasan belum dibuka).

CATATAN

