

ALGEMENE INFORMATIE

1-231 Fade-Out Thinner is ontworpen om 2K top coats, blanke lagen en 2K nat-op-nat primer op een fade-out gebied, bij het gedeeltelijk gronden van een paneel, egaal te laten verlopen. Het zorgt voor een gelijdelijk overgang naar de bestaande afwerking, zodat na aflakken het polijsten tot een minimum wordt beperkt. Doordat de verhouding tussen de druk en het materiaal in de bus optimaal is aangepast, zorgt het snelle uitdampen van het product voor een uitstekende bevochtiging van de randen tijdens het fade-out proces.

Deze TDS heeft betrekking op de spuitbus en op de Liquid versie.

MENGVERHOUDING



SPIJT INSTELLEN



	SPUITOPENING (MM)	SPUITDRUK (BAR/PSI)
HVLP	-	-
HE	-	-

APPLICATIE



Zie pagina 2.

UITDAMPTIJDEN EN DROOGTIJDEN



	LUCHTDROGEN 20°C / 68°F	GEFORCEERD DROGEN 60°C / 140°F
Uitdampen	-	Uitdampen
Stofdroog	-	Stofdroog
Montagedroog	-	Montagedroog
Afplakbaar	-	Afplakbaar
Schuurbaar	-	Schuurbaar
Poetsbaar	-	Poetsbaar



ONDERGROND(EN)



Alle correct voorbereide en aangebrachte top coats en clears.

VERWERKINGSTIJD BIJ 20°C (68°F)



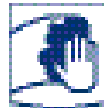
PRODUCTEN



ADDITIEVEN



VOORBEHANDELING VAN HET OPPERVLAK



Bereid de mengzone voor door intensieve reiniging met 1-951 Silicone Remover. Polijst het gehele gebied om alle imperfectie en schuur machinaal rond het menggebied met P2000-3000. Ontvet opnieuw met 1-851 Antistatic Degreaser. Na de voorbehandeling niet met blote handen aanraken.



Dek het voertuig compleet af om vervuiling door overspray te voorkomen.

VOLGENDE LAAG



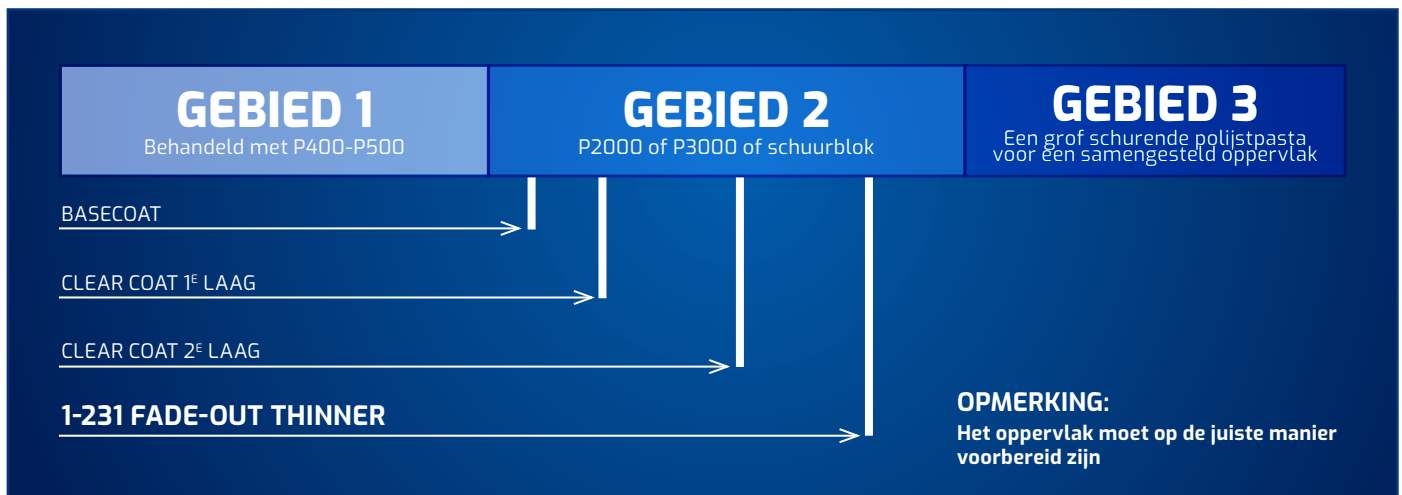
FYSISCHE GEGEVENS

EU-VERORDENINGEN		
VOC-Code	2004/42/IB(e)(B40)723	
Subcategorie van het product (volgens richtlijn 2004/42/EC) en max. VOC-inhoud (ISO 11890-1/2) van het gebruiksklare product.	IIb/e. Speciale afwerkingen - alle types. EU-limietwaarden: 840 g/L (2007). Dit product bevat een maximum van 840 g/L VOC.	
Chemische Basis	Mengsel van organische oplosmiddelen	
Fysische Eigenschappen	Viscositeit (RTS)	-
	Soortelijk gewicht (kg/l)	0,714
	Vlampunt	-41 °C / -41,8°F
	Vol.% Vaste Stoffen	0,2
	Uitspuitvermogen	-
	Glans	Hoogglans
	Kleur	-

ALGEMENE INFORMATIE

Bij het werken met de 1-231 Fade-Out Thinner moet een typische fading van de blanke lakrand worden aangebracht waar het niet mogelijk is om de blanke lak op een harde rand te schilderen en/of het vervagen van de randen vereist is. Volg het onderstaande proces direct na het aanbrengen en drogen van de basecoat.

PROCES VOOR HET VERVAGEN VAN DE CLEAR COAT MET 1-231 FADE-OUT THINNER



STEP 1



Applicatie

De eerste blanke laklaag wordt over het basecoat-gebied aangebracht om net buiten het P400 en of P500 kraspatroon af te werken.

STEP 2



Applicatie

Bevochtig de gehele rand van de blanke laklaag met de 1-231 Fade-Out Thinner waarvan een deel zal overlopen in het P2000/P3000 schuurmat kraspatroon. Er is geen flash-off nodig na de tweede keer aanbrengen van de blanke lak.

STEP 3



Herhaal stap 2

lets verder in het kraspatroon van de P2000/ P3000-schuurmat voor een optimale randmenging.

STEP 4



Herhaal stap 3 (indien nodig) lets

verder in P2000/ P3000 schuurmat kraspatroon om af te werken.

STEP 5



Droogtijd

Zorg ervoor dat de blanke lak volledig is uitgehard en afgekoeld voor het toepassen van de volgende stap.

STEP 6



Polijsten

Bij het werken op een klein oppervlak volstaat het om het oppervlak met de hand te polijsten met behulp van een compound en een polijstdoek. Voor grotere oppervlakken raadt DeBeer aan om een polijstmachine met compound te gebruiken.



DEBEER
REFINISH

1-231
Fade-Out Thinner

BESCHERMING



Gebruik de juiste ademhaling bescherming
(wij adviseren een vol-gelaats verse lucht masker).

Voor meer gedetailleerde informatie volg
deze link naar het Veiligheidsinformatieblad:

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

REINIGING



1-051 Gun Cleaner

HOUDBAARHEID



Minimum 5 jaar; (onder normale opslagomstandigheden
10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (in ongeopende container).

OPMERKINGEN

