

GENERELL INFORMASJON

1-60 1K Plastic Primer er en adhesjonsprimer basert på spesielle harpikser, for å forbedre vedheft på nye plastdeler uten primer til Automotive Refinish. Legg spesielt merke til: 1-60 1K Plastic Primer kan brukes som et additiv for plastadhesjon i 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, og sparer deg for påførings- og tørketid. Se 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907 TDS for instruksjoner. (Dette systemet anbefales sammen med 8-746 High Production Non-Sanding Primer Grey G5907, ingen andre DeBeer primer/sparkelmasse).

BLANDINGSFORHOLD



SPRØYTEPISTOL OPPSETT



	DYSE (MM)	LUFTTRYKK (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
HE (høy overføring)	1,3-1,4	2/29

PÅFØRING



1 lag 5–10 µm (0,2–0,4 mil)

UTLUFTNING OG TØRKETIDER



LUFTTØRKNING 20 °C / 68 °F		VARMETØRKNING 60 °C / 140 °F	
Utluftning	15 - 20 minutter	Utluftning	-
Støvtørr	20 minutter	Støvtørr	-
Tørr til å håndteres	-	Tørr til å håndteres	-
Tørr til å tapes	-	Tørr til å tapes	-
Tørr til å slipes	-	Tørr til å slipes	-
Tørr til å poleres	-	Tørr til å poleres	-

Etter mer enn 2 timers tørking av 1-60 1K Plastic Primer, slip med fin, eller tilsvarende, skurepute og påfør på nytt 1-60 1K Plastic Primer.

UNDERLAG



PLASTUNDERLAG KODE	TYPE
PP-EPDM	Fleksibel plast
TPO	Fleksibel plast
ABS	Medium plast
PUR	Fleksibel - Myk/hard plast
PA	Hard plast

Alle vanlige plasttyper brukes for tiden til å produsere utvendige deler fra originalprodusenten og brukes i bilindustrien. Skal ikke brukes med polyetylen (PE) og ren polypropylen (PP). Ikke bruk på plastdeler med primer på. Hvis du er usikker på plasttypen, test adhesjonen før du pusser opp lakken.

POTLIFE VED 20°C (68°F)



KOMPONENTER



TILSETNINGSSTOFFER



OVERFLATE FORBEREDELSE



Fjern løsemiddelet ved å vaske ned underlaget med varmt såpevann og en fin, eller tilsvarende, skurepute. Skyll underlaget grundig med rent vann. Blås underlaget tørt, avfett med 1-951 Silicone Remover. Slip plastdelene uten primer med en fin skurepute for å klargjøre glatte underlag og en middels grov skurepute for underlag med struktur. Avfett på nytt med 1-851 Antistatic Degreaser.

Basen må tørke fullstendig.

NESTE LAG



DeBeer 2K Primer/sparkelmasse
MM 900 - 9999 WaterBase 900* Series
MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series
MM 2000 - 2099 BeroMix 2000 Series
MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Bortsett fra epoksyprimere og washprimere. For fleksibel og myk plast tilsetter du 10–30%, 47-39 2K Elastic til 2K-malingssystemene før du tilsetter herderen og tynneren hvis nødvendig.

FYSISKE DATA

EU-FORSKRIFTER		
VOC-kode	2004/42/IIIB(e)(840)830	
Produktunderkategori (i henhold til direktiv 2004/42/EF) og maks VOC-innhold (ISO 11890-1/2) i ferdigproduktet.	IIB/e. Spesialfinish - Alle typer. EU grenseverdier: 840 g/L (2007). Dette produktet inneholder maksimalt 830 g/L VOC.	
Kjemisk base	Spesialharpikser	
Fysiske egenskaper	Viskositet (sprøyteklar)	12 Dincup 4 / 20°C
	Spesifikk vekt (kg/l)	0.874
	Flammepunkt lukket kopp	24°C / 75,2°F
	Volum % faste stoffer	4,4
	Forbruk	9 m ² /L/50 µm
		365 ft ² /Gal/0,2 mil
	Glans	Matt
	Farge	-

BESKYTTELSE

Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
(vi anbefaler bruk av friskluftmaske).

For mer detaljert informasjon, følg
denne lenken til sikkerhetsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGJØRING

1-051 Gun Cleaner

HOLDBARHET UÅPNET (BOKS(CAN))

Minimum 3 år, (under normale lagringsforhold
10 – 30°C / 50 – 90°F) (uåpnet beholder).

NOTATER