

GENERELL INFORMASJON

8-409 HS Semi Gloss Clear Coat er et førsteklasses system som består av 8-407 HS Low Gloss Clear Coat og 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat, med en dedikert herder og tynner. Dette allsidige klarlakkssystemet er spesielt utviklet til å gjenspeile en lang rekke glansnivåer ved blanding av 8-407 HS Low Gloss Clear Coat og 8-409 HS Semi Gloss Clear Coat. Dette er et klarlakkssystem av polyuretan av høy kvalitet, med høy holdbarhet for påføring over MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series og MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series. Passer til reparasjoner av panel eller helt karosseri med meget gode tørke- og påføringsegenskaper.

BLANDINGSFORHOLD



3 : 1 + 25%

Når du har laget glansnivå-blanding din, bland:

8-407 og 8-409 HS glansnivåblanding : 3 deler
 8-455 HS Matt herder: 1 del
 8-451 HS Matt fortynner + 25%

BLANDINGSFORHOLD



GLANSNIVÅ	8-407 LAVGLANS (WT % OR VOL %)	8-409 HALVGLANS (WT % OR VOL %)	GLANSEENHETER (60°)
M1	70	30	0 - 10
M2	50	50	10 - 20
M3	30	70	20 - 30
M4	20	80	30 - 45
M5	0	100	45 - 60

Se ICRIS for komplett vektkonvertering.

For å undersøke glansnivået og fargesamsvaret, anbefales det at et testpanel sprayes før kjøretøyet repareres. Referer til HS Mathtestprøver for ytterligere informasjon.

SPRØYTEPISTOL OPPSETT



	DYSE (MM)	LUFTTRYKK (BAR/PSI)
HE (høy overføring)	1,3-1,4	1,8-2,0/26-30

PÅFØRING



2 1/2 lag 45-60 µm (1,8-2,4 mil)

Anbefalt påføringstemperatur er 15-30°C (59-86°F)

0,5 LAG (@ 20 CM /IN)	10 - 15 UTLUFTING
2 medium lukkede lag med kryssgang påføring	15-20 minutter utluftning mellom krysslager
Før varmetørring	30 minutter utluftning

(1) Anbefalt påføringstemperatur er 15-30°C (59-86°F)

(2) Spraylaget og utluftingsperioden mellom lagene og før tørking er avgjørende for glansnivået og et jevnt utseende.

(3) Krysslagspåføring er viktig. Utluftingstiden kan variere avhengig av påføringsbetingelsene. Tykkheten på lagene og påføringsteknikken er også viktig. Tynne lag og tørr påføring vil gi lavere glans, mens tykke lag og kraftig påføring vil gi høyere glans.

NESTE LAG



UTLUFTNING OG TØRKETIDER



LUFTTØRKNING 20 °C / 68 °F		VARMETØRKNING 60 °C / 140 °F	
Utluftning	-	Utluftning	30 minutter
Støvtørr	10 - 15 minutter	Støvtørr	-
Tørr til å håndteres	2 - 3 timer	Tørr til å håndteres	40 minutter
Tørr til å tapes	4 - 5 timer	Tørr til å tapes	Etter avkjøling
Tørr til å slipes	-	Tørr til å slipes	Etter avkjøling
Tørr til å poleres	-	Tørr til å poleres	-

Alle ovenstående tider avhenger av lagets tykkelse og temperaturen.

IR-TØRKNING



ETTER FULL UTLUFTNING (30 MINUTTER) MED RIKTIG AVSTAND	
Mellombølge	15-20 minutter
Kortbølge	10-15 minutter
Sjekk IR-produktens informasjon	

UNDERLAG



MM 500 - 5999 BeroBase 500 Series og
 MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series

POTLIFE VED 20°C (68°F)



60 minutter

KOMPONENTER



8-455 HS Matt Clear Coat Hardener
 8-451 HS Matt Clear Coat Thinner

TILSETNINGSSTOFFER



OVERFLATE FORBEREDELSE



Understrøket må være fullstendig tørt. Se tilleggsinformasjon eller tilknyttet systemteknikk.



FYSISKE DATA

NORMATIVA DE LA UE		
Código COV		2004/42/IIIB(e)(840)560
Subcategoría de producto (conforme a la directiva 2004/42/CE) y contenido máximo de COV (ISO 11890-1/2) del producto listo al uso.		IIIB/e. Acabados especiales - Todos los tipos. Valores límites UE: 840 g/l (2007). Este producto contiene un máximo de 560 g/l (COV).
Base Química		Acabado de poliuretano mate 2K
Propiedades Físicas	Viscosidad (RTS)	14 - 19 Dincup 4 / 20°C
	Peso específico (kg/l)	0.994
	Temperatura de inflamabilidad en envase cerrado	27°C / 80,6°F
	% Vol. Sólidos	36,3
	Rendimiento	7.2 m²/L/50 µm
		290 ft²/Gal/2 mil
	Brillo	Brillo variable
	Color	Semi-opaco

Sjekk lokale regelverk før bruk,

BESKYTTELSE



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse (vi anbefaler bruk av friskluftmaske).

Før mer detaljert informasjon, følg denne lenken til sikkerhetsdatabladet:

<https://sds.de-beer.com>

RENGJØRING



1-051 Gun Cleaner

HOLDBARHET UÅPNET (BOKS(CAN))

Minimum 2 år, (under normale lagringsforhold 10-30°C / 50- 90°F) (uåpnet beholder).

NOTATER

